

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEELS

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

A BÖHLER M310 ISOPLAST egy martenzites korrózióálló krómaccél, amely az elektroszalagos átválasztásnak és a vegyi összetétel optimalizálásának köszönhetően jó homogenitást, valamint kiegyensúlyozott keménység–szívósság–korrózióállóság arányt biztosít.

Olvasási útvonal

Hagyományosan olvasztott + újraolvasztott

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : jó
- > Korrózióállóság : magas
- > Mikrotisztaság : magas

Használ

- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Komponensek kijelzőkhöz
- > Forrócsatornás rendszerek
- > Szivattyúzás
- > Fröccsöntés
- > Fúvóformázás
- > Csomagolás
- > Elektronikai ipar
- > Üvegszállal erősített műanyagok
- > Kopásnál alkalmazott kopásálló megoldások
- > Műanyag extrudálás
- > Fogyasztási javak - általában
- > Fényképezőgép objektívek
- > Csavarok és perselyek
- > Érc és ásványfeldolgozás
- > Gépészet / gépgyártás

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés		Szabványok	
~1.2083	SEL	4957	EN ISO
X40Cr14	EN	AFNOR Z40C14	Others
~420	AISI		
~SUS420J2	JIS		

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	V
0.38	0.7	0.45	14.3	0.2

Szállítási feltétel

Puha lágyított	
Keménység (HB)	max. 225

Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet		Hardened and tempered material: The temperature for stress relief annealing should be approx. 50°C [122 °F] below the previously selected tempering temperature. Other procedure as for stress relief annealing of soft annealed material.

Edzés és edzés

Hőmérséklet	1,025 amig 1,050 °C	For hardening, hold the material at the specified temperature for 15-30 minutes after complete heating and quench quickly. Cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Immediately afterwards, the material can be deep-frozen for 2 hours (at -80°C [-112 °F]) for residual austenite transformation. Tempering should also be carried out immediately.
Hőmérséklet	250 amig 350 °C	Tempering treatment: For maximum corrosion resistance, temper the material once for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	490 amig 520 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (without sub-zero cooling), temper the material twice for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	480 amig 510 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (with sub-zero cooling), temper the material twice for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7.68
Hővezető képesség (W/(m.K))	19.5
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0.65
Rugalmassági modulus (10 ⁹ N/mm ²)	217

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.6	10.9	11.3	11.7	12

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.