

# PLASTIC MOULD STEELS

## PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

### Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

### Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek\*

Lemezek

\* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

### Termékleírás

A BÖHLER M303 egy martenzites korrózióálló krómaceél, amely nagyon jó szívósságot, korrózióállóságot, jó kopásállóságot, valamint javított megmunkálhatóságot és polírozhatóságot biztosít. Az 1.2316-os acélhoz képest a BÖHLER M303 jobb homogenitással rendelkezik, és élelmiszerrel és italokkal való érintkezésre is engedélyezett

### Olvadási útvonal

Hagyományos/konvencionális olvasztású

### Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : nagyon magas
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : jó
- > Korrózióállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : nagyon magas
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

### Használ

- > Komponensek kijelzőkhöz
- > Elektronikai ipar
- > Csomagolás
- > Forrócsatornás rendszerek
- > Gépelemek
- > Fúvóformázás
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Műanyag extrudálás
- > Élelmiszer-töltés
- > Gépészet / gépgyártás
- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Fröccsöntés
- > Csavarok és perselyek
- > Élelmiszer-extrúzió

### Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	Szabványok
~1.2316 SEL	4957 EN ISO
X38CrMo16 EN	

## Vegyi összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

## Szállítási feltétel

Edzett és edzett	
Keménység (HB)	290 amig 330

## Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

## Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	7.72
Hővezető képesség (W/(m.K))	22.8
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.465
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	-
Rugalmassági modulus (10 <sup>9</sup> N/mm <sup>2</sup> )	218

## Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500	600
Hőtágulás (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH &amp; Co KG

Mariazeller Straße 25  
8605 Kapfenberg, AT  
T. +43/50304/20-0  
E. info@bohler-edelstahl.at  
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>