

MŰANYAG-ALAKÍTÓ SZERSZÁMACÉLOK – NEMESÍTHETŐ KORRÓZIÓÁLLÓ ACÉLOK

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúkás termékek

Termékleírás

A BÖHLER M303 ISOPLAST a BÖHLER M303 elektroszalagos átolvasztással gyártott változatának felel meg. Ez a gyártási eljárás nagyobb szívósságot és kiváló polírozhatóságot tesz lehetővé a nagyobb tisztasági fok és homogénebb szövetszerkezet miatt. Elérhető továbbá BÖHLER M303HH ISOPLAST termékváltozatként is (nagy keménységű változat).

Olvasási útvonal

Hagyományosan olvasztott + újraolvasztott

Használ

- > Fúvóformázás
- > Komponensek kijelzőkhöz
- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Csomagolás
- > Fröccsöntés
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Műanyag extrudálás
- > Csavarok és perselyek
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Üvegszállal erősített műanyagok
- > Elektronikai ipar
- > Forrócsatornás rendszerek

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés
~1.2316 SEL

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Szállítási feltétel**Edzett és edzett | BÖHLER M303 ISOPLAST**

Keménység (HB)	290 amig 330
----------------	--------------

Edzett és edzett | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Keménység (HB)	350 amig 390
----------------	--------------

Hőkezelés**Stresszoldó**

Hőmérséklet	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Hőmérséklet	max. 500 °C	Pre-hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7.72
Hővezető képesség (W/(m.K))	22.8
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ⁹ N/mm ²)	218

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)					
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>