

# PLASTIC MOULD STEELS

## PREHARDENED STEEL

### Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

### Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek\*

Lemezek

\* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

### Termékleírás

A BÖHLER M200 egy előnemesített, nem korrózióálló króm-mangán-molibdén ötvöztetésű műanyag-alakító szerszámacél, amely nagyon jó megmunkálhatóságot és egyenletes szilárdságot biztosít közepes méretű keresztmetszetek teljes tartományában.

### Olvadási útvonal

Hagyományos/konvencionális olvasztású

### Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : jó
- > Polírozhatóság : jó
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

### Használ

- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Forrócsatornás rendszerek
- > Kopásnál alkalmazott kopásálló megoldások
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Fúrás
- > Fröccsöntés
- > Csőbilincselés

### Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

### Vegyí összetétel

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0.4	0.4	1.5	0.08	1.9	0.2

### Szállítási feltétel

Edzett és edzett	
Keménység (HB)	290 amig 330

### Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

### Fizikai tulajdonságok

<b>Hőmérséklet (°C)</b>	<b>20</b>
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	7.85
Hővezető képesség (W/(m.K))	33
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0.19
Rugalmassági modulus (10 <sup>9</sup> N/mm <sup>2</sup> )	210

### Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400
Hőtágulás (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	12.8	13	13.8	14

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

#### voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25  
8605 Kapfenberg, AT  
T. +43/50304/20-0  
E. info@bohler-edelstahl.at  
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>