

CARBON-X[®]

faible coefficient de frottement même dans des conditions difficiles

CARBON-X est le nouveau revêtement voestalpine eifeler DLC à base d'a-C:H qui permet de réduire le frottement. Grâce à sa dureté élevée, ce revêtement convient aux applications qui génèrent une forte usure abrasive et pour lesquelles les revêtements plus tendres servant à réduire le frottement atteignent leurs limites. De plus, l'utilisation du CARBON-X permet de diminuer efficacement les adhérences sur les outils. La structure de couche spéciale réunit plusieurs avantages d'un revêtement a-C:H, afin de garantir la performance de l'outil sans frottement même dans des conditions difficiles.

APPLICATIONS

Usage	Métaux non ferreux
Découpe/ formage	Métaux non ferreux Formage à froid
Divers	Moulage par injection Composants

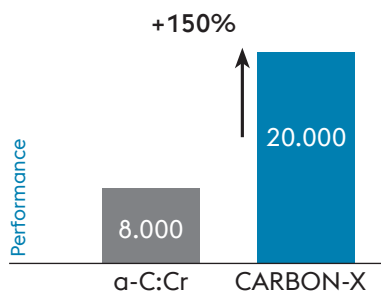
PROPRIÉTÉS

Dureté	2.400 ± 400 HV
Température de service max.	325 °C / 617 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,05 - 0,15
Épaisseurs du revêtement	1,5 - 2,5 µm
Couleur	gris foncé

CARACTÉRISTIQUES

- » Résistance à l'usure maximale grâce à la dureté élevée du revêtement
- » Valeurs de frottement faibles et adhérences réduites
- » Performance outil et durée de fonctionnement élevées
- » Avec CARBON-X la performance est 2,5 x supérieure à un revêtement alternatif a: C-Cr

NOYAUX DE FORMAGE: AUGMENTATION DE LA PERFORMANCE



Source: Fabricant d'outils Allemagne

