

# TiCN

## Carbonitruure de titane - Le revêtement à structure multicouche complexe

Notre TiCN est un revêtement à structure multicouche complexe qui est appliqué par le procédé Arc. Malgré sa dureté très élevée, le TiCN a une fragilité peu élevée. Cela est nécessaire pour de nombreuses applications, telles que la coupe interrompue sur l'arête de coupe lors d'un usinage à températures peu élevées. L'utilisation de revêtements TiCN entraîne souvent une augmentation significative de la durée de vie des outils par rapport aux outils revêtus de TiN en raison de la réduction du frottement et de la dureté plus élevée.

### CARACTÉRISTIQUES

- » Dureté très élevée
- » Adhérence élevée
- » Bonne résistance à l'usure
- » Ténacité améliorée
- » Faible coefficient de frottement
- » Conductivité thermique élevée

### APPLICATIONS

<b>Usinage</b>	Outils de fraisage, de tournage, de perçage et de coupe pour l'usinage des aciers fortement et faiblement alliés. Vitesses d'avance et de coupe élevées, avec températures aux arêtes de coupe peu élevées. Convient parfaitement aux fraises HSS dans le domaine de l'usinage de l'acier avec arrosage de lubrifiant.
<b>Formage</b>	Convient aux outils d'étirage, de poinçonnage, de pressage et de formage pour l'usinage des aciers fortement et faiblement alliés. Excellent dans diverses applications de formage à froid de l'acier et acier inoxydable.

### PROPRIÉTÉS

<b>Dureté</b>	3.500 ± 500 HV
<b>Température de service max.</b>	400 °C / 750 °F
<b>Coeff. de frottement contre l'acier</b>	0,2
<b>Épaisseurs du revêtement</b>	1 - 4 µm
<b>Couleur</b>	bleu gris

