

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segment d'application

Transformation des matières plastiques

Variantes de produits disponibles

Produit long*

Tôle

* Les données indiquées concernent exclusivement les produits longs. Veuillez tenir compte des remarques à la fin de la fiche technique (pdf).

Description du produit

BÖHLER M303 - Acier au chrome martensitique inoxydable à très bonne ténacité, résistant à la corrosion, ayant une bonne résistance à l'usure ainsi qu'une aptitude à l'enlèvement des copeaux et au polissage améliorée.

Procédé d'élaboration

Air fondu

Propriétés

- > Ténacité et ductilité : très élevé
- > Résistance à l'usure : élevé
- > Usinabilité : très élevé
- > Stabilité dimensionnelle : bien
- > Résistance à la corrosion : très élevé
- > Polissabilité : très élevé
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Applications

- > Composants pour écrans
- > Industrie électronique
- > Industrie de l'emballage
- > Systèmes à canaux chauds
- > Composants de machines
- > Moulage par soufflage
- > Lampes/objectifs pour l'automobile
- > Extrusion des plastiques
- > Remplissage alimentaire
- > Génie mécanique
- > Composants pour l'industrie alimentaire et l'alimentation animale
- > Moulage par injection
- > Vis et cylindres
- > Extrusion alimentaire

Données techniques

Désignation normalisée		Normes	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Composition chimique

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Condition de livraison

Trempe et revenu	
Dureté (HB)	290 jusqu'à 330

Traitement thermique

Recuit de détente		
Température	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Température		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriétés physiques

Température (°C)	20
Densité (kg/dm ³)	7.72
Conductivité thermique (W/(m.K))	22.8
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0.465
Résistivité électrique (Ohm.mm ² /m)	-
Module d'élasticité (10 ³ N/mm ²)	218

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400	500	600
Dilatation thermique (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>