

SPRITZGUSS

## voestalpine EINSÄTZE FÜR ZYLINDRISCHE BEHÄLTER designed for pure performance

Einsätze für zylindrische Behälter mit konturnaher Kühlung werden im Kunststoffspritzguss eingesetzt, um die Produktivität, mittels Verringerung der Zykluszeit, zu erhöhen.

### IHR MEHRWERT

Unserer Einsätze für zylindrische Behälter werden mittels additiver Fertigung aus **BÖHLER/Uddeholm Premium-Materialien** hergestellt. Der Einsatz bietet eine optimierte konturnahe Kühlung, die es unseren Kunden ermöglicht stabil und höchst effizient zu produzieren und somit die Kosten pro produziertem Teil zu minimieren.

Diese gebrauchsfertige Lösung bietet eine verbesserte Produktivität, sowie eine Verringerung der Gesamtzykluszeit um bis zu 26 % im Vergleich zu konventionell hergestellten Einsätzen. Durch die gleichmäßige Kühlung konnten die Bauteiltoleranzen verbessert und die Ausschussrate verringert werden.

Viele global agierende Kunststoffspritzgießer, die in unterschiedlichen Bereichen tätig sind, haben unsere korrosionsbeständigen AM-Lösungen im Einsatz und können die erhöhte Rentabilität der Einsätze für zylindrische Behälter bestätigen.

### INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH

- » **Geringere Ausschussquote**
- » **Verbesserte Lebensdauer**
- » **Erhebliche Einsparung bei der Wartung**
- » **Verkürzte Zykluszeit**

#### Wichtigste Eigenschaften

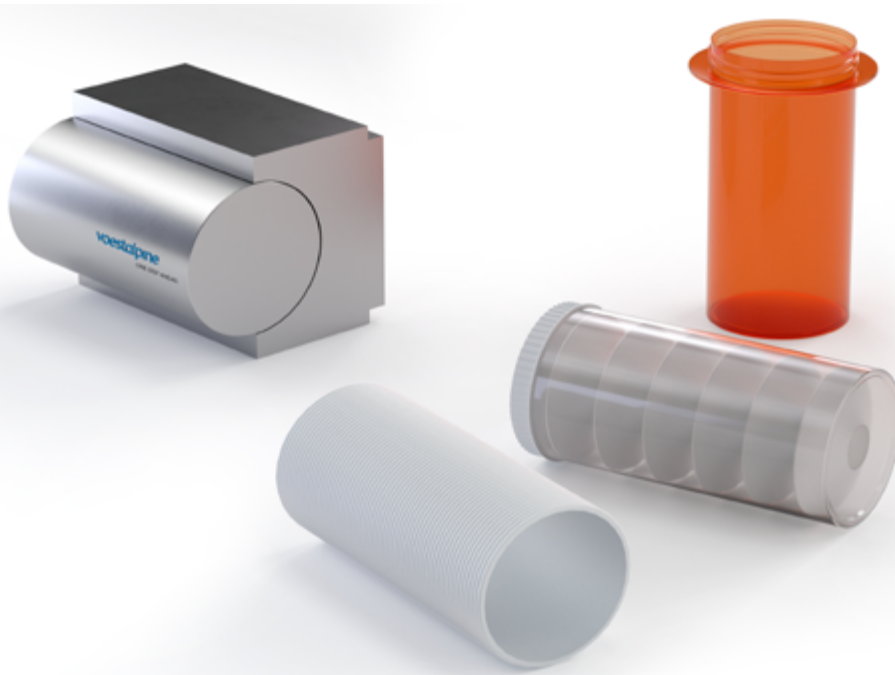
Hohe Korrosionsbeständigkeit

Hohe Verschleißfestigkeit (49-53 HRC)

Hohe Duktilität

Hervorragende Polierbarkeit

Gute Bearbeitbarkeit

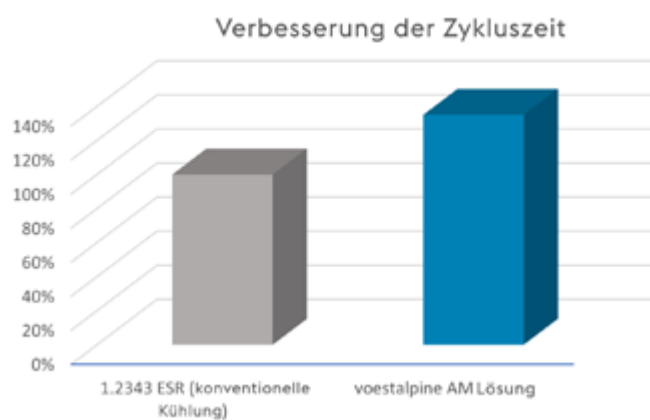


## UNSERE MATERIALIEN

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0.03	0.30	0.30	12.00	9.20	1.40	1.60

C	Cr	Ni	Mo	Al	Ti
< 0.02	12.20	10.00	1.00	0.60	1.00

## INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH



**voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH**

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf

T. +49/211/522-0

[hpm-deutschland@voestalpine.com](mailto:hpm-deutschland@voestalpine.com)

[www.voestalpine.com/hpm/deutschland](http://www.voestalpine.com/hpm/deutschland)

Januar\_2023\_DE

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.