

# PRÁŠEK PRO ADITIVNÍ VÝROBU

## W722 AMPO / SLITINY NA BÁZI FE

### Segmenty aplikací

Aditivní výroba

### Rozměrový sortiment k dispozici

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Popis produktu

Niklová martenzitická precipitačně vytvrditelná ocel (s vysokou pevností v tahu), číslo materiálu 1.2709, která nabízí dobrou kombinaci pevnosti a houževnatosti. Lze snadno tisknout bez dodatečného ohřevu stavební plošiny nebo komory. Dosažitelná tvrdost 55 HRC činí z tohoto materiálu univerzální řešení pro využití jako nástrojová ocel, u které je vyžadováno konformní chlazení, například pro tlakové lití hliníku.

### Trasa tavení

VIGA

### Použití

- > 3D tisk - přímé nanášení kovů
- > 3D tisk - selektivní laserové tavení
- > Průmysl motoristického sportu
- > Stavební a strojírenský průmysl
- > Kovací aplikace
- > Vysokotlaké lití
- > Vstřikování plastů
- > Všeobecné strojírenství
- > Ostatní komponenty
- > Prášky pro aditivní výrobu

### Technické údaje

Označení materiálu	
1.2709 (Marage 300)	Market grade
1.2709	SEL
X3NiCoMoTi18-9-5	EN

### Chemické složení

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,01	≤ 0,01	4.9	18	9.3	1.1

## Vlastnosti práku

### Rozložení velikosti částic \*

Typické hodnoty	D10	D50	D90
[ $\mu\text{m}$ ]	18-24	29-35	42-50

\* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density\*\* | min. 3.5 g/cm<sup>3</sup>

\*\* Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

## Mechanické vlastnosti

### Při vhodném tepelném zpracování

Pevnost v tahu (Rm) (MPa)	1,960 na 2,100
Pevnost v tahu (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	1,880 na 2,020
Prodloužení (%)	4 na 8
Tvrdost (HRC)	51 na 55
Houevnatost (ISO-V) (J)	16 na 20

## Tepelné zpracování

### Rozpouštěcí žíhání

Teplota	min. 820 °C	Doba výdrže: 1 hod / vzduch, plyn
---------	-------------	-----------------------------------

### Precipitační vytvrzování

Teplota	min. 490 °C	Doba ohřevu: 6 hod / na vzduchu
---------	-------------	---------------------------------

Pokud jsou kromě uvedených produktů i další dostupné varianty produktů, vezměte prosím na vědomí, že se mohou lišit z hlediska procesu tavení, technických údajů, stavu dodávky a povrchu a také dostupných rozměrů produktu. Pro povinné technické specifikace, další požadavky a rozměry kontaktujte naše regionální prodejní společnosti voestalpine BÖHLER. Specifikace v této brožu nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kódlivé pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.