

PRÁŠEK PRO ADITIVNÍ VÝROBU

N700 AMPO / SLITINY NA BÁZI FE

Segmenty aplikací

Aditivní výroba

Rozměrový sortiment k dispozici

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Popis produktu

BÖHLER N700 AMPO (17-4 PH) je niklová martenzitická ocel s vytvrzováním srážením. Díky kombinaci legur má tento materiál vynikající odolnost vůči korozi. Lze jej velmi snadno tisknout bez dodatečného předehřevu a po rozpouštěcím žíhání a stárnutí dosahuje tvrdosti přibližně 40 HRC.

Trasa tavení

VIGA

Použití

- > 3D tisk - přímé nanášení kovů
- > Komponenty pro chemický průmysl
- > Ostatní letecké komponenty
- > Ostatní komponenty pro energetiku
- > Tavení elektronovým paprskem
- > BJT – pojivové tryskání
- > 3D tisk - selektivní laserové tavení
- > Spotřební zboží
- > Ostatní komponenty
- > Prášky pro aditivní výrobu
- > Plnění
- > MIM – vstříkování kovového prášku
- > Stavební a strojírenský průmysl
- > Všeobecné strojírenství
- > Ostatní komponenty pro těžbu ropy a chemický průmysl
- > Větrná energie
- > Strojní součásti

Technické údaje

| Označení materiálu | |
|--------------------|--------------|
| 17-4 PH | Market grade |
| 1.4542 | SEL |
| X5CrNiCuNb16-4 | EN |
| S17400 | UNS |

Chemické složení

| C | Cr | Ni | Cu | Nb |
|------|-------|----|----|------|
| 0.04 | 16.25 | 4 | 4 | 0.34 |

Vlastnosti práku

Rozložení velikosti částic 15-45µm*

| Typické hodnoty | D10 | D50 | D90 |
|-----------------|-------|-------|-------|
| [µm] | 18-24 | 29-35 | 42-50 |

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density**

min. 3.4 g/cm³

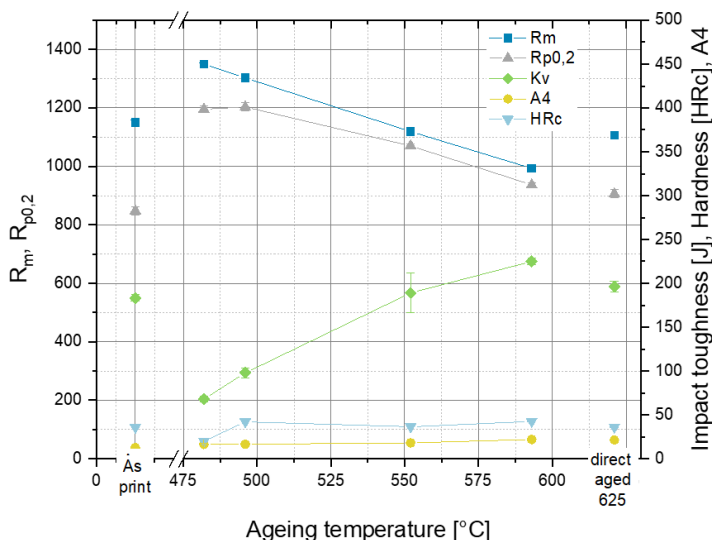
** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Mechanické vlastnosti

Při vhodném tepelném zpracování

| | |
|------------------------------|----------------|
| Pevnost v tahu (Rm) (MPa) | 1,000 na 1,300 |
| Pevnost v tahu (Rp0,2) (MPa) | 900 na 1,200 |
| Prodloužení (%) | 15 na 21 |
| Tvrdost (HRc) | 36 na 43 |
| Houevnatost (ISO-V) (J) | 75 na 230 |

Analogická křivka vytvrzování - popuštění



Rozpouštěcí žíhání:

040°C / 30 min / kalení na vzduchu

Pokud jsou kromě uvedených produktů i další dostupné varianty produktů, vezměte prosím na vědomí, že se mohou lišit z hlediska procesu tavení, technických údajů, stavu dodávky a povrchu a také dostupných rozměrů produktu. Pro povinné technické specifikace, další požadavky a rozměry kontaktujte naše regionální prodejní společnosti voestalpine BÖHLER. Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kódní pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.