

PRÁŠEK PRO ADITIVNÍ VÝROBU

M789 AMPO / SLITINY NA ZÁKLADĚ FE

Segmenty aplikací

Aditivní výroba

Rozměrový sortiment k dispozici

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Popis produktu

BÖHLER M789 AMPO je nově vyvinutá ocel s vysokou pevností v tahu, která spojuje mechanické vlastnosti třídy 1.2709 s odolností vůči korozi materiálu 17-4PH. Tuto třídu materiálu, na který byla podána patentová přihláška, lze snadno tisknout bez jakéhokoliv předběžného ohřevu a dosahuje tvrdosti přibližně 52 HRC s velmi snadnou tepelnou úpravou. Tento materiál navíc vykazuje vynikající leštitelnost, je tedy vhodný pro výrobu vložek s konformním chlazením do forem pro vstřikování plastů a při jakémkoliv dalším způsobu použití, kde je vyžadována vysoká tvrdost a odolnost vůči korozi.

Trasa tavení

VIGA

Vlastnosti

- > Houževnatost a tažnost : vysoká
- > Odolnost proti opotřebení : dobré
- > Obrobitelnost : velmi vysoká
- > Rozměrová stálost : velmi vysoká
- > Leštitelnost : velmi vysoká
- > Odolnost proti korozi : velmi vysoká
- > Mikročistota : velmi vysoká

Použití

- > 3D tisk - přímé nanášení kovů
- > Stavební a strojírenský průmysl
- > Vstřikování plastů
- > Ostatní komponenty
- > Držáky nástrojů (frézovací, vrtací, soustružnické a sklíčidla)
- > Tavení elektronovým paprskem
- > MIM – vstřikování kovového prášku
- > 3D tisk - selektivní laserové tavení
- > Komponenty pro displeje
- > Světla/čočky pro automobilový průmysl
- > Extruze plastů
- > Větrná energie
- > Extruze potravin
- > Čočky fotoaparátů
- > Spotřební zboží
- > Všeobecné strojírenství
- > Prášky pro aditivní výrobu
- > Systémy horkých vtoků
- > BJT – pojivové tryskání

Technické údaje

Označení materiálu	
BÖHLER patent	Market grade

Chemické složení

C	Cr	Mo	Ni	Ti	Al
< 0,02	12.2	1	10	1	0.6

Vlastnosti práku

Rozložení velikosti částic 15-45 μ m*

Typické hodnoty	D10	D50	D90
[μ m]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density** | min. 3.5 g/cm³

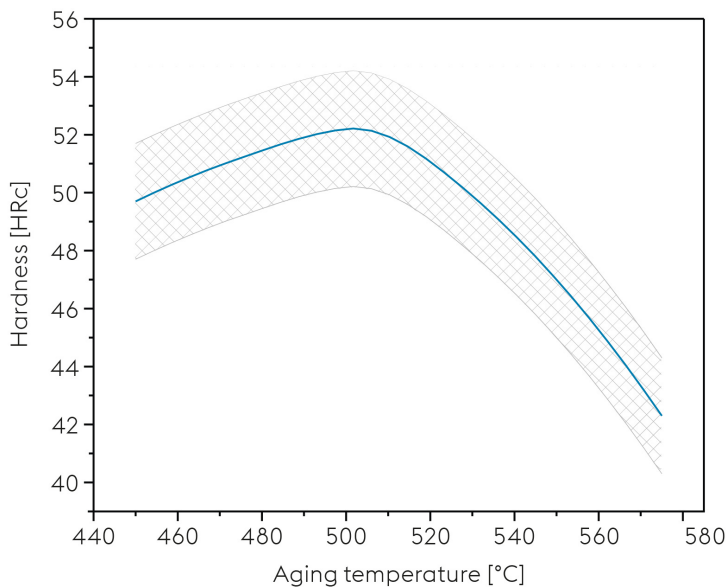
** Flowability and apparent density are based on DIN EN ISO 4490 resp. DIN EN ISO 3923-1.

Mechanické vlastnosti

Při vhodném tepelném zpracování

Pevnost v tahu (Rm) (MPa)	1,800 na 1,900
Pevnost v tahu (RP _{0,2}) (MPa)	1,670 na 1,770
Prodloužení (%)	4 na 8
Tvrdość (HRC)	51 na 53
Houevnatost (ISO-V) (J)	6 na 14

Přehled popouštění



Tepelná úprava pro dosažení optimálních vlastností:
Rozpouštěcí žíhání: 1 000 °C / doba prohřívání 1 hod / ochlazování na vzduchu na pokojovou teplotu
Stárnutí: 500 °C / doba prohřívání 3 hod / ochlazování na vzduchu

Pokud jsou kromě uvedených produktů i další dostupné varianty produktů, vezměte prosím na vědomí, že se mohou lišit z hlediska procesu tavení, technických údajů, stavu dodávky a povrchu a také dostupných rozměrů produktu. Pro povinné technické specifikace, další požadavky a rozměry kontaktujte naše regionální prodejní společnosti voestalpine BÖHLER. Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kódní pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

M789 AMPO CS_CZ – 04.2026

voestalpine

ONE STEP AHEAD.