

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikací

Zpracování plastů

Rozměrový sortiment k dispozici

Tyčová ocel*

Plech

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Popis produktu

BÖHLER M303 je korozivzdorná martenzitická chromová ocel s velmi dobrou houževnatostí, odolností proti korozi, dobrou odolností proti opotřebení a vylepšenou obrobiteľnosť a leštiteľnosť. BÖHLER M303 má oproti 1.2316 lepší homogenitu a je schválen pro styk s potravinami a nápoji.

Trasa tavení

Vzduch roztál

Vlastnosti

- > Houževnatost a tažnost : velmi vysoká
- > Odolnost proti opotřebení : vysoká
- > Obrobiteľnosť : velmi vysoká
- > Rozměrová stálost : dobré
- > Odolnost proti korozi : velmi vysoká
- > Leštiteľnosť : velmi vysoká
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Použití

- > Komponenty pro displeje
- > Elektronický průmysl
- > Obalový průmysl
- > Systémy horkých vtoků
- > Strojní součásti
- > Vyfukování plastů
- > Světla/čočky pro automobilový průmysl
- > Extruze plastů
- > Plnění
- > Všeobecné strojírenství
- > Komponenty pro potravinářský průmysl
- > Vstřikování plastů
- > Šneky a válce
- > Extruze potravin

Technické údaje

Označení materiálu		Normy	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Stav dodání

Tvrzené a kalené	
Tvrdost (HB)	290 na 330

Tepelné zpracování

Žíhání na odstranění vnitřního pnutí		
Teplota	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikální vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.72
Tepelná vodivost (W/(m.K))	22.8
Měrná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.465
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	218

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)	100	200	300	400	500	600
Tepelná roztažnost (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Pokud jsou kromě uvedených produktů i další dostupné varianty produktů, vezměte prosím na vědomí, že se mohou lišit z hlediska procesu tavení, technických údajů, stavu dodávky a povrchu a také dostupných rozměrů produktu. Pro povinné technické specifikace, další požadavky a rozměry kontaktujte naše regionální prodejní společnosti voestalpine BÖHLER. Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, že jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kodlivé pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>