

OCELI PRO FORMY NA PLASTY - ZUŠLECHTĚNÉ ANTIKOROZNÍ OCELI

Segmenty aplikací

Zpracování plastů

Rozměrový sortiment k dispozici

Tyčová ocel

Popis produktu

BÖHLER M303 ISOPLAST odpovídá přetavenému BÖHLER M303. Změna výrobního postupu umožňuje větší houževnatost a leštitelnost díky vyšší čistotě a zlepšené homogenitě. K dispozici také jako varianta produktu BÖHLER M303HH ISOPLAST (High-Hard varianta).

Trasa tavení

Tavení vzduchem + přetavení

Použití

- > Vyfukování plastů
- > Komponenty pro displeje
- > Komponenty pro potravinářský průmysl
- > Obalový průmysl
- > Vstřikování plastů
- > Světla/čočky pro automobilový průmysl
- > Extruze plastů
- > Šneky a válce
- > Výroba normalizovaných dílů (střížníky, desky, kolíky, razníky)
- > Vstřikování plastů vyztužených skelnými vlákny
- > Elektronický průmysl
- > Systémy horkých vtoků

Technické údaje

Označení materiálu	
~1.2316	SEL

Chemické složení

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Stav dodání

Tvrzené a kalené | BÖHLER M303 ISOPLAST

Tvrдость (HB)	290 na 330
---------------	------------

Tvrzené a kalené | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Tvrдость (HB)	350 na 390
---------------	------------

Tepelné zpracování

Žihání na odstranění vnitřního pnutí

Teplota	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota	max. 500 °C	Pre-hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikální vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.72
Tepelná vodivost (W/(m.K))	22.8
Měrná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.46
Měrný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ⁹ N/mm ²)	218

Tepelná roztažnost

Teplota (°C)					
Tepelná roztažnost (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Pokud jsou kromě uvedených produktů i další dostupné varianty produktů, vezměte prosím na vědomí, že se mohou lišit z hlediska procesu tavení, technických údajů, stavu dodávky a povrchu a také dostupných rozměrů produktu. Pro povinné technické specifikace, další požadavky a rozměry kontaktujte naše regionální prodejní společnosti voestalpine BÖHLER. Specifikace v této brožuře nejsou závazné a nelze je považovat za slib; slouží pouze pro obecné informační účely. Tyto specifikace jsou závazné pouze v případě, e jsou výslovně uvedeny jako podmínka ve smlouvě uzavřené s námi. Naměřené údaje jsou laboratorní hodnoty a mohou se lišit od praktických analýz. Při výrobě našich výrobků se nepoužívají žádné látky kódné pro zdraví nebo ozónovou vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>