

EXXTRAL® -PLUS

Vícevrstvý povlak na bázi AlTiN

POUŽITÍ

Obrábění	Vzhledem ke své multivrstvé struktuře je „EXXTRAL®-plus“ doporučován speciálně při vyšších vrstvách obrábění (např. při vrtání). Díky vyššímu podílu chromu je zde navíc zvýšena odolnost vůči korozi.
Lisování / Tváření	EXXTRAL®-plus se osvědčil i v jiných oblastech: Při tváření ocelových materiálů za studena, tváření za polotepla, řezání silnějších ocelových plechů, ale i při zpracování plechů z hliníku.

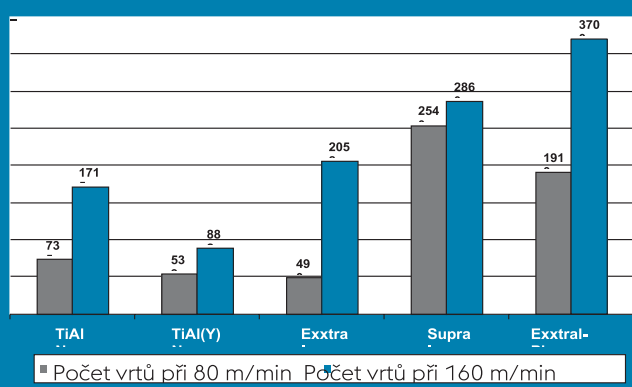
PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Obzvláště hladký a neporézní
- » Vysoká odolnost vůči oxidaci (800°C)
- » Vysoká tvrdost za tepla
- » Zvýšená houževnatost
- » Chemická odolnost
- » Nízký koeficient tepelné vodivosti
- » Vyšší rychlost řezu
- » Delší životnost
- » Lepší kvalita povrchů
- » Zpracování za sucha

VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrdost	3.300 ± 300 HV
Max. teplota použití	800 °C / 1.470 °F
Koeficient tření (*proti oceli)	0,7
Tloušťka povlaku	2 - 5 µm
Barva	antracit

Test vrtání do oceli 1.2311 (hloubka vrtu 3 x D)



DATA POUŽITÍ / NÁSTROJOVÁ DATA

Vc (m/min)	80/160	IK (ano/ne)	ano
f (mm)	0,140	Tlak chladicí kapaliny (Bar)	40
ap	20,4	Stroj	DMC 65V
D (mm)	6,8	n (min-1)	3.744 / 7.489

MATERIÁL

Surovina	1.2311
Velikost (d x h x v)	405x200x50
Požadovaná Rm	1.000N/mm ²
Skutečná Rm	980 N/mm ²
Hrubování	frézování
Chladicí emulze	Avilubca. 10%