utp maintenance
by voestalpine

Tailor-Made Protectivity™

GUÍA DE SOLDADURAS PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN EN LA INDUSTRIA CEMENTERA

voestalpine Böhler Welding
www.voestalpine.com/welding

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

UTP MAINTENANCE

Tailor-Made Protectivity™ – La combinación de nuestros productos de alta calidad con la experiencia en aplicaciones no solo le permite reparar y proteger superficies y componentes metálicos. Nuestro equipo de ingenieros, con experiencia en sus aplicaciones específicas, le ofrece soluciones personalizadas que derivan en una mayor productividad para su exigente desafío. El resultado es lo que prometemos: una protección personalizada (Tailor-Made Protectivity™).

NUESTROS CLIENTES SE BENEFICIAN DE:

- Conocimientos de soldadura y acero completo bajo un mismo techo.
- Soluciones integrales coordinadas compuestas de acero y metales de aporte para soldadura.
- Un socio que ofrece estabilidad económica y máxima experiencia tecnológica.

Proporcionar soluciones para la Industria Cementera es una competencia especial de UTP Maintenance.
Le ofrecemos amplia gama de materiales de aporte de larga vida que ayudan a aumentar la productividad y optimizar el mantenimiento, reparación, desgaste y protección de las superficies.

CONFÍE EN:

- Productos adaptados a las necesidades específicas de la industria cementera.
- Calidad consistente.
- Productos con distribución mundial y una red de servicio global.
- Asistencia técnica individual por aplicación e ingenieros de soldadura.
- Décadas de experiencia y aplicación de conocimientos en la industria cementera.

Llanta de horno

Rodillos de trituración

Extractor de polvos

Rodillos

Ancla para refractario

Reparación de fisuras
en Molino de Bolas

Alambres tubulares para revestimiento duro para aplicación en la industria cementera (Disponibles en bobinas de 15, 25 y tambor de 250 kg)				
Resistente a	**Alambre tubular (FCAW)**	**Dureza *Dureza al trabajo**	**Descripción**	**Resistencia de desgaste a la abrasión**
Alto impacto, baja abrasión	UTP AF 300-O	275 - 325 HB	Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored tipo build up, ampliamente utilizado para la reconstrucción de piezas de aceros al carbono, tales como ruedas y roles de maquinaria pesada y ruedas de grúa viajera.	–
	UTP AF 402-O	125 - 175 HB *375 - 450 HB	Alambre tubular de acero inoxidable austenítico al CrNiMo autoprotegido tipo flux cored, ideal para capa de colchón en recubrimiento duro y en uniones resistentes a la fisuración. Ideal para la unión de placa antidesgaste a acero al carbono en zonas climáticas extremas.	–
	UTP AF SMC-O	175 - 225 HB * ~ 50 - 55 HRC	Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored para la reconstrucción de desgaste en piezas de acero al alto manganeso o aceros no aleados y de baja aleación. Ideal para la reconstrucción de muelas, barras y martillos de trituración.	–
Alta abrasión y alta temperatura	UTP AF 162-O	52 - 62 HRC	Alambre tubular autoprotegido para uso en recubrimiento y protección de superficies existentes a la alta abrasión y bajo impacto.	Excelente
	UTP AF A38–O	57 - 62 HRC	Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored utilizado para el recubrimiento y chapeado de superficies resistentes a la abrasión. También se utiliza como blindaje de mesas y rodillos de trituración de coque.	Buena
	UTP AF A45-O	62 - 67 HRC	Alambre tubular autoprotegido diseñado para recubrir superficies resistentes a elevada abrasión y temperaturas de servicio hasta 650°C. Ideal para el recubrimiento de placas antidesgaste del horno sujetas a alta temperatura así como en filos de trasportadores sinfín.	Excelente
Alto impacto y alta abrasión	UTP AF 258-O	52 - 57 HRC	Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored, para el recubrimiento de superficies resistentes a desgastes combinados de alto impacto y compresión con mediana abrasión, como capa intermedia en rodillos de trituración. En combinación con otros alambres se utiliza en la reconstrucción y/o blindaje de rodillos de molienda de cemento.	–
	UTP AF 600 TIC-O	57 - 62 HRC	Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored con carburos de titanio, para el recubrimiento de superficies resistentes a desgastes combinados de alto impacto, compresión y abrasión. Por su alta resistencia al impacto se utiliza como capa intermedia y capa final en la reconstrucción de martillos, barras y muelas de trituración.	Regular

Pregunte por nuestros diámetros disponibles en nuestra gama de productos (desde 1.6 hasta 2.8 mm)

Electrodos para aplicación en la industria cementera (Disponibles en empaque de 5 kg)				
Resistente a	Por arco eléctrico (SMAW)	Dureza	Descripción	Tipo de corriente / Polaridad
Alta abrasión y ligero impacto	UTP 710 (EFeCr-AIA)	57 - 62 HRC	Electrodo con alto rendimiento desarrollado a base de carburos de cromo. Se utiliza donde hay fuerte desgaste por abrasión, presentando asimismo, resistencia moderada a la presión y al impacto causado por carbón. Para revestimientos duros en martillos de trituración.	(DC +)
	UTP LEDURIT 61 (~EFeCr-A1)	57 - 62 HRC	Electrodo básico para revestimiento sujeto a cargas de alta abrasión y mediano impacto.	(DC +)
	UTP LEDURIT 65	62 - 67 HRC	Electrodo básico de alta eficiencia para revestimientos resistentes a la extrema abrasión a elevadas temperaturas.	(DC +)
Alto impacto y mediana abrasión	UTP 670	57 - 62 HRC	Electrodo de alto rendimiento para revestimiento de piezas de acero, acero fundido o acero al alto manganeso, sujetas a desgaste simultáneo por impacto con presión y abrasión. Por ejemplo blindaje de listones y martillos sometidos a abrasión e impacto.	(DC +)
	UTP 7200 (~ E FeMn-A)	200 - 259 HB	Electrodo básico de acero al manganeso contra compresión e impacto severo. Reconstrucción y blindaje de aceros al Mn como lainas, martillos, conos y listones de trituración.	(DC +)
Reconstrucción, amortiguamiento y endurecimiento al trabajo	UTP 62 (~8018C3)	–	Se recomienda para unión y reparación de aceros al Mn, aceros aleados y entre sí, estructurales de grano fino con resistencia a la tracción de 450 hasta 700 MPa. Ideal para unión de aceros de maquinaria y estructurales de alta resistencia y resistentes a temperaturas de trabajo hasta 600°C.	(DC +)
	UTP 63 (~307-16)	175 - 225 HB	Recomendado para unir aceros no aleados y aleados entre sí o con aceros austeníticos al cromo-níquel. Asimismo, está indicado para soldadura de unión entre aceros resistentes a la corrosión y se puede aplicar en aceros resistentes a la producción de escamas por exposición a temperaturas de trabajo > 850°C, materiales no magnéticos y aceros con alto contenido de manganeso [ASTM A 128 (tipo Hadfield)]. Por ejemplo en martillos, lainas, listones, etc. Y como capa de colchón en aceros al Mn o antes de aplicar UTP 7200 o UTP AF SMC-O.	(DC +), (DC ~)
Otras aplicaciones	UTP 65	225 - 275 HB	Electrodo especial austenítico ferrítico de excelentes características de soldabilidad y alta resistencia mecánica. Por ejemplo unión de anclas.	(DC +)
	UTP 7015 (ENiCrFe-3)	125 - 175 HB	Electrodo básico especial con alto contenido de níquel. También se pueden realizar soldaduras para unir materiales disímiles, por ejemplo: uniones austeníticos-ferríticas. Para reparación de fisuras en aceros del tipo AISI/SAE ~1030, por ejemplo, molinos de bolas, horno, roles y llanta de horno.	(DC +)

* Endurecimiento del depósito de soldadura después de trabajo en frío.

JOIN! voestalpine Böhler Welding

Somos una empresa líder en la industria de la soldadura con más de 100 años de experiencia, más de 50 filiales y más de 4000 distribuidores en todo el mundo. Contamos con una amplia gama de productos, experiencia en soldadura y una estructura global para estar siempre cerca de usted. Nuestra profunda comprensión de sus necesidades nos permite resolver sus exigentes desafíos con soluciones de soldadura integrales, perfectamente sincronizadas y tan únicas como su empresa.

Lasting Connections – La perfecta combinación de equipos de soldadura, consumibles y tecnologías junto a nuestro reconocido conocimiento de las aplicaciones y procesos ofrecen la mejor solución para sus necesidades: una conexión probada y real entre personas, productos y tecnologías. El resultado es lo que prometemos: soluciones de soldadura integrales para conexiones duraderas (Lasting Connections).

Tailor-Made Protectivity™ – La combinación de nuestros productos de alta calidad con la experiencia en aplicaciones no solo le permite reparar y proteger superficies y componentes metálicos. Nuestro equipo de ingenieros, con experiencia en sus aplicaciones específicas, le ofrece soluciones personalizadas que derivan en una mayor productividad para su exigente desafío. El resultado es lo que prometemos: una protección personalizada (Tailor-Made Protectivity™).

In-Depth Know-How – Como fabricante de consumibles de soldeo fuerte y blando, ofrecemos soluciones de eficacia probada basadas en 60 años de experiencia industrial, procesos y métodos verificados, con fabricación en Alemania. Este profundo conocimiento (In-Depth Know-How) nos convierte en el socio preferido a nivel internacional para resolver su desafío de soldadura dura y blanda mediante soluciones innovadoras. El resultado es lo que prometemos: innovación basada en un In-Depth Know-How.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables.
More information: www.voestalpine.com/welding

303/2021/SP/LOC

voestalpine Böhler Welding
www.voestalpine.com/welding

voestalpine
ONE STEP AHEAD.