

ACEROS TERMORRESISTENTES

Formatos disponibles

Chapas

Descripción

Acero austenítico termorrresistente para:

- **Talleres de tratamiento térmico:** calderas, retortas, crisoles, cubas y muflas para todos los tipos de tratamiento térmico
- **Construcción de hornos y calderas de vapor:** rejillas y segmentos de parrilla, válvulas, elementos de transporte, vigas maestras y vigas centrales, carriles, punzones, rodillos radiales, puertas, válvulas, válvulas de mariposa, carcasas, recuperadores, ventiladores, suspensores de sobrecalentamiento, abrazaderas y tubos de sopladores de hollín
- **Industria del vidrio, porcelana, esmalte, cemento y cerámica:** boquillas de combustión, anillos, segmentos y piezas para tubos giratorios y hornos LEPOL
- **Aplicaciones de ingeniería mecánica:** barras de parrillas, válvulas y husillos, paletas y dientes, tubos de protección de termopar, mandos, tambores, tornillos, tuercas y remaches
- **Industria petrolífera:** Tubos y elementos tubulares

Método de obtención

VID

Aplicaciones

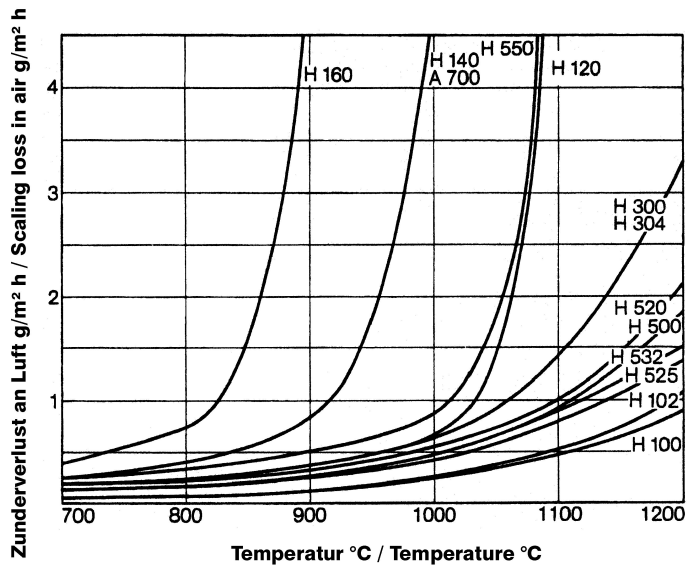
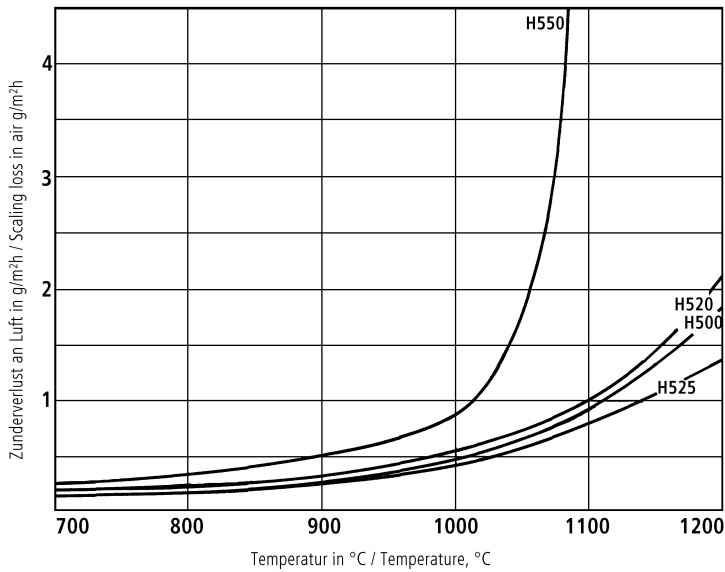
- > Componentes para plantas químicas (incl. GNL, FGD, urea, PEBD, etc..)
- > Rodillos
- > Ingeniería mecánica
- > Tuberías, bridas, accesorios, válvulas
- > Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- > laminado en caliente

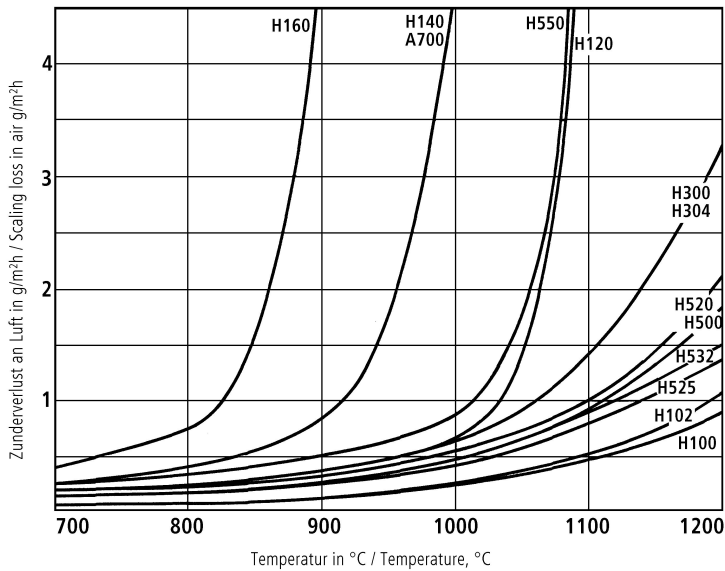
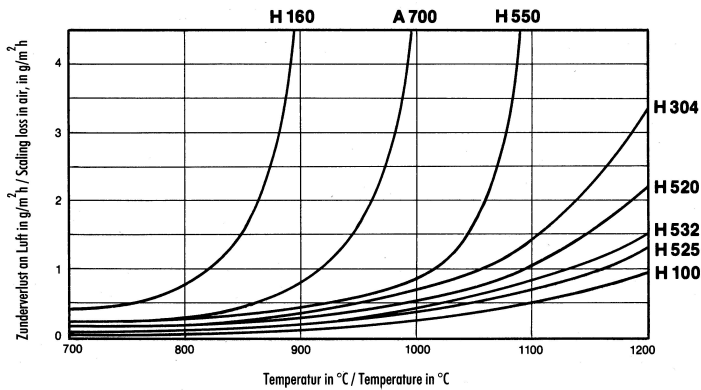
Datos técnicos

| Designación | | Estándares | |
|----------------|------|-------------|-----|
| 1.4841 | SEL | ~310S24 | BS |
| X15CrNiSi25-20 | EN | STN: 17 255 | STN |
| S31400 | UNS | | |
| 314 | AISI | | |
| 310S31 | bs | | |

Composición Química

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|------|-----|-----|------|------|
| 0.08 | 1.7 | 1.2 | 24.8 | 19.8 |





Propiedades físicas

| | | |
|----------------------------------|-----|--------------------------------------|
| Densidad | 7.9 | [kg/dm ³] |
| Conductividad térmica | 15 | [W/(m.K)] |
| Calor específico | 500 | [kJ/kg K] |
| Resistencia eléctrica específica | 0.9 | [Ohm.mm ² /m] |
| Módulo de elasticidad | 198 | [10 ⁹ N/mm ²] |

Expansión térmica

| Temperatura (°C) | 200 | 400 | 600 | 800 | 1,000 |
|--|------|-----|------|-----|-------|
| Expansión térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K)) | 15.5 | 17 | 17.5 | 18 | 19 |

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias, otros requisitos y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

H525 ES_CO – 04.2026

voestalpine

ONE STEP AHEAD.