PÓ PARA MANUFATURA ADITIVA

BÖHLER W722 AMPO / LIGAS À BASE DE FE

Segmentos de aplicativos

Fabrico aditivo

Formas Disponíveis do Produto

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Descrição do produto

O BÖHLER W722 AMPO é a versão para manufatura aditiva do W722 VMR, um aço maraging, endurecível por precipitação e que oferece uma boa combinação de resistência mecânica e tenacidade. Pode ser facilmente impresso sem aquecimento adicional da câmara de impressão. A dureza de trabalho na faixa de 55 HRC torna esse material uma solução universal para aplicações de aços ferramenta em que são previstos no projeto canais de resfriamento conformal, como em aplicações para fundição sob pressão de ligas não ferrosas.

Rota de fusão

VIGA

Aplicações

- Impressão 3D - deposição direta de metal
- Componentes para forja
- Eng. mec. / constr. de máquinas em geral
- Fusão por feixe de elétrons
- Impressão 3D - fusão seletiva a laser
- Fundição sob alta pressão (Die Casting)
- Outros Componentes
- BJT – jato de aglutinante
- Engenharia civil e mecânica
- Moldagem por injeção
- Pó para manufatura aditiva
- MIM – moldagem por injeção de metal

Dados técnicos

Designação do produto	
1.2709 (Marage 300)	Market grade
1.2709	SEL
X3NiCoMoTi18-9-5	EN

Composição química

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,01	≤ 0,01	4.9	18	9.3	1.1

Propriedades do pó

Distribuição granulométrica *

Valores típicos	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density**	min. 3.5 g/cm³

** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Propriedades mecânicas

Com tratamento térmico apropriado

Resistência à tracção (Rm) (MPa)	1,960 para 2,100
Força de rendimento ($RP_{0,2}$) (MPa)	1,880 para 2,020
Elongação (%)	4 para 8
Dureza (HRc)	51 para 55
Dureza (ISO-V) (J)	16 para 20

Tratamento térmico

Solubilização

Temperatura	mín. 820 °C	Encharque de 1 h, resfriamento ao ar ou gás.

Endurecimento por precipitação

Temperatura	mín. 490 °C	Encharque de 6 h, resfriamento ao ar.

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado connosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.