

AÇOS RÁPIDOS

Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos

Descrição do produto

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Rota de fusão

Airmelted

Propriedades

- > Dureza & Ductilidade: alto
- > Resistência ao desgaste: alto
- > Força compressiva: muito alto
- > Estabilidade dos bordos: muito alto
- > Capacidade de moagem: bom
- > Dureza quente (dureza vermelha): muito alto

Aplicações

- > Escareadores e alargadores
- > Brocas helicoidais e punções
- > Fresas
- > Ferramentas especiais de corte
- > Ferramentas de maquinação de engrenagens, desbaste e moldagem
- > Lâminas para máquinas de corte

Dados técnicos

Designação do produto	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Composição química

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Características do material

	Resistência à compressão	Retificabilidade	Dureza a quente	Tenacidade	Resistência ao desgaste	Retenção de ponta
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★★	★★	★★	★★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER S500	★★★★★	★★★	★★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★★	★★	★★	★★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★

Condição de Fornecimento

Recozido

Dureza (HB)	máx. 280 Drawn max 290 HB
Resistência à tracção (N/mm ²)	980

Tratamento térmico

Recozimento

Temperatura	770 to 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	---------------	---

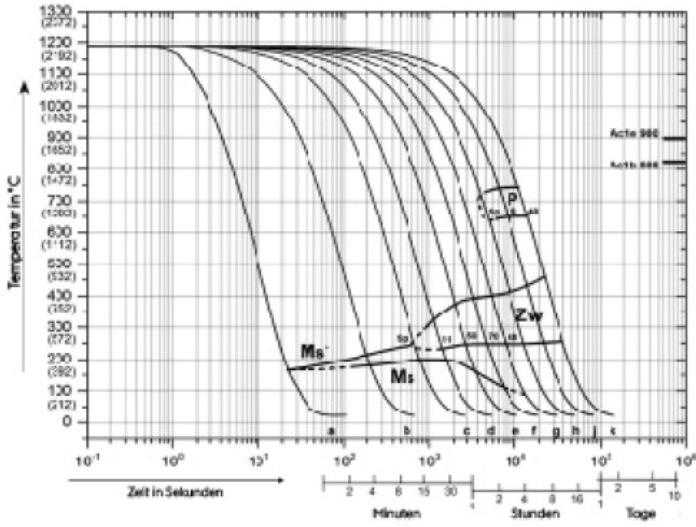
Alívio de tensões

Temperatura	600 to 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	---------------	--

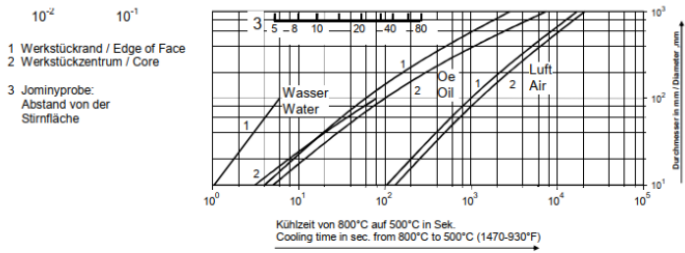
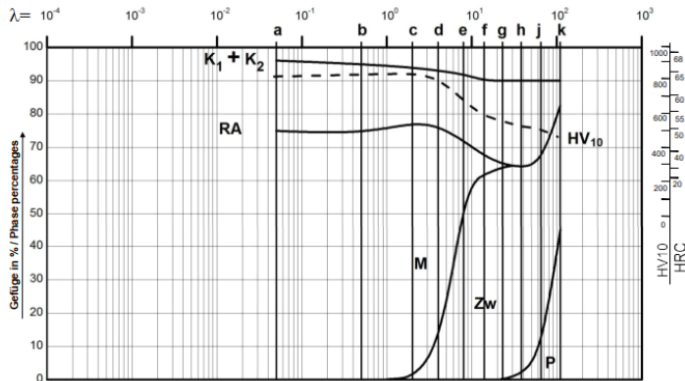
Têmpera e revenimento

Temperatura	1150 to 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	-----------------	--

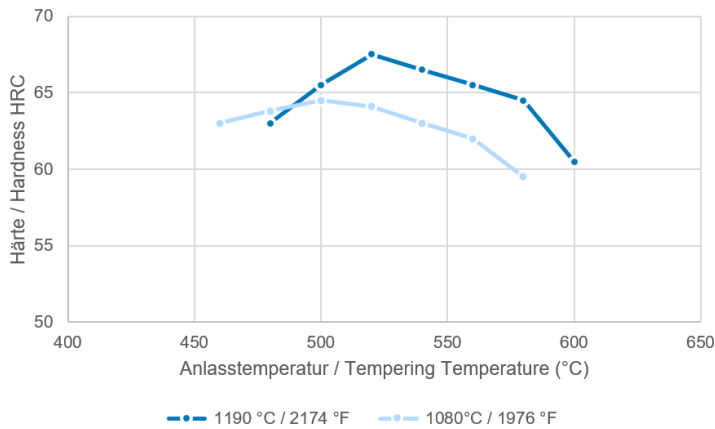
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Propriedades físicas

temperatura (°C)	20
Densidade (kg/dm ³)	7,93
Condutividade térmica (W/(m.K))	19
Calor específico (J/(kg.K))	430
Resistividade Específica (Ohm.mm ² /m)	0,57
Módulo de elasticidade (10 ³ N/mm ²)	218

Para maiores informações, acesse <https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado connosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.