

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmentos de aplicativos

Processamento de plásticos

Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos*

Placas

* Os dados apresentados referem-se exclusivamente a produtos longos. Observe as explicações detalhadas no final da folha de dados (pdf).

Descrição do produto

BÖHLER M314 is a prehardened, corrosion-resistant martensitic plastic mold steel which, due to its chemical composition, has very good machinability and uniform strength over the entire cross-section.

Rota de fusão

Ar fundido

Propriedades

- > Dureza & Ductilidade : bom
- > Resistência ao desgaste : bom
- > Usinabilidade : muito alto
- > Estabilidade dimensional : bom
- > Resistência à Corrosão : bom
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplicações

- > Moldagem por sopro
- > Embalagens
- > Peças padrão (moldes, placas, pinos, punções)
- > Indústria eletrônica
- > Extrusão de plásticos
- > Porta-ferramentas (fresagem, perfuração, torneamento & mandris)
- > Moldagem por injeção
- > Canais quentes

Dados técnicos

Designação do produto		
	1.2085	SEL
	X33CrS16	EN

Composição química

C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni
0.32	0.35	1.2	0.08	16	0.2	+

Condição de Fornecimento

Temperado e revenido	
Dureza (HB)	280 para 340

Tratamento térmico

Alívio de tensões		
Temperatura	máx. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriedades físicas

temperatura (°C)	20
Densidade (kg/dm ³)	7.65
Condutividade térmica (W/(m.K))	23.9
Calor específico (kJ/kg K)	0.461
Resistividade Específica (Ohm.mm ² /m)	0.65
Módulo de elasticidade (10 ³ N/mm ²)	212

Expansões térmicas

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Expansão térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11	11.1	11.2	11.6	12

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado conosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>