AÇOS PARA MOLDES PLÁSTICOS - AÇOS RESISTENTES À CORROSÃO TRATÁVEIS TERMICAMENTE

Segmentos de aplicativos

Processamento de plásticos

Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos

Descrição do produto

O BÖHLER M303 ISOPLAST corresponde à versão refundida do BÖHLER M303. A variação na rota de fabricação possibilita maior tenacidade e polibilidade, graças aos maiores níveis de pureza e homogeneidade. Esse grau também está disponível como BÖHLER M303HH ISOPLAST (variante High-Hard).

Rota de fusão

Fusão a ar + refusão

Aplicações

- Moldagem por sopro
- Componentes para telas e displays
- Comps. para o processamento de alimentos e ração animal
- Embalagens
- Moldagem por injeção
- Lâmpadas/lentes para a ind. automotiva
- Extrusão de plásticos
- Parafusos e cilindros
- Peças padrão (moldes, placas, pinos, punções)
- Plásticos reforçados com fibra de vidro
- Indústria eletrônica
- Canais quentes

Dados técnicos

Designação do produto	
~1.2316	SEL

Composição química

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Condição de Fornecimento

Temperado e revenido | BÖHLER M303 ISOPLAST	
Dureza (HB)	290 para 330

Temperado e revenido | BÖHLER M303HH ISOPLAST	
Dureza (HB)	350 para 390

Tratamento térmico

Alívio de tensões		
Temperatura	máx. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura	máx. 500 °C	Pre- hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriedades físicas

temperatura (°C)	**20**
Densidade (kg/dm³)	7.72
Condutividade térmica (W/(m.K))	22.8
Calor específico (kJ/kg K)	0.46
Resistividade Específica (Ohm.mm²/m)	-
Módulo de elasticidade (10³N/mm²)	218

Expansões térmicas

Temperatura (°C)					
Expansão térmica (10^{-6} m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado connosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.