PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmentos de aplicativos

Processamento de plásticos

Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos* | Placas

* Os dados apresentados referem-se exclusivamente a produtos longos. Observe as explicações detalhadas no final da folha de dados (pdf).

Descrição do produto

O BÖHLER M238HH corresponde ao M238 em sua variante denominada High-Hard. Uma variação no tratamento térmico possibilita uma resistência mecânica significativamente maior e estabilidade de aresta, garantindo maior vida útil da ferramenta.

Rota de fusão

Ar fundido

Propriedades

- Dureza & Ductilidade : muito alto
- Resistência ao desgaste : bom
- Usinabilidade : bom
- Estabilidade dimensional : bom
- Polabilidade : alto
- No heat treatment necessary
- Prehardened

Aplicações

- Moldagem por injeção
- Lâmpadas/lentes para a ind. automotiva
- Perfuração
- Eng. mec. / constr. de máquinas em geral
- Peças padrão (moldes, placas, pinos, punções)
- Canais quentes
- Aplicação anti desgaste (na mineração)
- Porta-ferramentas
- Fixação
- Componentes para a indústria de reciclagem

Dados técnicos

Designação do produto	
1.2738	SEL
40CrMnNiMo8-6-4	EN

Normas	
4957	EN ISO

Composição química

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	0.3	1.5	2	0.2	1.1

Condição de Fornecimento

Temperado e revenido

Dureza (HB)	290 para 330

Tratamento térmico

Alívio de tensões

Temperatura	máx. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C[68 °F]/hour to 200°C[392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C[122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriedades físicas

temperatura (°C)	**20**
Densidade (kg/dm³)	7.81
Condutividade térmica (W/(m.K))	35.2
Calor específico (kJ/kg K)	0.465
Resistividade Específica (Ohm.mm²/m)	-
Módulo de elasticidade (10³N/mm²)	212

Expansões térmicas

Temperatura (°C)	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**
Expansão térmica (10⁻⁶ m/(m.K))	11.88	12.44	13	13.45	13.85

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado connosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.