

AÇOS PARA TRABALHO A FRIO

Segmentos de aplicativos

Trabalho a frio

Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos*

Placas

* Os dados apresentados referem-se exclusivamente a produtos longos. Observe as explicações detalhadas no final da folha de dados (pdf).

Descrição do produto

O BÖHLER K320 corresponde ao W.-Nr. 1.2355 (50CrMoV13-15, S7), pertencendo, portanto, ao grupo de aços resistentes ao impacto (grupo S). Este popular material oferece alta tenacidade e boa usinabilidade com moderada resistência ao desgaste. O BÖHLER K320 é utilizado em aplicações de trabalho a frio e a quente, assim como em processamento de plásticos. Assim, pode ser utilizado em uma ampla gama de ferramentas em que resistência ao impacto, boa usinabilidade e tratamento térmico simplificado são importantes.

Rota de fusão

Ar fundido

Propriedades

- > Dureza & Ductilidade : bom
- > Resistência ao desgaste : bom
- > Força compressiva : bom
- > Estabilidade dimensional : bom

Aplicações

- > Facas industriais (para produtores)
- > Fine Blanking / estampagem
- > conformação por rolos
- > Laminação
- > Compactação de pós
- > Embalagens
- > Conformação a frio
- > Porta-ferramentas (fresagem, perfuração, torneamento & mandris)

Dados técnicos

Designação do produto		
~1.2357	SEL	
~50CrMoV13-14	EN	
S7	AISI	

Composição química

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.53	0.30	0.60	3.25	1.45	0.25

Características do material

	Resistência à compressão	Estabilidade dimensional durante o tratamento térmico	Tenacidade	Resistência ao desgaste abrasivo	Resistência ao desgaste adesivo
BÖHLER K320	★★★	★★★	★★★	★★★	
BÖHLER K305	★★★★★	★★★	★★	★★★★★	
BÖHLER K306	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	
BÖHLER K313	★★★★★	★★★	★★★	★★★	
BÖHLER K329	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	
BÖHLER K600	★	★★★	★★★★★	★	
BÖHLER K601	★	★★★	★★★★★	★★	
BÖHLER K605	★★	★★★	★★★★★	★	

Condição de Fornecimento

Recozido	
Dureza (HB)	máx. 225

Tratamento térmico

Recozimento		
Temperatura	820 para 850 °C	Slow controlled cooling in furnace at a rate of 10 to 20 °C/hr (18 to 36 °F/hr) down to approximately 600 °C (1112 °F) Further cooling in air.
Alívio de tensões		
Temperatura	600 para 650 °C	After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours. Slow cooling in furnace Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes.
Têmpera e revenimento		
Temperatura	930 para 950 °C	Quenching: Oil, air. Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes.

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado conosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>