

# AÇOS PARA TRABALHO A FRIO

## Segmentos de aplicativos

Trabalho a frio

## Formas Disponíveis do Produto

Produtos longos\*

Placas

\* Os dados apresentados referem-se exclusivamente a produtos longos. Observe as explicações detalhadas no final da folha de dados (pdf).

## Descrição do produto

Laminação intermediária para estruturas de vários rolos. Matrizes e punções de rebarbamento, placas de corte e punções, navalhas a quente, pinos extratores, matrizes de impacto a frio, punções de vaziar.

## Rota de fusão

Ar fundido

## Propriedades

- > Dureza & Ductilidade : bom
- > Resistência ao desgaste : bom
- > Força compressiva : alto
- > Estabilidade dimensional : bom

## Aplicações

- > Facas industriais (para produtores)
- > Fine Blanking / estampagem
- > Embalagens
- > Laminação
- > Rolos
- > Conformação a frio
- > conformação por rolos

## Dados técnicos

Designação do produto	
1.2362	SEL
X63CrMoV5-1	EN

## Composição química

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.63	1.10	0.40	5.30	1.20	0.30

Características do material

	Resistência à compressão	Estabilidade dimensional durante o tratamento térmico	Tenacidade	Resistência ao desgaste abrasivo	Resistência ao desgaste adesivo
BÖHLER K313	★★★★	★★★	★★★	★★★	
BÖHLER K305	★★★★★	★★★	★★	★★★★★	
BÖHLER K306	★★★★	★★★	★★★★	★★★	
BÖHLER K320	★★★	★★★	★★★	★★★	
BÖHLER K329	★★★	★★★	★★★★	★★★★	
BÖHLER K600	★	★★★	★★★★★	★	
BÖHLER K601	★	★★★	★★★★	★★	
BÖHLER K605	★★	★★★	★★★★	★	

Condição de Fornecimento

Recozido

Dureza (HB)	máx. 240
-------------	----------

Tratamento térmico

Recozimento

Temperatura	800 para 850 °C	Slow controlled cooling in furnace at a rate of 10 to 20 °C/hr (18 to 36 °F/hr) down to approximately 600 °C (1112 °F)    Further cooling in air.
-------------	-----------------	---

Alívio de tensões

Temperatura	650 °C	After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours.    Slow cooling in furnace    Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes.
-------------	--------	---

Têmpera e revenimento

Temperatura	980 para 1,020 °C	Quenching: Oil, salt bath (450 to 500 °C   842 to 932 °F), air (small sizes only)    Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes.
-------------	-------------------	---

Se outras variações de produtos disponíveis forem listadas além de produtos longos, observe que elas podem diferir em termos de processo de fusão, dados técnicos, condições de entrega e acabamento superficial, bem como dimensões de produtos disponíveis. Para especificações técnicas obrigatórias, outras solicitações e dimensões, entre em contato com nossas companhias de vendas regionais da voestalpine BÖHLER. Os detalhes desta brochura não são vinculativos e não são considerados como prometidos; pelo contrário, servem apenas como informação geral. Esta informação só é vinculativa se for expressamente incluída como condição num contrato celebrado conosco. Os dados medidos são valores laboratoriais e podem desviar-se das análises práticas. No fabrico dos nossos produtos não são utilizadas substâncias nocivas para a saúde ou para a camada de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25  
 8605 Kapfenberg, AT  
 T. +43/50304/20-0  
 E. info@bohler-edelstahl.at  
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>