

SNELDRAAISTAAL

Beschikbare uitvoeringen

Stafstaal

Product omschrijving

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Smeltroute

Airmeltd

Eigenschappen

- > Taaiheid & Vervormbaarheid: hoog
- > Slijtageweerstand: hoog
- > Samenpersende sterkte: zeer hoog
- > Randstabiliteit: zeer hoog
- > Slijpbaarheid: goed
- > Hete hardheid (rode hardheid): zeer hoog

Toepassingen

- > Trekfrezen en ruimers
- > Kopfrezen
- > Gereedschap voor snijden, schrapen en steken van tandwielen
- > Spiraalboren en tappen
- > Speciale snijwerktuigen
- > Bladen voor zaagmachines

Technische gegevens

Materiaal aanduiding	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Chemische samenstelling

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Materiaaleigenschappen

	Drukbelastingcapaciteit	Verdraaibaarheid	Hete hardheid	Taatheid	Slijtvastheid	Behoud van snijkant
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★

Leveringsconditie

gegloeid

Hardheid (HB)	max. 280 Drawn max 290 HB
Treksterkte (N/mm ²)	980

Warmtebehandeling

Annealing

Temperatuur	770 naar 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	-----------------	---

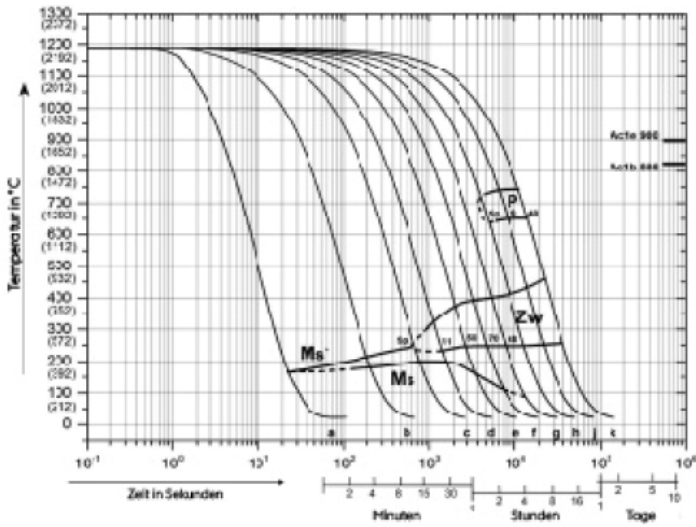
Stress relieving

Temperatuur	600 naar 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	-----------------	--

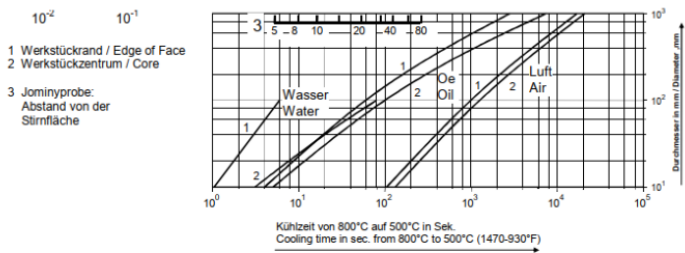
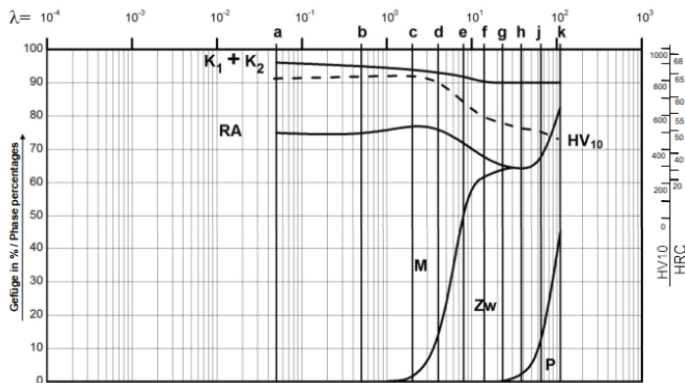
Harden en ontlaten

Temperatuur	1150 naar 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	-------------------	--

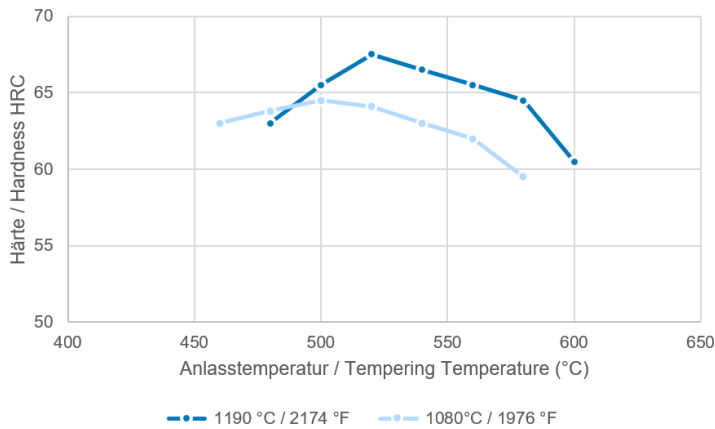
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm ³)	7,93
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	19
Soortelijke warmte (J/(kg.K))	430
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm ² /m)	0,57
Elasticiteitsmodus (10 ³ N/mm ²)	218

Voor meer informatie zie www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.