

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenten van toepassingen

Kunststofverwerking

Beschikbare uitvoeringen

Stafstaal*

Plaat

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Product omschrijving

BÖHLER M303 - Roestvast, martensitisch chroomstaal met zeer goede taaheid, corrosiebestendigheid, goede slijtvastheid, en verbeterde verspaanbaarheid en polijstbaarheid.

Smeltroute

Airmelted

Eigenschappen

- > Taaheid & Vervormbaarheid : zeer hoog
- > Slijtageweerstand : hoog
- > Bewerkbaarheid : zeer hoog
- > Dimensionale stabiliteit : goed
- > Corrosiebestendigheid : zeer hoog
- > Polijstbaarheid : zeer hoog
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Toepassingen

- > Display onderdelen
- > Electronica-industrie
- > spuitgieten
- > Schroeven en vaten
- > Voedsel-extrusie
- > Blaasgieten
- > Algemene componenten voor werktuigbouw
- > Verpakking
- > Hotrunner-systemen
- > Machineonderdelen
- > Componenten voor verwerking van levensmiddelen en diervoeders
- > Lampen/lenzen voor automobiellindustrie
- > Extrusie van kunststoffen
- > Voedselvulling
- > Werktuigbouw / machinebouw Algemeen

Technische gegevens

Materiaal aanduiding		Normen	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Chemische samenstelling

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Leveringsconditie

Gehard en getemperd

Hardheid (HB)	290 naar 330
---------------	--------------

Warmtebehandeling

Stressverlagend

Temperatuur	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatuur		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm³)	7.72
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	22.8
Soortelijke warmte (kJ/kg K)	0.465
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm²/m)	-
Elasticiteitsmodulus (10³N/mm²)	218

Thermische expansie

Temperatuur (°C)	100	200	300	400	500	600
Thermische expansie (10⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Als er naast stafmateriaal nog andere beschikbare productvarianten worden vermeld, houd er dan rekening mee dat deze kunnen verschillen qua smeltproces, technische gegevens, leverings- en oppervlakteconditie en beschikbare productafmetingen. Voor eenduidige technische specificaties, andere eigenschappen en afmetingen kunt u contact opnemen met onze regionale voestalpine BÖHLER-verkooporganisaties. De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.