

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenten van toepassingen

Kunststofverwerking

Beschikbare uitvoeringen

Stafstaal*

Plaat

* De gepresenteerde gegevens hebben uitsluitend betrekking op lange producten. Zie de gedetailleerde uitleg aan het einde van het gegevensblad (pdf).

Product omschrijving

Grote en middelgrote matrijzen voor de kunststofverwerking, matrijshuizen voor kunststof- en persgietindustrie. Onderdelen voor de algemene machinebouw.

Smeltroute

Airmelted

Eigenschappen

- > Taaiheid & Vervormbaarheid : goed
- > Slijtageweerstand : goed
- > Bewerkbaarheid : zeer hoog
- > Dimensionale stabiliteit : goed
- > Polijstbaarheid : goed
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Toepassingen

- > Standaardonderdelen (matrijzen, platen, pennen, ponsen)
- > Gereedschaphouders (frezen, boren, draaien en opspansystemen)
- > Algemene componenten voor werktuigbouw
- > spuitgieten
- > Hotrunner-systemen
- > Boren
- > Klemmen
- > Slijtage toepassing

Technische gegevens

Materiaal aanduiding		
1.2312	SEL	
40CrMnMoS8-6	EN	
~P20	AISI	

Chemische samenstelling

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0.4	0.4	1.5	0.08	1.9	0.2

Leveringsconditie

Gehard en getemperd

Hardheid (HB)	290 naar 330
---------------	--------------

Warmtebehandeling

Stressverlagend

Temperatuur	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Temperatuur		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm³)	7.85
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	33
Soortelijke warmte (kJ/kg K)	0.46
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm²/m)	0.19
Elasticiteitsmodulus (10³N/mm²)	210

Thermische expansie

Temperatuur (°C)	100	200	300	400
Thermische expansie (10⁻⁶ m/(m.K))	12.8	13	13.8	14

Als er naast stafmateriaal nog andere beschikbare productvarianten worden vermeld, houd er dan rekening mee dat deze kunnen verschillen qua smeltproces, technische gegevens, leverings- en oppervlakteconditie en beschikbare productafmetingen. Voor eenduidige technische specificaties, andere eigenschappen en afmetingen kunt u contact opnemen met onze regionale voestalpine BÖHLER-verkooporganisaties. De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.