

Clasificación

EN ISO 18273	AWS A5.10
S Al 4043A (AlSi5(A))	ER4043

Características y campos de aplicación típicos

Alambre macizo GMAW para soldar aleaciones de Al que contengan hasta un 2% de elementos de aleación y hasta un 7% de Si. El metal aportado no es adecuado para anodizar con fines decorativos. Excelente fluencia del material de aporte. No aplicable para soldar aleaciones templables es zonas de alta tensión. Es necesaria una limpieza a fondo de los biseles de la pieza antes de soldar.

Materiales base

EN AW-6060 [AlMgSi]	AlMgSi0,5	3.3206
EN AW-6005A [AlSiMg(A)]	AlMgSi0,7	3.3210
EN AW-6082 [AlSi1MgMn]	AlMgSi1	3.2315
EN AW-6061 [AlMg1SiCu]	AlMg1SiCu	3.3211
EN AC-45000	G-AlSi6Cu4	3.2151

y similares.


Análisis típico de alambre sólido (% en peso)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Bal.	4.5 – 6.0	< 0.6	< 0.3	< 0.15	< 0.2	< 0.10

Propiedades mecánicas del metal soldado

Límite elástico $R_{p0.2}$	Resistencia a la tracción R_m	Alargamiento A ($L_0=5d_0$)
MPa	MPa	%
70	130	16

Datos de funcionamiento

	Polaridad: DC (+)	Gases de protección: (EN ISO 14175) I1, I3	Ø mm 1.0 1.2 1.6
---	-----------------------------	---	----------------------------------

Aprobaciones

DB (61.132.02), CE

Toda la información proporcionada se basa en una investigación cuidadosa e intensiva. Sin embargo, no asumimos ninguna responsabilidad por la exactitud y la información está sujeta a cambios