

# FABRICACIÓN ADITIVA POLVO

## L718 AMPO / ALEACIÓN BASE NÍQUEL

### Segmentos de aplicación

Fabricación aditiva

### Formatos disponibles

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Descripción

BÖHLER L718 AMPO es una súper aleación de base níquel con aptitud para el temple. Acero resistente a altas temperaturas que mantiene buenas propiedades de resistencia hasta los 750°C y excelente resistencia a la fluencia hasta los 700°C. Adicionalmente, presenta excelente resistencia a la corrosión y buena aptitud para la impresión. En resumen, los componentes impresos con BÖHLER L718 AMPO pueden alcanzar las mismas propiedades que las barras de producción tradicional de BÖHLER L718.

### Método de obtención

VIGA

### Aplicaciones

- > Impresión 3D – deposición directa de metales
- > Componentes para compresores industriales de gas
- > Otros componentes
- > Polvo para fabricación aditiva
- > sistemas de escape
- > MIM – moldeo por inyección de metal
- > Impresión 3D - fusión selectiva por láser
- > Industria química (GNL, urea)
- > Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- > Fusión por haz de electron
- > turbocargadores
- > Ingeniería civil y mecánica
- > Otros componentes aeroespaciales
- > Otros componentes para generación de energía
- > Otros componentes automotrices (anillos de sellado, sensores, sistemas de dirección)
- > BJT – chorro de aglutinante / impresión por inyección de aglutinante

### Datos técnicos

| Designación                     |              |
|---------------------------------|--------------|
| Alloy 718                       | Market grade |
| 2.4668                          | SEL          |
| NiCr19NbMo/<br>NiCr19Fe19Nb5Mo3 | EN           |
| N07718                          | UNS          |

### Composición Química

| C    | Cr | Mo   | Ni   | Ti  | Al  | Nb   | B     | Fe   |
|------|----|------|------|-----|-----|------|-------|------|
| 0.04 | 19 | 3.05 | 52.5 | 0.9 | 0.5 | 5.13 | 0.004 | Rest |

## Propiedades del polvo

### Distribución del tamaño de las partículas 15-45µm\*

| Valores típicos | D10   | D50   | D90   |
|-----------------|-------|-------|-------|
| [µm]            | 18-24 | 29-35 | 42-50 |

\* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density\*\* | min. 3.5 g/cm<sup>3</sup>

\*\* Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

## Propiedades mecánicas

### Con un tratamiento térmico adecuado

|  |               |
|--|---------------|
| Resistencia a la tracción (Rm) (MPa)               | 1,350 a 1,450 |
| Resistencia a la cesión (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa) | 1,130 a 1,230 |
| Estiramiento (%)                                   | 15 a 21       |
| Dureza (HRC)                                       | 43 a 49       |

Mechanical strength according to heat treatment AMS5663 RT

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias, otros requisitos y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

**voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG**

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.