

V320

Descripción

Chapas de acero aleado laminadas en caliente, sin tratar térmicamente controladas por ultrasonido.

Para aplicaciones como placas portamoldes y placas portamatrices.

Partes y piezas de máquinas en general.

Estado de Suministro

Se suministra sin tratar térmicamente a máx. 310 HB.

Composición Química %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.41	0.30	0.75	1.10	0.20

Propiedades físicas y mecánicas a temperatura ambiente

Límite de fluencia Rm (Mpa)	Resistencia a la rotura (Mpa)	Límite de fatiga	Límite de fatiga por torsión N/mm ²
790	990	517	240

Normas Equivalentes

EN / DIN	1.7225 / 42CrMo4
AISI	~4140 H
AFNOR	42CD4
UNI	42CrMo4
JIS	SCM4
UNS	~G41400

Tratamiento Térmico

El material es provisto sin tratar térmicamente.

En caso de requerir el producto un tratamiento térmico adicional, se especifican a continuación los correspondientes parámetros:

Recocido:

680-720°C. Enfriamiento lento dentro del horno.

Distensionado:

600-650°C. Enfriamiento lento en el horno, para reducir tensiones después de un mecanizado extenso, o en herramientas complicadas. Tiempo de permanencia después de calentamiento a fondo: 1 a 3 horas en atmósfera neutra.

Temple:

830°C-860°C, en aceite, para piezas complejas o de poco espesor.

820-850°C, en agua, para piezas simples y de gran tamaño. Dureza obtenible después del temple: 50-52 HRC.

Revenido:

540-680°C. Enfriamiento al aire. El revenido debe efectuarse inmediatamente después del temple. Tiempo de permanencia a temperatura: mínimo 1 hora.

Nitrurado:

El material admite el tratamiento térmico de nitrurado iónico o gaseoso siempre que sea bonificado previamente.

Dimensiones Disponibles en Argentina

Espesores desde 22 hasta 152 mm.
Anchos hasta 2000 mm. Largos hasta 5800 mm

*Consúltenos por otras medidas.