

# KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - MARTENSITISCH-AUSHÄRTBARE (PH ) STÄHLE

## Anwendungssegmente

Engineering

## Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte

## Produktbeschreibung

BÖHLER N709 ist ein korrosionsbeständiger Stahl für Engineering-Anwendung in Form von Stäben, Draht, Schmiedestücken mit Durchmesser/Dicke von bis zu 65 mm im lösungsgeglühten Zustand sowie Vormaterial jeder Größe zum Schmieden. Es handelt sich um einen martensitischen, ausscheidungshärtbaren Chrom-Nickel-Molybdän-Aluminium-Stahl mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Diese Produkte werden typischerweise für Teile verwendet, die Korrosionsbeständigkeit, Spannungskorrosionsbeständigkeit und hohe Festigkeit bis zu 316 °C mit guter Duktilität und Festigkeit in Querrichtung bei großen Querschnittsabmessungen erfordern. Die Verwendung ist jedoch nicht auf solche Anwendungen beschränkt.

Bestimmte Verarbeitungsverfahren und Betriebsbedingungen können dazu führen, dass diese Produkte anfällig auf Spannungsrisskorrosion werden.

## Schmelzroute

VIM + VLBO

## Verwendung

- > Maschinen- und Stahlbau
- > Wellen für Maschinenbau
- > Schrauben, Bolzen, Muttern
- > Medizintechnik
- > Maschinenbau
- > Medizinindustrie

## Technische Daten

| Werkstoffbezeichnung |              | Normen |      |
|----------------------|--------------|--------|------|
| 13-8 Mo              | Market grade | A564   | ASTM |
| XM-13                |              | F899   |      |
| 1.4534               | SEL          |        |      |
| X3CrNiMoAl13-8-2     | EN           |        |      |
| S13800               | UNS          |        |      |

## Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

| C         | Si        | Mn        | P          | S          | Cr              | Mo            | Ni            | Al            | N          |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|------------|
| max. 0.05 | max. 0.10 | max. 0.10 | max. 0.010 | max. 0.008 | 12.25 bis 13.25 | 2.00 bis 2.50 | 7.50 bis 8.50 | 0.90 bis 1.35 | max. 0.010 |

Bezieht sich auf ASTM B564 XM-13

## Lieferzustand

### Lösungsgeglüht

|            |                                                                |
|------------|----------------------------------------------------------------|
| Härte (HB) | max. 363   Stäbe, warm oder kaltfertiggestellt, Schmiedestücke |
|------------|----------------------------------------------------------------|

### Lösungsgeglüht

|             |         |
|-------------|---------|
| Härte (HRC) | max. 38 |
|-------------|---------|

## Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

### Durchmesser\*

mm

| GEWALZT |   |       |
|---------|---|-------|
| 5.00    | - | 13.50 |
| 15.00   | - | 65.00 |

\* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 15 - 65 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

**voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG**

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.