

NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L022 gehört zur Gruppe der hochkorrosionsbeständigen Nickel-Chrom-Molybdän-Wolfram-Legierungen mit extrem niedrigen Kohlenstoff- und Siliziumgehalten. Gute Beständigkeit gegen nasse Medien, z. B. Schwefelsäure, Salpetersäure, Säuregemische aus Schwefelsäure und oxidierenden Säuren mit Chloridionen. Empfohlen für den Einsatz in Gegenwart von starken Oxidationsmitteln wie Eisen(III)- und Kupfer(II)-Chloriden, Chlorgas, Ameisensäure, Essigsäure, Meerwasser und anderen Salzlösungen. Hohe Beständigkeit gegen Spalt-, Lochfraß- und Spannungsrisskorrosion bei erhöhten Temperaturen unter oxidierenden und reduzierenden Bedingungen. Einsatz in der Umwelttechnik, z.B. in Rührwerken, Wärmetauschern sowie in Sprühsystemen von Rauchgasreinigungsanlagen und in Abwasseraufbereitungsanlagen, Eindampfanlagen in der chemischen Verfahrenstechnik, in Chlorbleichanlagen und Anlagen zur Chlorgas- und Chlorwasserstoffherstellung, z.B. Absperrklappen, Schieber, Rohrleitungen und Zentrifugen. Geeignet für Druckbehälter mit Wandtemperaturen von -196°C bis 400°C. Aufgrund seiner guten thermischen Stabilität kann BÖHLER L022 in der Regel im geschweißten Zustand ohne nachfolgende Wärmebehandlung eingesetzt werden.

Schmelzroute

VIM + ESU oder Airmelted + ESU

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Chemische Industrie
- > Wärmetauscher
- > Komponenten für die Recyclingindustrie
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- > Papier und Zellstoffindustrie
- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Ventile und Antriebe

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
Alloy C22	Market grade	B564	ASTM
2.4602	SEL	B574	
NiCr21Mo14W	EN	VdTÜV WB479	Others
N06022	UNS	NACE MR0103 / ISO 17945	
		NACE MR0175 / ISO 15156	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Fe
max. 0.010	max. 0.08	max. 0.5	max. 0.025	max. 0.010	20.0 bis 22.5	12.5 bis 14.5	REM	max. 0.35	2.5 bis 3.5	max. 2.5	2.0 bis 6.0

Bezieht sich auf VdTÜV WB 479

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Zugfestigkeit (MPa)	690 bis 950
Streckgrenze (MPa)	min. 310

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*	
mm	
GEWALZT	
5.00	13.50
5.00	101.60
GESCHMIEDET	
101.70	355.60

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 5,00 - 101,6 mm - Rundstäbe.

Dimensionen von 5.0 bis 13.5 mm verfügbar als Walzdraht. Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.