



SPRITZGUSS

voestalpine EINSÄTZE FÜR FLASCHENVERSCHLÜSSE designed for pure performance

Einsätze für Flaschenverschlüsse mit konturnaher Kühlung werden im Kunststoffspritzguss eingesetzt, um die Produktivität, mittels Verringerung der Zykluszeit, zu erhöhen.

IHR MEHRWERT

Unsere Einsätze für Flaschenverschlüsse werden mittels additiver Fertigung aus **BÖHLER/Uddeholm Premium-Materialien** hergestellt. Der Einsatz bietet eine optimierte konturnahe Kühlung, die es unseren Kunden ermöglicht stabil und höchst effizient zu produzieren und somit die Kosten pro produziertem Teil zu minimieren.

Diese gebrauchsfertige Lösung bietet eine höhere Verschleißfestigkeit und Lebensdauer im Vergleich zu CuBe und standardmäßig verwendetem AM-Werkzeugstahl (1.2709), und ermöglicht somit die Kosten pro produziertem Teil zu minimieren. Die Toxizität des Einsatzes wird durch den Ersatz von CuBe durch Stahl vollständig beseitigt.

Viele global agierende Kunststoffspritzgießer, die in unterschiedlichen Bereichen tätig sind, haben unsere korrosionsbeständigen AM-Lösungen im Einsatz und können die erhöhte Rentabilität der Einsätze für Flaschenverschlüsse bestätigen.

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH

- » **Höhere Produktivität durch geringere Zykluszeiten**
- » **Verbesserte Maschinenauslastung**
- » **Erhebliche Einsparung bei der Wartung**

Wichtigste Eigenschaften

Hohe Korrosionsbeständigkeit

Hohe Verschleißfestigkeit (49-53 HRC)

Hohe Duktilität

Hervorragende Polierbarkeit

Gute Bearbeitbarkeit

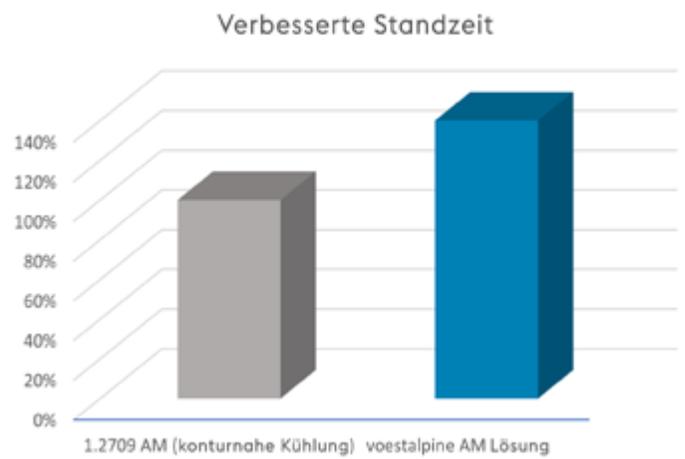


UNSERE MATERIALIEN

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0.03	0.30	0.30	12.00	9.20	1.40	1.60

C	Cr	Ni	Mo	Al	Ti
< 0.02	12.20	10.00	1.00	0.60	1.00

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH



voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf

T. +49/211/522-0

hpm-deutschland@voestalpine.com

www.voestalpine.com/hpm/deutschland

Januar_2023_DE

voestalpine

ONE STEP AHEAD.