

**SHOTLIST OF FOOTAGE AUTOMOTIVE COMPONENTS (PLANT 1)**

<b>PRODUKTIONSTITEL</b>	<b>Automotive Components (Plant 1), Linz, Austria</b>
<b>KONTAKT</b>	<a href="mailto:mediarelations@voestalpine.com">mediarelations@voestalpine.com</a>
<b>PRODUKTIONSDATUM</b>	<b>Juni 2016</b>
<b>VERFÜGBARE FORMATE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» TV Europa (50i): mov, 1920x1080, Full HD</li> <li>» TV USA (59i): mov, 1920x1080, Full HD</li> <li>» Web (H.264): mp4, 1920x1080, Full HD</li>   <li>» 4K auf Anfrage verfügbar</li> </ul>
<b>SCHLAGWORTE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Türinnenblech, Längsträger, Querträger, A-Säule, B-Säule, C-Säule, Seitenwand, Strukturteil, Panoramadach, Bodenplatte, Heckklappe, Sitzverstärkung, Radhaus, Schweller</li> <li>» tailor welded blanks = TWB, lasergeschweißte Platinen mit linearen, semi-linearen und nicht-linearen Schweißnähten</li> <li>» Stanzpressteile</li> <li>» Automobilindustrie</li> <li>» Aluminium, Stahl</li> <li>» voestalpine Automotive Components Linz</li> </ul>

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
1	00:00	00:10	Nah	Positionierung von Formstanzteilen vor dem Laserschweißen
2	00:10	00:19	Groß	Qualitätsprüfung der Laserschweißnaht mit einem Inspektionsroboter

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
3	00:19	00:25	Detail	Qualitätsprüfung der Laserschweißnaht mit einem Inspektionsroboter
4	00:25	00:42	Halbtotale	Automatischer Wendevorgang für seitenrichtige Teileauslieferung mit Roboterstapelung
5	00:42	01:29	Groß	Automatischer Wendevorgang für seitenrichtige Teileauslieferung mit Roboterstapelung
6	01:29	01:44	Nah	Exakte Stapelung von lasergeschweißten Fertigteilen durch Roboter für automatisierte Weiterverarbeitung beim Kunden
7	01:44	02:12	Halbtotale	Beladung von schnellen Schweißanlagen mit Portalrobotern
8	02:12	02:30	Nah	Beladung von schnellen Schweißanlagen mit Portalrobotern
9	02:30	02:35	Groß	Entstapelung mit Trennmagneten und Portallader
10	02:35	02:46	Vogelperspektive	Entstapelung mit Trennmagneten und Portallader
11	02:46	02:56	Halbnah	Portalroboter mit Dreh- und Positionierfunktion für die Beladung der Schweißanlage
12	02:56	03:07	Nah	Portalroboter mit Dreh- und Positionierfunktion für die Beladung der Schweißanlage
13	03:07	03:16	Halbtotale	Stapelung von Fertigteilen mit schnellen Portalrobotern
14	03:16	03:25	Nah	Automatisierte Toolings für die lagegenaue Abstapelung von Fertigteilen