

SHOTLIST OF FOOTAGE ADDITIVE MANUFACTURING CENTER DÜSSELDORF/GERMANY

PRODUKTIONSTITEL	ADDITIVE MANUFACTURING CENTER DÜSSELDORF/GERMANY voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH
KONTAKT	mediarelations@voestalpine.com
PRODUKTIONSdatum	August 2018
VERFÜGBARE FORMATE	<ul style="list-style-type: none"> » TV Europa (50i): mov, 1920x1080, Full HD » TV USA (59i): mov, 1920x1080, Full HD » Web (H.264): mp4, 1920x1080, Full HD
SCHLAGWORTE	<ul style="list-style-type: none"> » Additive Manufacturing (AM) » 3D Druck mit Metallen

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
1	0:10	0:28	Nah/Detail	Bildschirm der AM-Anlage – Scrollen durch das Bauteile (die jeweiligen Schichten)
2	0:28	1:08	Nah/Detail	Vorbereitungen der AM-Maschine durch den Mitarbeiters / Einrichten der Bauplattform
3	1:08	1:37	Halbnah/Nah	Vorbereitungen der AM-Maschine zum Drucken / Pulverauftrag der ersten Schicht
4	1:37	2:24	Halbnah/Nah	3D-Druckverfahren, Aufschmelzen der Schichten in AM-Maschine

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
5	2:24	2:34	Nah/Detail	Bildschirm der AM-Maschine während des Bauprozesses / Hochfahren der Plattform nach Beendigung des Bauprozesses
6	2:34	3:01	Halbnah/Nah	Mitarbeiter bedient 3D-Drucker, Mitarbeiter trägt Schutzhelm
7	3:01	3:15	Detail	Bedienen der Maschine, Bildschirm, Blick in den 3D-Drucker durch Mitarbeiter
8	3:15	3:54	Halbnah/Nah	Fertig gedrucktes Werkstück wird aus dem Pulverbett hochgefahren
9	3:56	5:20	Halbnah/Nah/Detail	Mitarbeiter öffnet den Drucker und saugt (nicht aufgeschmolzenes) Metallpulver ab, welches dann wiederverwendet werden kann.
10	5:20	6:23	Halbnah/Nah	Werkstück wird mittels Koordinatenmessmaschine optisch vermessen
11	6:23	6:51	Halbnah	Vergleich der Soll- und Ist- Geometrien / Darstellung der Abweichungen
12	6:51	7:15	Halbnah	Vorbereitung der Materialproben / Messung der Oberflächen
13	7:15	7:30	Halbnah	Darstellung der Ergebnisse
14	7:30	10:42	Halbtotale/Nah/Detail	Mitarbeiter vor Bildschirm vermisst die Proben und beurteilt das Ergebnis
15	10:42	12:36	Halbnah/Nah/Detail	2. Mitarbeiter am Konstruktionsarbeitsplatz (Konstruktion und Simulation), Bildschirmaufnahmen
16	12:36	13:36	Halbnah/Nah	Bauteil kommt nach der Wärmebehandlung aus dem Ofen

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
17	13:36	15:15	Halbtotale	Absägen des Bauteils von der Bauplatzform (teilweise im Zeitraffer) – senkrechter Schnitt