

FOOTAGE SHOTLIST

PRODUKTIONSTITEL	Working Processes Wire Rod Mill Donawitz
KONTAKT	mediarelations@voestalpine.com
PRODUKTIONSdatum	September 2017
VERFÜGBARE FORMATE	<ul style="list-style-type: none"> » TV Europa (50i): mov, 1920x1080, Full HD » TV USA (59i): mov, 1920x1080, Full HD » Web (H.264): mp4, 1920x1080, Full HD
SCHLAGWORTE	<ul style="list-style-type: none"> » voestalpine Wire Rod Austria GmbH, Metal Engineering Division » St. Peter/Freienstein, Österreich » Modernstes Drahtwalzwerk » Digitale Arbeitswelten » HiLine Messgerät für Rollenführungen

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
1	00:05	00:13	Halbtotale	Mitarbeiter befestigt Walzarmatur (Rollenführung)
2	00:13	00:23	Nah	Mitarbeiter befestigt Walzarmatur (Rollenführung)
3	00:23	00:27	Detail	Mitarbeiter befestigt Walzarmatur (Rollenführung)
4	00:27	00:32	Nah	Mitarbeiter befestigt Walzarmatur (Rollenführung) und stellt digitales Messgerät ein

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
5	00:32	00:42	Nah	Mitarbeiter stellt digitales Messgerät ein
6	00:42	00:49	Halbtotale	Mitarbeiter stellt digitales Messgerät ein
7	00:49	01:03	Detail	Mitarbeiter stellt digitales Messgerät ein
8	01:03	01:09	Nah	Mitarbeiter stellt digitales Messgerät ein
9	01:09	01:15	Detail	Mitarbeiter stellt digitales Messgerät ein
10	01:15	01:22	Detail	Mitarbeiter richtet Walzarmatur (Rollenführung) aus
11	01:22	01:27	Detail	Digitale Anzeige bei Messgerät
12	01:27	01:36	Nah	Mitarbeiter blickt auf Messgerät und überprüft
13	01:36	01:43	Detail	Mitarbeiter richtet Walzarmatur (Rollenführung) aus
14	01:43	01:49	Detail	Interessiertes Gesicht des Mitarbeiters im Detail
15	01:49	01:54	Detail	Mitarbeiter richtet Walzarmatur (Rollenführung) aus
16	01:54	02:00	Detail	Mitarbeiter richtet Walzarmatur (Rollenführung) aus

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
17	02:00	02:08	Detail	Monitor des Messgerätes
18	02:08	02:14	Halbtotale	Mitarbeiter richtet Walzarmatur (Rollenführung) aus, Monitor des Messgerätes zeigt ihm horizontale und vertikale Abweichung der Rollen an, grün wenn innerhalb der zulässigen Toleranz
19	02:14	02:18	Detail	Monitor des Messgerätes
20	02:18	02:27	Halbnah	Abmontieren der Walzarmatur (Rollenführung)
21	02:27	02:34	Halbtotale	Schwenk von Steuerstand zur Anlage
22	02:34	02:42	Totale	Standbild mit Blick auf Anlage und Steuerstand
23	02:42	02:49	Halbtotale	Im Steuerstand, Mitarbeiter geht zu seinem Arbeitsplatz
24	02:49	02:52	Halbnah	Mitarbeiter bewegt digitales Steuersystem
25	02:52	02:56	Nah	Mitarbeiter bewegt den Operator Assistant (zentrale Eingabeeinheit mit Touchscreen-Bedienung)
26	02:56	02:58	Halbtotale	Mitarbeiter bewegt Operator Assistant (zentrale Eingabeeinheit mit Touchscreen-Bedienung)
27	02:58	03:03	Nah	Mitarbeiter kontrolliert Vorgänge über digitales Steuersystem, im Hintergrund Monitore zur Überwachung
28	03:03	03:08	Detail	Mitarbeiter bedient digitales Steuersystem

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
29	03:08	03:13	Halbnah	Mitarbeiter überwacht Anlage via Monitore
30	03:13	03:18	Halbnah	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
31	03:18	03:28	Nah	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
32	03:28	03:32	Nah	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
33	03:32	03:36	Detail	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
34	03:36	03:41	Detail	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
35	03:41	03:46	Nah	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
36	03:46	03:52	Halbnah	2 Mitarbeiter überwachen Anlage via Monitore
37	03:52	03:59	Nah	Mitarbeiter überwacht Anlage via Monitore
38	03:59	04:05	Halbnah	Mitarbeiter überwacht Anlage via Monitore
39	04:05	04:12	Nah	Monitore/Bildschirme im Steuerstand
40	04:12	04:17	Nah	Monitore/Bildschirme im Steuerstand

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
41	04:17	04:23	Nah	Monitore/Bildschirme im Steuerstand