

供应商物流协议

供应商人员组织架构

1. 供应商需提供本公司相应部门对应职能负责人以及决策人联系方式。
2. 供应商需提供本公司升级流程部门相应负责人联系方式。
3. 如有任何联系人信息变更，供应商必须立即通知 VACTI 变更信息。
4. 如因供应商联系人发生变更，未及时通知 VACTI，所造成的一切损失将由供应商进行承担。

供应商产能分析确认

1. 在 VACTI 将长期预测发给供应商后，供应商需反馈自身产能是否可以满足 VACTI 长期需求
2. 如因供应商未及时反馈，导致无法满足 VACTI 需求，因此造成的一切损失将由供应商进行承担

供应商库存管理

1. VACTI 对于委托给供应商加工的原材料等财产的所有权，供应商应对其有保管权。
2. 供应商对 VACTI 原材料及半成品应尽保管义务，保证保管期间的原材料及半成品符合产品质量要求，保证做到防尘、防锈。
3. 供应商需对于 VACTI 委托其加工的原材料明细库存清晰准确。
4. 供应商需保证对于 VACTI 委托其加工的原材料原则上遵循先进先出。
5. 供应商需在 VACTI 需要时可以第一时间提供准确的库存明细。
6. 如在 VACTI 每月月末原材料盘点时，由于供应商提供不准确库存明细、漏盘或盘重等原因造成 VACTI 库存不准确，导致需要额外时间进行核对或盘点，VACTI 有权对供应商进行索赔。

核对账目

1. 每月供应商与 VACTI 物流部进行账目核对。

2. 供应商交付核对:

每个月月初供应商应根据 VACTI 按要求将上月（1 日-31 日）交付冷件数量电子版发送给 VACTI 相应联系人，VACTI 将在 5-7 个工作日内完成核对，如数量准确无误后，供应商将签字版本扫描发给 VACTI。同时 VACTI 将签字确认并返还供应商。

3. 供应商接收核对:

每个月月初供应商应根据 VACTI 要求将上月（1 日-31 日）接收原材料数量电子版发送给 VACTI 相应联系人，VACTI 将在 5-7 个工作日内完成核对，如数量准确无误后，供应商将签字版本扫描发给 VACTI。同时 VACTI 将签字确认并返还供应商。

包装

一、物流循环包装器具要求

- 1).所有包装应保证零件在用户使用的质量；
- 2).供应商应使用 VACTI 要求的周转包装容器；
- 3).所有包装应便于运输、搬运、存储、配送、方便取用等物流流程和生产过程；
- 4).损坏零件质量、威胁操作人员安全、违反环保法规的零件包装将被拒收，同时 VACTI 会对供应商进行进行索赔，并由供应商承担由此造成的一切损失；
- 5).包装变更申请应得到 VACTI 认可；
- 6).供应商器具返还应遵循 1：1 返还原则，VACTI 将不为供应商存放多余器具，如果导致器具暴仓，供应商无条件追加额外车辆返空；

二、物流循环包装分类

1. 金属容器

1.1 种类

使用 VACTI 要求的标准尺寸的金属网笼箱或者金属封闭式料箱

1.2 尺寸

金属容器外径尺寸

- a) 1140*760*675 MM
- b) 1800*1600*750 MM
- c) 2000*1140*780 MM
- d) 1450*1050*610 MM
- e) 1200*800*500 MM

所有外形尺寸长度公差不得超过+5mm, 矩形对角线长度公差不得超过+5mm。

公差不可累计。

1.3 材料要求

料箱主体架构材料:

- a) 角钢: 50*50*4 mm
- b) 方钢: 40*40*2.5 mm
- c) 钢板: T2.0 mm

2. 非金属容器

2.1 种类

- a) 标准塑料周转箱。
- b) 标准塑料托盘和托盘盖。

2.2 尺寸

- a) 标准塑料周转箱

600*400*150 MM

- b) 标准塑料托盘和托盘盖

1200*800*150 MM

2.3 材料要求

- a) 吸塑材料应满足在-40 °C~80 °C 温度范围内不变形，不影响强度及不出现裂痕
- b) 使用的材料应满足：
- i. 不会变脆或老化；
 - ii. 保持形状和位置；
 - iii. 不会从支架上松脱或损坏；
 - iv. 不会吸水膨胀；
 - v. 报废回收符合环保；
 - vi. 保持润滑及摩擦等特性；

3. 内衬包装要求

3.1 内衬设计要求

- a) 内衬为不需回收内衬；
- b) 内衬设计要能保证零件品质，防止零件在运输过程中上下、左右过大震动，造成不良影响；
- c) 内衬的设计应合理利用箱内空间，保证零件在每个容器的装入数为所允许数值的最大数量；
- d) 内衬的设计应方便零件取放，有利于存放以及取用方便；

- e) 内衬不能对取方人员产生伤害, 不能留有锐利尖角, 选取环保材料 ;

3.2 内衬材料选用

- a) PE 防尘袋或 VCI 防锈袋 (厚度 0.6MM)
- b) 瓦楞纸隔板 (3 层)
- c) 中空板隔板
- d) EVA 发泡棉

三、环保要求

1. 易于回收再利用 ;
2. 包装废弃的物质, 不再产生二次污染 ;
3. 环保包装材料可自行分解, 不会污染环境 ;
4. 包装材料及容器不危害人体安全 ;

四、包装维护标准

1. 油漆

- a) 对于同一供应商, 所有器具统一颜色
- b) 器具表面油漆维护要求 1 年进行维护一次

2. 容器主体和防护材料

- a) 塑料箱开裂损坏, 使用后会产生质量和安全隐患的, 要求停止使用
- b) 铁制器具局部损坏, 影响零件质量和人员操作, 要求停止使用
- c) 包装容器内衬材料损坏, 对零件存在质量隐患, 要求立即更换

供应商零件交付

1. 供应商需按照 VACTI 实际需求数量以及时间进行交付

2. 供应商在交付过程中需使用 VACTI 要求的送货车辆
3. 供应商在交付过程中需使用 VACTI 要求或临时授权的标准器具
4. 供应商在交付过程中需按照 VACTI 规定的窗口时间进行送货
5. 供应商在交付过程中需提供符合 VACTI 要求的送货单
6. 如供应商在交付过程中出现以下情况，VACTI 有权进行拒收退货以及对供应商进行工时索赔，并由供应商承担由此造成的一切损失：
 - a) 运输车辆不符合 VACTI 标准
 - b) 包装器具破损
 - c) 送货单与实际货物不符
 - d) 未按照 VACTI 规定窗口时间进行送货
 - e) 未按照订单要求数量以及时间进行送货（送货数量多于订单数量，送货时间早于订单时间）
 - f) 质量问题
7. 如供应商无法满足 VACTI 需求，需要在订单规定时间内回复，如无任何回复造成 VACTI 停产等一系列损失将对供应商进行索赔。

供应商审核

供应商审核应遵循“供应商交货绩效评估规则”，见附件：



供应商交货绩效评估-update202303

索赔

1. 由于供应商延时交付，导致 VACTI 停产，将对供应商进行索赔，索赔基础如下：根据财务实时提供成本
2. 由于供应商零件标签贴反，导致 VACTI 停产，将对供应商进行索赔，索赔基础如下：根据财务实时提供成

本

3. 由于供应商零件混装，导致 VACTI 停产，将对供应商进行多赔，索赔基础如下：根据财务实时提供成本

4. 零件短装

在 VACTI 生产完成后发生短装情况，供应商需根据 VACTI 反馈数据，在下一批次交付同种零件中将短装零件补齐或根据 VACTI 要求统一进行补齐。

5. 器具破损

由于供应商交付不合格器具，造成不合格器具（破损、变形、安全阀未关闭等）流入 VACTI 库房或车间，VACTI 将对供应商进行索赔，如造成任何安全事故，则由供应商承担由此造成的一切损失。索赔基础如下：
根据财务实时提供成本