

Des fils fourrés tubulaires dédiés aux applications de rechargement

L'engouement pour une productivité et une fiabilité toujours plus poussées est tel que la quête de solutions performantes pour les applications de maintenance connaît actuellement une croissance à deux chiffres. Pour répondre à cette demande, et également proposer à ses clients les prestations qu'ils méritent, UTP Maintenance a lancé une gamme complète de fils fourrés tubulaires.

Les atouts des fils fourrés tubulaires

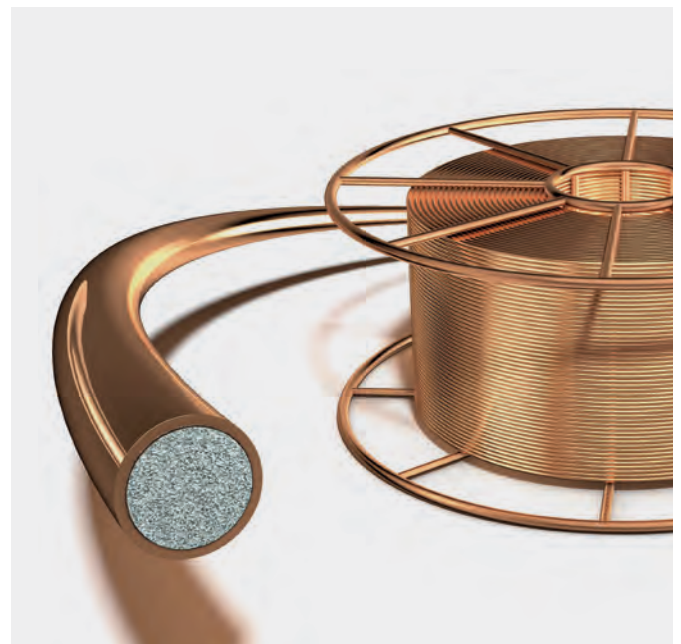
- Usure moindre du tube contact
- Pas d'absorption d'humidité
- Positionnement systématiquement ultra-précis du fil fourré à poudre métallique, tant à l'inflammation initiale que durant le soudage, ce qui est tout particulièrement intéressant pour les applications de soudage robotisé
- Moins de force nécessaire pour la distribution du fil
- Meilleure soudabilité ; aspect visuel du cordon optimisé
- Enrobage cuivre assurant une excellente conductivité électrique



Protection + Productivité = Protectivity™

Concept exclusif UTP Maintenance

Conditionnement: bobines de 16 kg, fûts de 250 kg

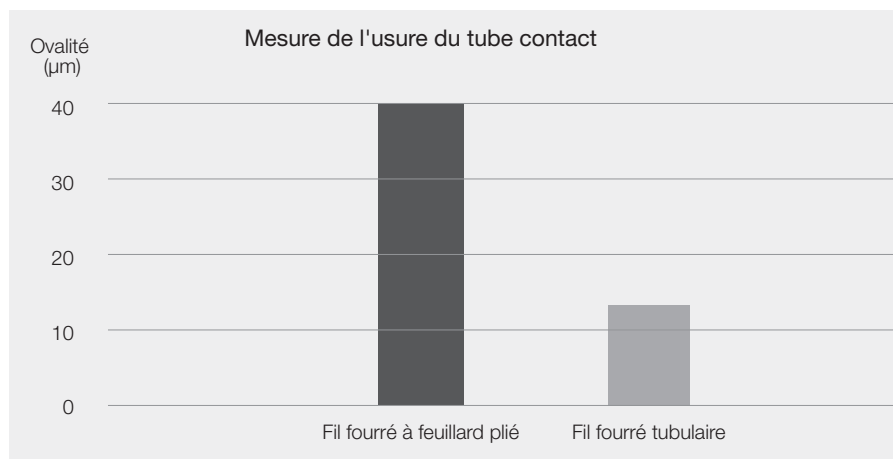


Applications générales

- Soudage manuel mais aussi et surtout soudage robotisé, notamment pour les productions de masse
- Préconisé pour toutes les applications supposant rapidité d'exécution et haute efficacité économique

Domaines d'activité

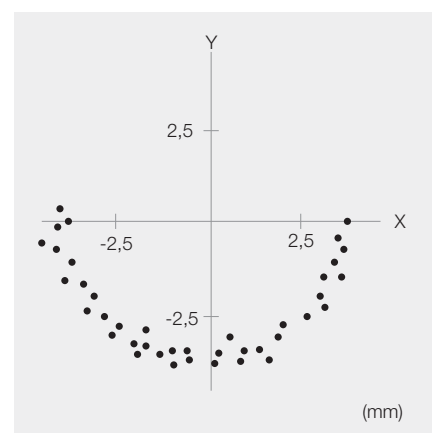
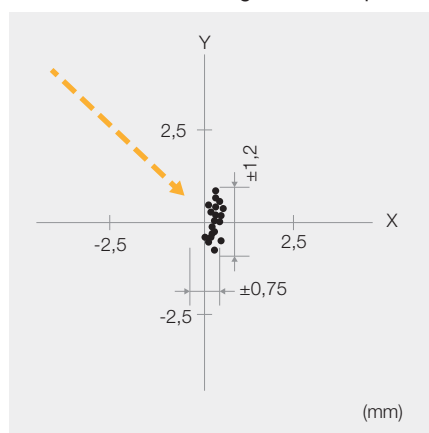
- Exploitation minière
- Cimenteries
- Engins de terrassement
- Agriculture
- Recyclage



Après 30 minutes de soudage continu à 300 A-29 V.

L'ovalité du tube contact avec un fil fourré tubulaire est inférieure à celle obtenue avec un fil fourré à feuillard plié.

Précision du positionnement: des résultats variables aux essais de ciblage, en fonction des technologies utilisées pour la production de fil fourré.



Le fil fourré tubulaire présente de meilleures performances en positionnement par rapport au fil fourré feuillard, en raison d'une plus grande rectitude et d'une rigidité plus élevée, offrant ainsi des performances exceptionnelles dans les applications de soudage robotisé et automatique.

Fil fourré à feuillard plié

Produit	Composition chimique						Dureté
	C	Mn	Si	Cr	Mo	autres	
UTP AF ROBOTIC 351 B	0,065	1,40	0,60	3,00	1,00		325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 352	0,250	1,75	0,55	1,70			325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 405	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 405 B	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 453	0,250	1,00	0,40	5,00	4,00		42-47 HRC
UTP AF ROBOTIC 503	0,250	0,80	0,40	5,00	3,50	Ti: 0,25	47-52 HRC
UTP AF ROBOTIC 600	0,450	0,40	3,00	9,00			57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 603	0,500	1,10	1,00	5,50	1,30	V: 0,3 / W: 1,3	57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606	0,500	1,40	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606 B	0,500	1,50	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 6011	0,300	1,10	0,40	0,30		Ni: 1,5 / B: 4,8	62-67 HRC

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Elsässer Straße 10, 79189 Bad Krozingen

T. +49 (0) 76 33 4 09 01, F. +49 (0) 76 33 4 09 222

www.voestalpine.com/welding

www.utp-maintenance.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.