

Fili animati seamless per applicazioni con riporto duro

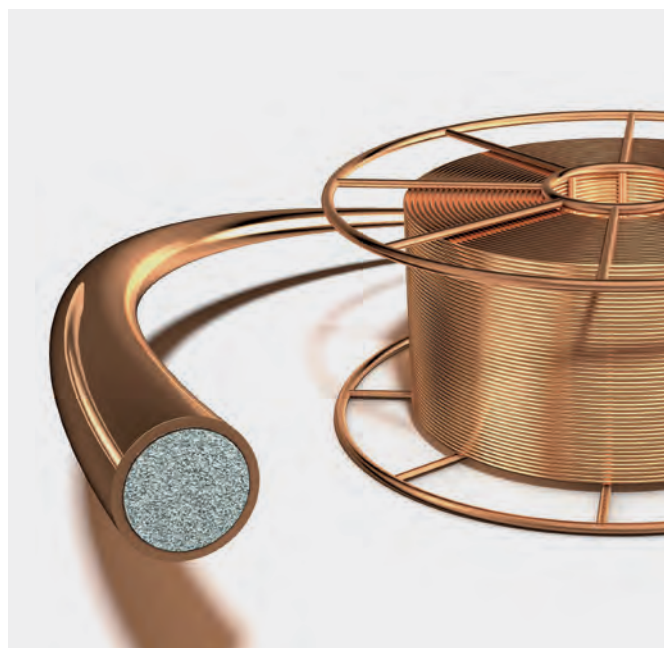
A causa della sempre maggiore richiesta di produttività e affidabilità, la necessità di soluzioni efficaci per l'applicazione di manutenzione è in continua crescita. Seguendo questa tendenza e al fine di supportare i nostri clienti, UTP Maintenance ha lanciato una gamma completa di fili animati seamless.

Vantaggi dei fili animati seamless

- Ridotta usura della punta di contatto
- Nessun assorbimento di umidità
- Costante precisione di posizionamento del filo con anima in metallo all'avvio e nel corso della saldatura, aspetto ottimale per la saldatura robotizzata
- Ridotta forza di alimentazione del filo
- Miglioramento in termini di saldabilità e di forma del cordone
- L'ottimale rivestimento in rame garantisce un eccellente trasferimento della corrente

Protection (Protezione) e Productivity (Produttività) = Protectivity™

100% UTP Maintenance
Confezionamento: Disponibile in bobine da 16 kg e fusti da 250 kg

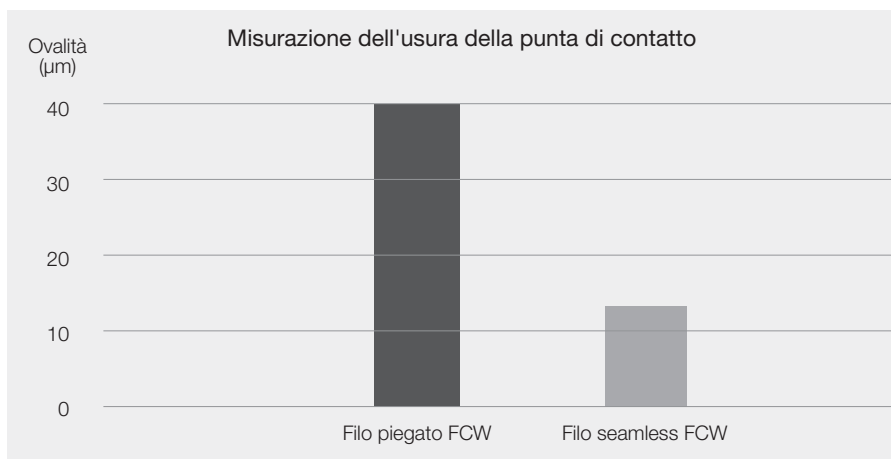


Applicazioni in ambito generale

- Saldatura manuale e in particolare saldatura robotizzata, nello specifico per produzione in serie
- Ovunque siano richieste rapidità e soluzioni con un ottimo rapporto costi/benefici

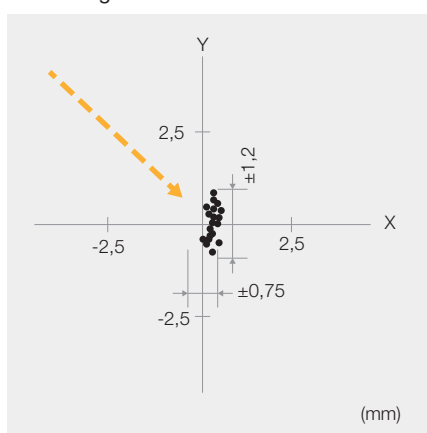
Campi di utilizzo

- Settore minerario
- Cemento
- Movimento terra
- Agricoltura
- Riciclaggio

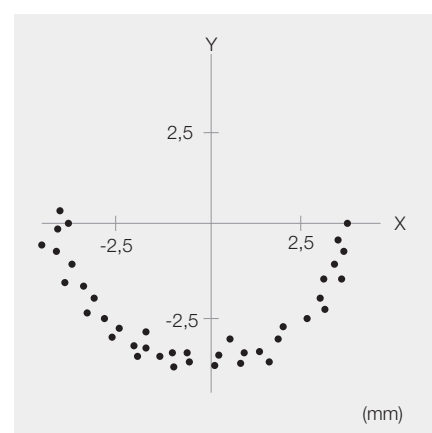


Dopo 30 min. di saldatura continua a 300 A-29 V.
L'ovalità della punta di contatto del filo seamless FCW ha fornito risultati inferiori rispetto al filo piegato FCW.

Precisione di posizionamento: diversi risultati delle prove di bersagliabilità con diversa produzione di tecnologia FCW



Il filo seamless garantisce un miglior posizionamento rispetto al filo animato grazie a una maggiore rettilineità e rigidità, offrendo così performance ottimali in applicazioni robotizzate e automatizzate.



Filo animato piegato

Prodotto	Composizione chimica						Durezza
	C	Mn	Si	Cr	Mo	Altri	
UTP AF ROBOTIC 351 B	0,065	1,40	0,60	3,00	1,00		325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 352	0,250	1,75	0,55	1,70			325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 405	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 405 B	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 453	0,250	1,00	0,40	5,00	4,00		42-47 HRC
UTP AF ROBOTIC 503	0,250	0,80	0,40	5,00	3,50	Ti: 0,25	47-52 HRC
UTP AF ROBOTIC 600	0,450	0,40	3,00	9,00			57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 603	0,500	1,10	1,00	5,50	1,30	V: 0,3 / W: 1,3	57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606	0,500	1,40	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606 B	0,500	1,50	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 6011	0,300	1,10	0,40	0,30		Ni: 1,5 / B: 4,8	62-67 HRC

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Elsässer Straße 10, 79189 Bad Krozingen
T. +49 (0) 76 33 4 09 01, F. +49 (0) 76 33 4 09 222
www.voestalpine.com/welding
www.utp-maintenance.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.