

Alambres tubulares sin costura para aplicaciones de recargue duro

Cada vez hay más demanda de productividad y fiabilidad, por eso la necesidad de soluciones eficientes de aplicación de mantenimiento está creciendo a ritmos de dos dígitos. Siguiendo esta tendencia y con propósito de ayudar a nuestros clientes, UTP Maintenance ha lanzado un programa integral de alambres tubulares sin costura.

Las ventajas de los alambres tubulares sin costura

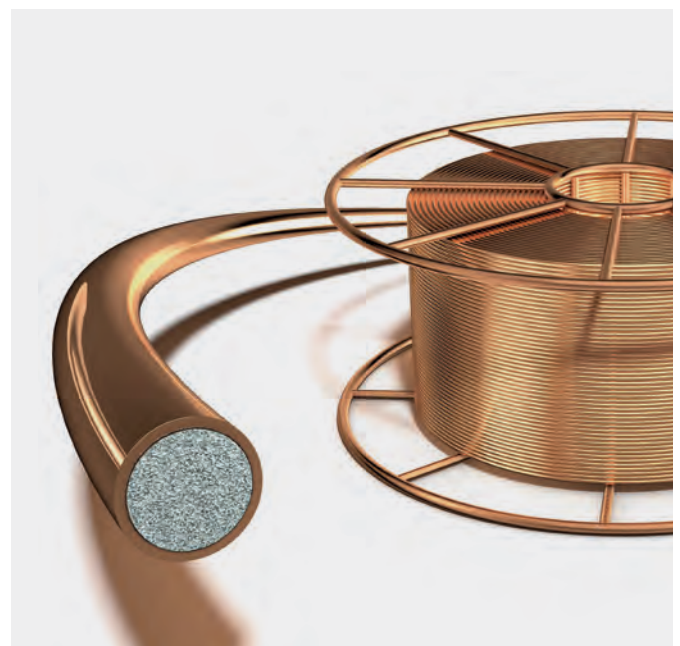
- Bajo desgaste de los tubos de contacto
- No absorben humedad
- Precisión constante de posicionamiento del alambre tubular de metal en el encendido inicial y durante la soldadura; muy beneficioso para soldadura robotizada
- Fuerza de alimentación de alambre reducida
- Soldabilidad mejorada y apariencia de forma de cordón
- El recubrimiento de cobre óptimo garantiza una excelente transferencia de corriente



Protección y productividad = Protectivity™

100% UTP Maintenance

Embalaje: Disponible en bobinas de 16 kg y bidones de 250 kg

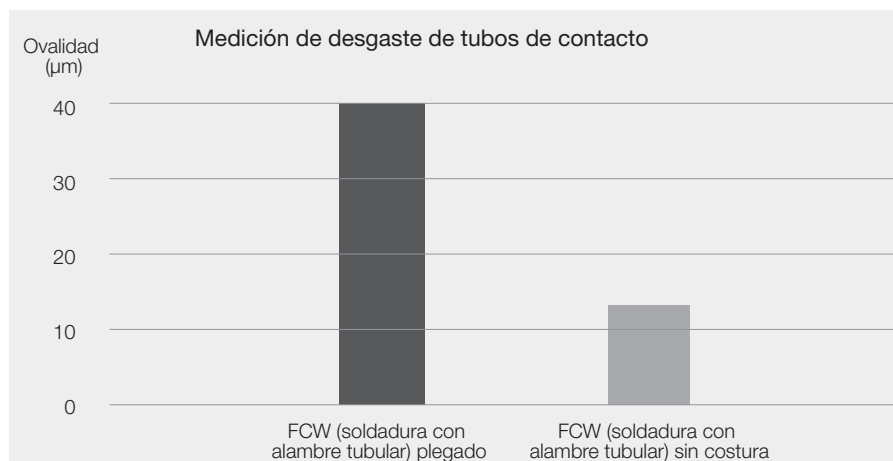


Aplicaciones generales

- Soldadura manual y determinadas soldaduras robotizadas, especialmente para producción en serie
- En aplicaciones donde se requieran operaciones rápidas y rentables

Ámbitos de uso

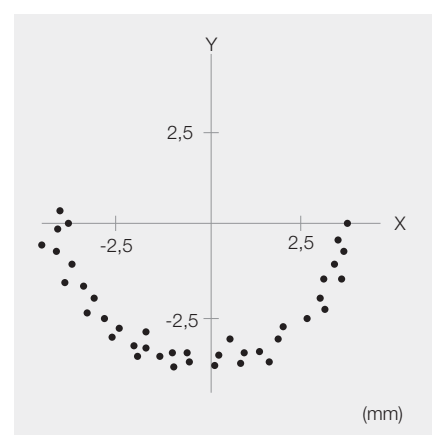
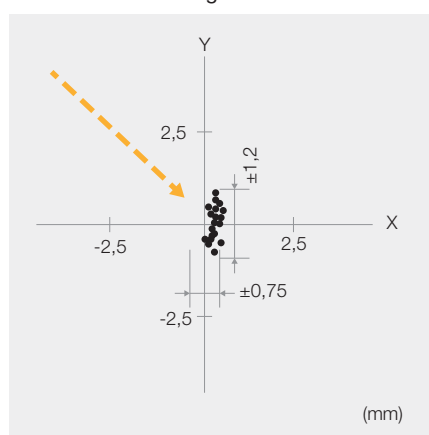
- Minería
- Cemento
- Movimiento de tierras
- Agricultura
- Reciclaje



Tras 30 min. de soldadura continua a 300 A-29 V.

La ovalidad de los tubos de contacto de FCW sin costura mostró resultados más bajos que FCW plegado.

Precisión de posicionamiento: diferentes resultados de ensayos de precisión con diferente tecnología de FCW.



FCW sin costura muestra mejor posicionamiento de alambre que FCW plegado gracias a su mayor rectitud y rigidez, registrando un rendimiento excelente en aplicaciones robotizadas y automatizadas.

Alambre tubular de fundente plegado

Producto	Composición química						Dureza
	C	Mn	Si	Cr	Mo	otros	
UTP AF ROBOTIC 351 B	0,065	1,40	0,60	3,00	1,00		325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 352	0,250	1,75	0,55	1,70			325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 405	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 405 B	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 453	0,250	1,00	0,40	5,00	4,00		42-47 HRC
UTP AF ROBOTIC 503	0,250	0,80	0,40	5,00	3,50	Ti: 0,25	47-52 HRC
UTP AF ROBOTIC 600	0,450	0,40	3,00	9,00			57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 603	0,500	1,10	1,00	5,50	1,30	V: 0,3 / W: 1,3	57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606	0,500	1,40	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606 B	0,500	1,50	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 6011	0,300	1,10	0,40	0,30		Ni: 1,5 / B: 4,8	62-67 HRC

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Elsässer Straße 10, 79189 Bad Krozingen

T. +49 (0) 76 33 4 09 01, F. +49 (0) 76 33 4 09 222

www.voestalpine.com/welding

www.utp-maintenance.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.