



## Die Vorteile

### Herausragende Oberflächenqualität

Höchste Gleichmäßigkeit hinsichtlich Oberflächenaussehen sowie Oberflächenreaktivität.

### Exzellentes Umformverhalten

Im Vergleich zu unbeschichtetem Stahlband keinerlei Einschränkungen an verfügbaren Stahlsorten selbst bei hochfesten Stählen und deren mechanischen Eigenschaften. Die sehr feinkristallinen, extrem gut am Grundmaterial haftenden Zinkschichten zeichnen sich auch bei starken Umformbeanspruchungen durch eine hohe Abriebbeständigkeit aus.

Für eine zusätzliche Verbesserung der Umformbarkeit stehen spezielle Oberflächennachbehandlungen wie z.B. phosphatiert und geölt oder geölt mit sogenannten Prelubes zur Verfügung.

### Sehr gute Schweißbeignung und ausgezeichnete Verklebbarkeit

Die extrem reine Zinkschicht sowie die geringe Zinkschichtdicke (max. 10 µm) ergeben hohe Elektrodenstandzeiten. Günstigerer Schweißstrom (niedrigere Werte) als bei unbeschichtetem Stahlband. Die feinkristalline Oberflächenstruktur gewährleistet eine optimale Verbindung mit dem Klebstoff.

### Beste Lackierbarkeit

- Die Rauheitsstruktur ist mit unbeschichtetem Stahlband vergleichbar.
- Homogene Oberflächenreaktivität aufgrund hoher Gleichmäßigkeit der Zinkschichtzusammensetzung.
- Ausgezeichnete Phosphatierbarkeit.
- Exzellente Lackhaftung.
- Hohe Gleichmäßigkeit im Oberflächenaussehen nach Lackierung.
- Die Oberflächennachbehandlung phosphatiert eignet sich ideal für eine Direktlackierung.

### Sehr guter Korrosionsschutz

Hohe Korrosionsschutzwirkung sowohl an den Bauteilflächen als auch in Dopplungen, Flanschen sowie an Schnittkanten und Zinkschichtverletzungen (Kratzer, Steinschlag etc.).

## Technisch weiter. Gemeinsam erfolgreich. voestalpine – Ihr Partner, der Vorsprung schafft.

Hochwertige Werkstoffe und Produkte sind unsere Basis. Wir wollen aber auch als Partner unserer Kunden Maßstäbe setzen und stets die beste Lösung bieten. Dazu setzen wir auf zwei Komponenten:

die persönliche – mit engagierten und kompetenten MitarbeiterInnen und  
die technische – mit Innovationsvorsprung bei Verfahren, Produkten und Services.

Die Unternehmen der voestalpine Stahl Division und ihre MitarbeiterInnen verstehen unter Partnerschaft:

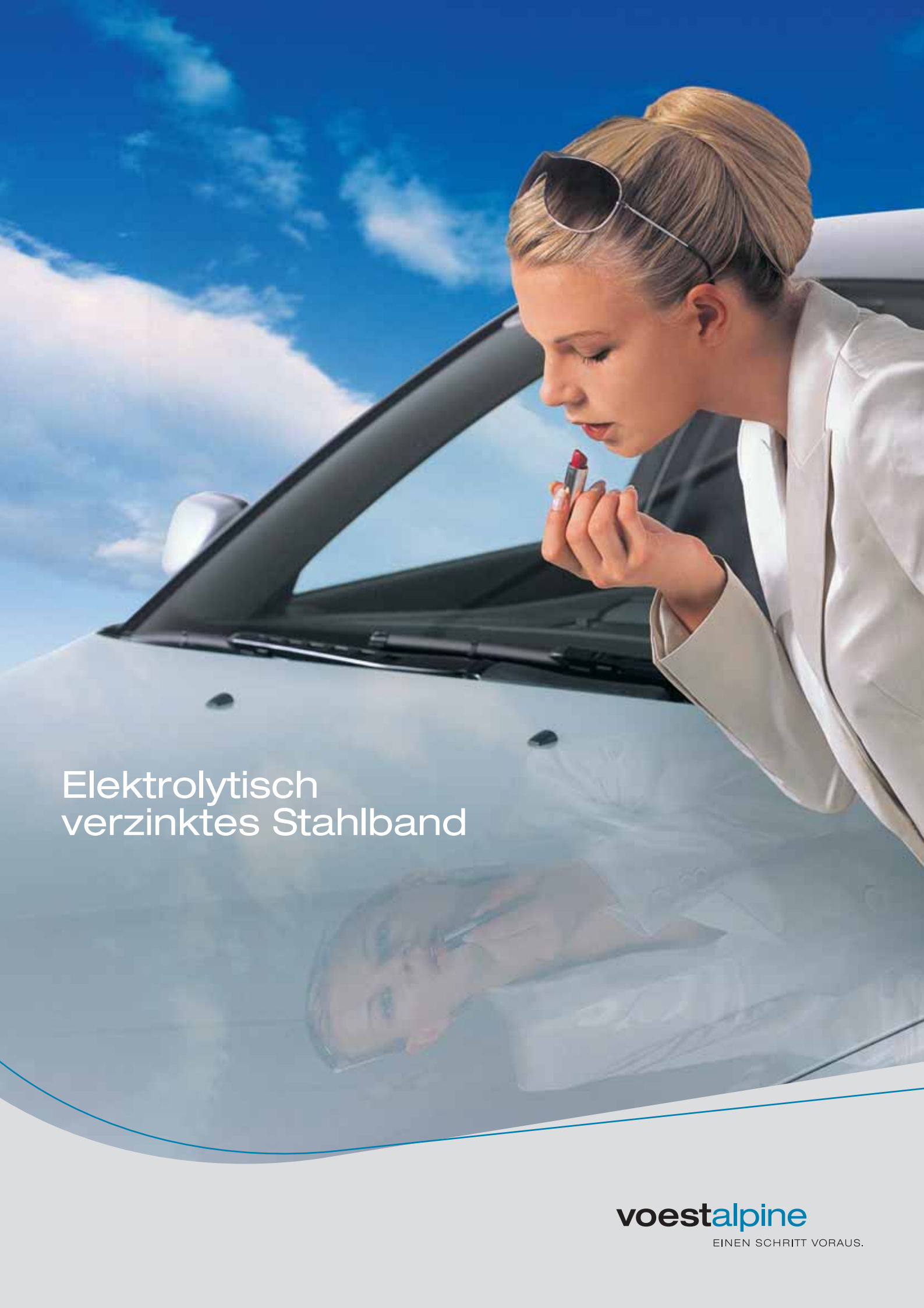
- Verständnis für das Geschäft unserer Kunden
- Professionalität
- Zuverlässigkeit
- Vertrauensvolle Zusammenarbeit
- Übernahme von Verantwortung

### **voestalpine Stahl GmbH**

voestalpine-Straße 3  
4020 Linz, Austria  
T. +43/50304/15-8007  
F. +43/50304/55-3148  
marketing\_stahl@voestalpine.com  
www.voestalpine.com/stahl

**voestalpine**

EINEN SCHRITT VORAUSS.



Elektrolytisch  
verzinktes Stahlband

**voestalpine**

EINEN SCHRITT VORAUSS.

# Elektrolytisch verzinktes Stahlband von voestalpine

Hervorragende Oberflächenqualität.

Umfassendes Werkstoffangebot von superweichen bis hochfesten Güten.

Ausgezeichnetes Umformverhalten.

Elektrolytisch verzinkte Stahlbänder der voestalpine Stahl GmbH zeichnen sich besonders durch herausragende Eigenschaften hinsichtlich Oberflächenaussehen und Oberflächenqualität sowie durch exzellentes Umformverhalten aus.

Aus einer umfassenden Stahlsortenpalette von superweichen bis hochfesten Stählen steht praktisch für jedes Anforderungsprofil ein geeigneter Werkstoff zur Verfügung.

Aufgrund seiner Charakterisierung wird elektrolytisch verzinktes Stahlband hauptsächlich für anspruchsvolle Außenteile sowie für stark umgeformte Teile eingesetzt. Weiters sind Anwendungen prädestiniert, bei denen aus korrosionstechnischer Sicht eine geringe Zinkschichtdicke (z.B. 2,5 µm) bzw. eine einseitige Verzinkung ausreicht.

## Typische Anwendungsbereiche:

### **Automobilindustrie**

- Außenhautteile
- Karosserieinnenteile

### **Hausgeräteindustrie**

- speziell für Trockeneinsatzbereiche, z.B. Mikrowellenherde

### **Elektronikindustrie**

- Gehäuse Stereoanlage
- Computergehäuse
- Rahmenteile von Elektrogeräten

# Stahlsorten

## Gewährleistete mechanische Eigenschaften

Stahlsorte	0,2 % Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestig- keit $R_m$ [MPa]	Bruch- dehnung $A_{80}$ [%] (min.)	Senkrechte Anisotropie $r_{90}$ (min.)	Verfestigungs- exponent $n_{10-20}$ (UE) (min.)	Bake- Hardening- Wert $BH_2$ [MPa] (min.)	Proben- richtung
------------	---	-----------------------------------	--	--	--	--	---------------------

### Weichstähle

DC01+ZE	140 - 280	270 - 410	28	–	–		quer
DC03+ZE	140 - 240	270 - 370	34	1,3	–		quer
DC04+ZE	140 - 210	270 - 350	38	1,6	0,18		quer
DC05+ZE	140 - 180	270 - 330	40	1,9	0,20		quer
DC06+ZE	120 - 170	270 - 330	41	2,1	0,22		quer
DC07+ZE	120 - 150	250 - 310	44	2,5	0,23		quer

### Mikrolegierte Stähle

H260LA+ZE	260 - 330	350 - 430	26				quer
H300LA+ZE	300 - 380	380 - 480	23				quer
H340LA+ZE	340 - 420	410 - 510	21				quer
H380LA+ZE	380 - 480	440 - 560	19				quer
H420LA+ZE	420 - 520	470 - 590	17				quer

### Phosphorlegierte Stähle

H220P+ZE	220 - 270	320 - 400	32	1,5	0,16		quer
H260P+ZE	260 - 320	360 - 440	29	–	–		quer
H300P+ZE	300 - 360	400 - 480	26	–	–		quer

### Bake-hardening Stähle

H180B+ZE	180 - 230	300 - 360	34	1,6	0,17	35	quer
H220B+ZE	220 - 270	320 - 400	32	1,5	0,16	35	quer
H260B+ZE	260 - 320	360 - 440	29	–	–	35	quer
H300B+ZE	300 - 360	400 - 480	26	–	–	35	quer

### Höherfeste IF-Stähle

H180Y+ZE	180 - 230	340 - 400	36	1,7	0,19		quer
H220Y+ZE	220 - 270	350 - 420	34	1,6	0,18		quer
H260Y+ZE	260 - 320	380 - 440	32	1,4	0,17		quer

### Isotrope Stähle

H220G1+ZE	220 - 270	300 - 380	34		0,18		quer
H260G1+ZE	260 - 310	320 - 400	32		0,17		quer

### Dualphasen Stähle

HCT450X+ZE	260 - 340	≥ 450	27		0,16	30	quer
HCT500X+ZE	300 - 380	≥ 500	23		0,15	30	quer
HCT600X+ZE	340 - 420	≥ 600	20		0,14	30	quer
HCT780X+ZE	450 - 560	≥ 780	14		–	30	quer
HCT980X+ZE	600 - 750	≥ 980	10		–	30	quer

### Complexphasen Stähle

HCT780C+ZE	600 - 750	≥ 780	9			40	quer
HCT980C+ZE	800 - 950	≥ 980	5			40	quer

### TRIP-Stähle

HCT690T+ZE	450 - 550	≥ 690	24		0,19	40	quer
HCT780T+ZE	500 - 620	≥ 780	22		0,18	40	quer

Anmerkungen:

- Bei den mechanischen Kennwerten sind Einschränkungen in Abhängigkeit von der Erzeugnisdicke möglich.

- Detaildaten entnehmen Sie bitte den Technischen Lieferbedingungen.

## Überzugsarten und Auflagegruppen

Auflagegruppe einseitig	Auflagegruppe beidseitig	Schichtdicke pro Seite
ZE 25/0	ZE 25/25	ca. 2,5 µm
ZE 50/0	ZE 50/50	ca. 5 µm
ZE 75/0	ZE 75/75	ca. 7,5 µm
ZE 100/0	ZE 100/100	ca. 10 µm

Auf Anfrage auch differenzbeschichtet (unterschiedliche Auflage pro Seite) und Sonderauflagen.

## Oberflächenart

Elektrolytisch verzinktes Stahlband ist Oberflächenarten A und B lieferbar.

## Oberflächennachbehandlung

Elektrolytisch verzinktes Stahlband ist

- geölt,
  - phosphatiert,
  - phosphatiert und geölt
- lieferbar.

## Lieferformen und Abmessungen

Dicke in [mm]	Breite in [mm]	Außendurchmesser max. in [mm]	Innendurchmesser <sup>2</sup> ca. in [mm]
0,50 - 1,80	600 - 1.600	2.000	600
1,81 - 2,00	600 - 1.300/1.400 <sup>1)</sup>	2.000	600

<sup>1)</sup> abhängig von Stahlsorte  
<sup>2)</sup> ca. 500 mm auf Anfrage

Elektrolytisch verzinkte Stahlbänder können zusätzlich an unserer Bandbeschichtungsanlage mit organischen Beschichtungen weiterveredelt werden.

Längsgeteilte Bänder und Tafelbleche werden von unserem Tochterunternehmen voestalpine Stahl Service Center angeboten.

