



Tubos e Perfis

Tecnologia Direct Forming
que dá forma ao futuro.

PRESENTE EM TODOS OS LUGARES, ONDE OS CLIENTES MAIS PRECISAM.



voestalpine Meincol

Somos uma subsidiária do Grupo voestalpine desde 2008 e pertencemos à Divisão Metal Forming.

Utilizamos a mais moderna tecnologia para produção de bens industriais baseados no aço, de altíssima qualidade, em especial, para setores como o automotivo, agrícola e construção civil.

Possuímos duas fábricas em Caxias do Sul, Rio Grande do Sul, e produzimos Tubos e Perfis em formatos padrão e especial, bem como peças com processos agregados.

Grupo voestalpine

São 500 empresas localizadas em mais de 50 países, em todos os continentes, contando com mais de 50.000 funcionários.

A voestalpine está segmentada em quatro Divisões: Steel Division, High Performance Metals Division, Metal Engineering Division e Metal Forming.

A **Divisão Metal Forming** é o centro de competência da voestalpine para o desenvolvimento de produtos altamente avançados: perfis, tubos e tiras de aço de alta precisão; componentes prontos para montagem, como peças estampadas e conformadas para o setor automotivo.

As empresas da Divisão são classificadas em quatro unidades de negócios:

- » [Tubes & Sections](#)
- » [Automotive Components](#)
- » [Precision Strip](#)
- » [Warehouse & Rack Solutions](#)

Tubes & Sections

Fabricante global de inovação, tubos de alta qualidade, perfis e tubos de aço de alta precisão.

voestalpine Meincol S.A. – Brasil

voestalpine Krems GmbH – Áustria
voestalpine SadeF nv – Bélgica
voestalpine Rotec Group – Áustria
voestalpine Metsec plc – Reino Unido
voestalpine Roll Forming Corporation – Estados Unidos
voestalpine ProfilaFroid & voestalpine S.A.P. – França
voestalpine Präzisionsprofil GmbH – Alemanha
voestalpine Profilform s.r.o. – República Checa
voestalpine Profilform Co., Ltd. – China

voestalpine Meincol
Coirmã brasileira do Grupo voestalpine

Desde 2008, a voestalpine Meincol tem suas operações no Brasil e na América do Sul controladas pelo grupo austríaco voestalpine, através da Divisão Metal Forming, o maior fabricante europeu no setor de tubos e perfis especiais. A transferência das operações da antiga Meincol Distribuidora de Aço, com 70 anos de história no Brasil, para uma corporação globalizada, referência mundial no segmento do

aço, agregou know-how, tecnologia e qualidade de ponta à companhia gaúcha, que possui duas unidades fabris instaladas em Caxias do Sul/RS.

A voestalpine Meincol disponibiliza completo mix de produtos em aço, tais como tubos e perfis, a partir de aços laminados a quente, a frio e galvanizados, telhas, desenvolvimento de produtos especiais e processos agregados, com versatilidade, alta tecnologia e custo-benefício. Todo portfólio produzido de acordo com as principais normas mundiais ou especificações do cliente.

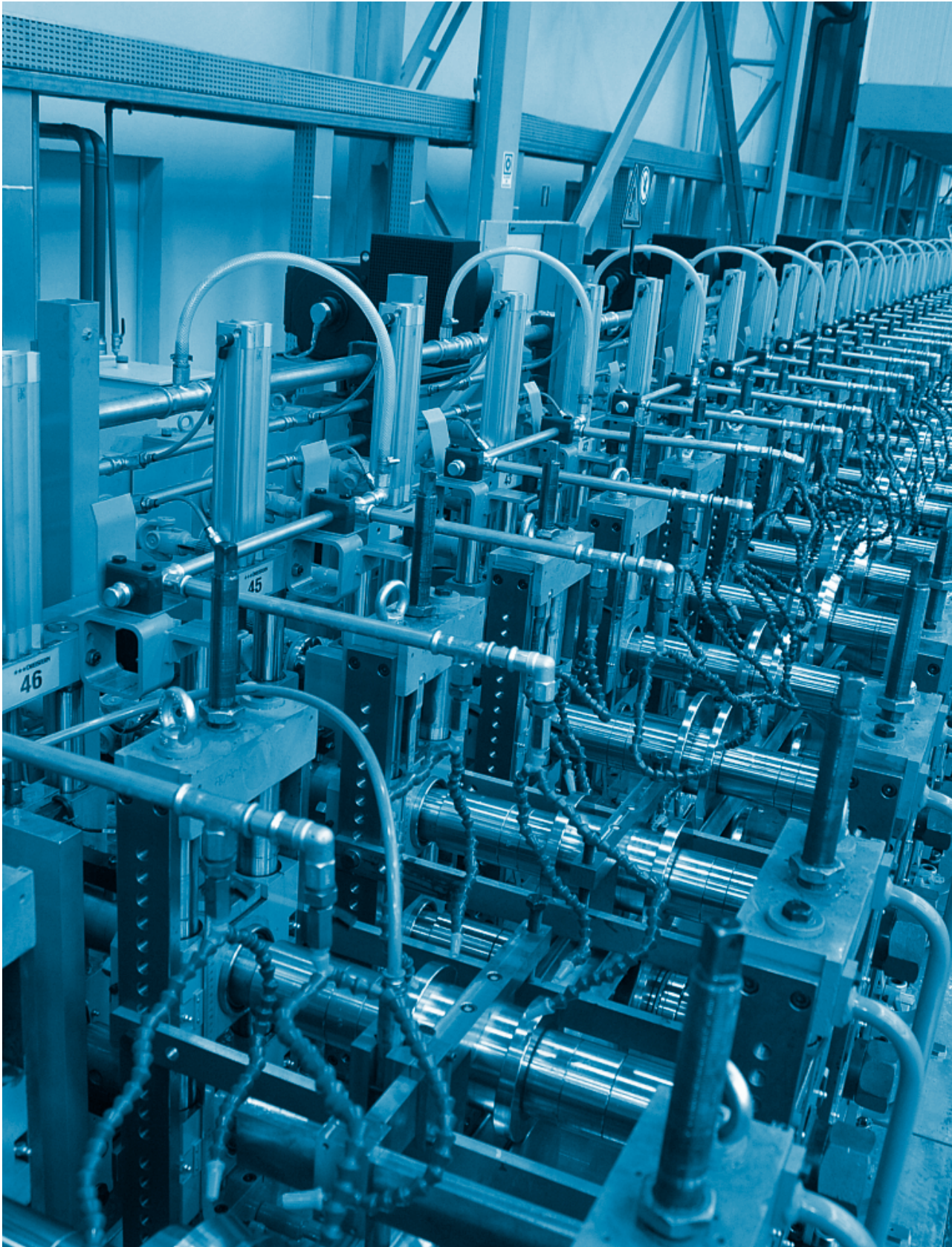
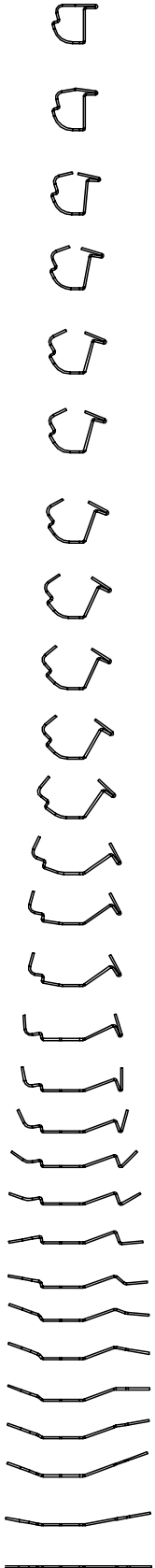


Meincol I - Tubos Padrão e Perfis



Meincol II - Tubos Especiais e Processos Agregados

DIRECT FORMING



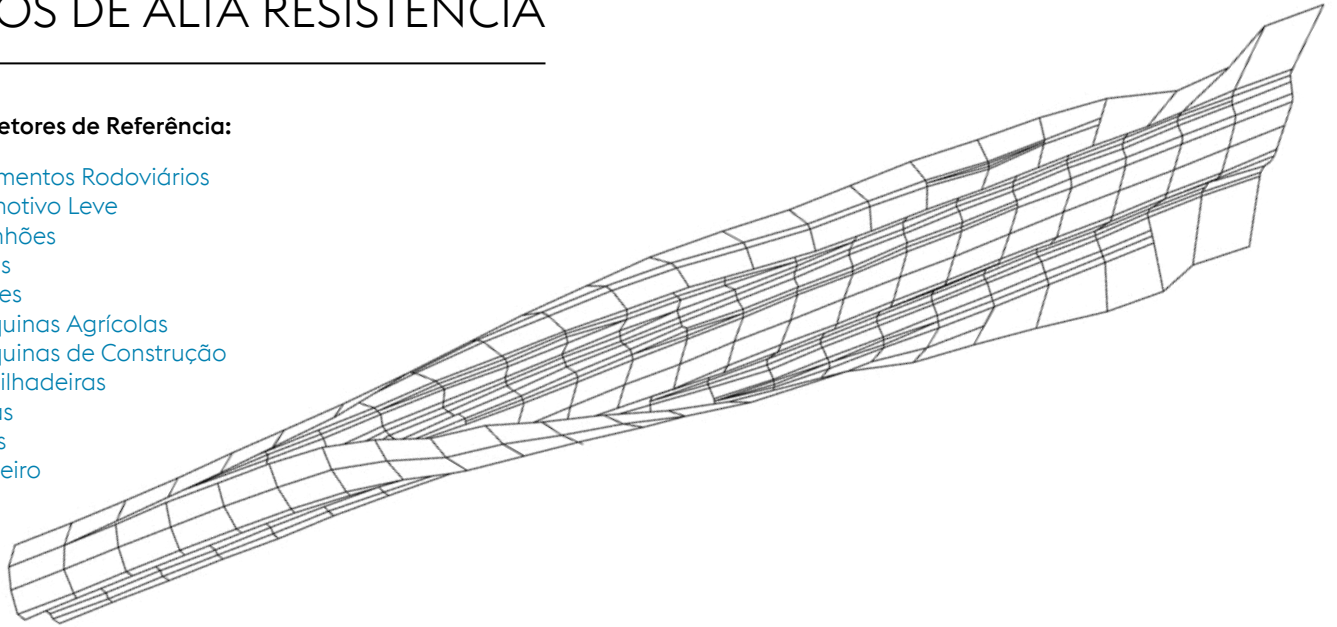
Direct Forming, novas possibilidades para inovar.

A voestalpine Meincol trouxe para o Brasil a primeira máquina com tecnologia Direct Forming da América do Sul. Direct Forming é uma tecnologia inovadora capaz de conformar tubos e perfis de aço em geometrias especiais in line, facilitando o processo de desenvolvimento de novos produtos, ampliando as suas aplicações e levando novas soluções aos clientes.

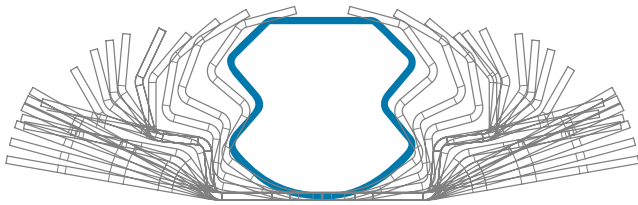
GEOMETRIAS ESPECIAIS TUBOS DE ALTA RESISTÊNCIA

Alguns Setores de Referência:

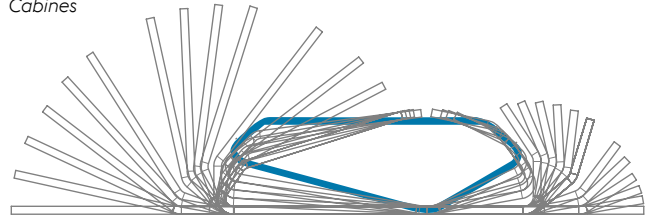
- » Implementos Rodoviários
- » Automotivo Leve
- » Caminhões
- » Ônibus
- » Cabines
 - » Máquinas Agrícolas
 - » Máquinas de Construção
 - » Empilhadeiras
- » Formas
- » Fitness
- » Moveleiro



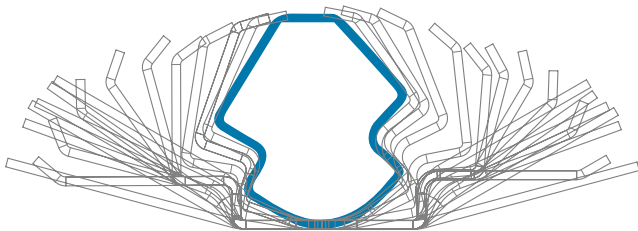
Cabines



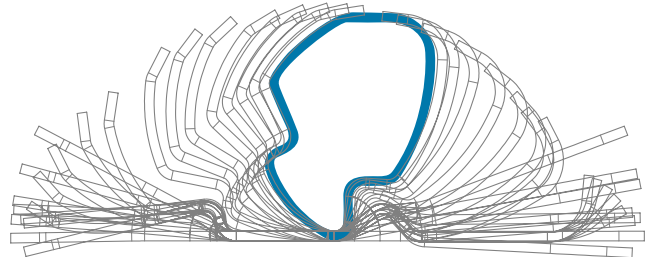
Cabines



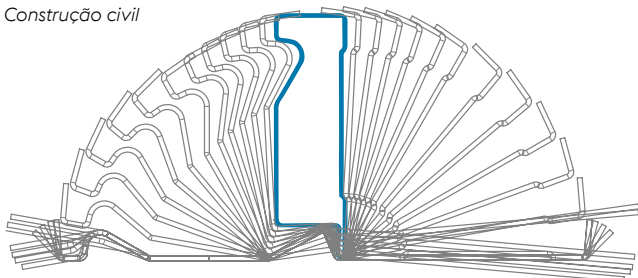
Cabines



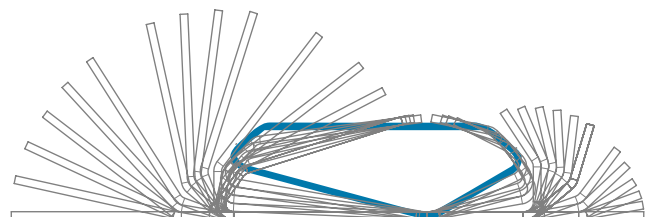
Cabines



Construção civil



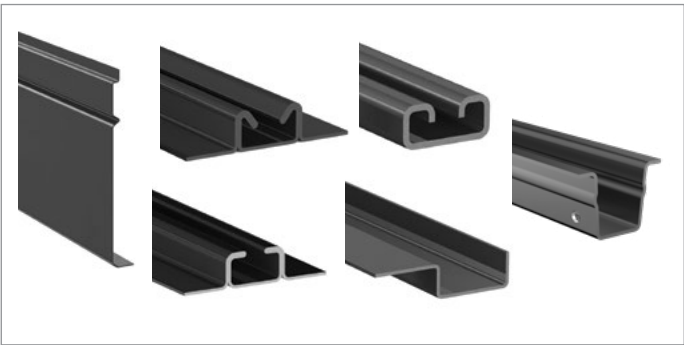
Equipamentos para ginástica



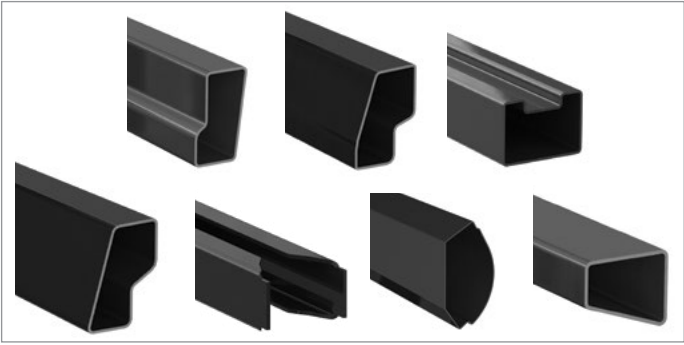
PROJETOS ESPECIAIS



Automotivo

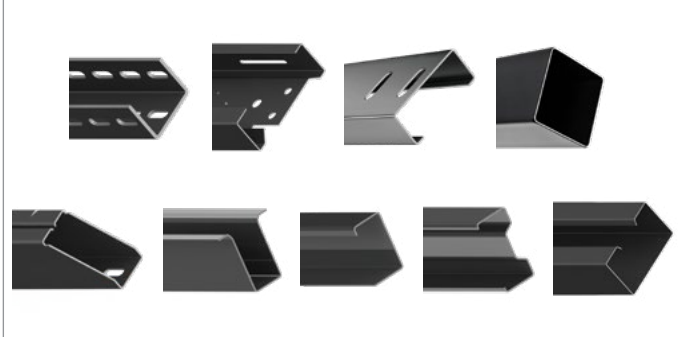


Automotivo

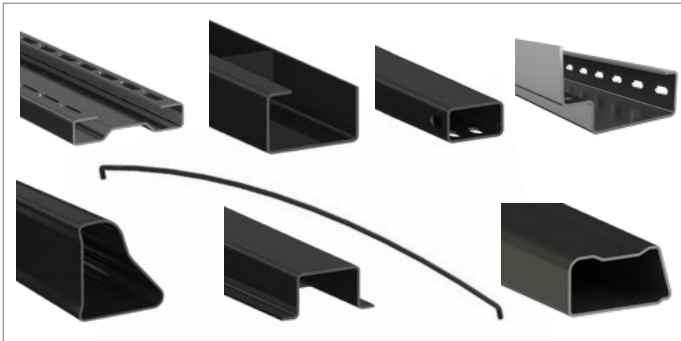


Os perfis especiais de aço são desenvolvidos seguindo rigorosamente as especificações necessárias, garantindo à sua empresa versatilidade e alta produtividade. Podem ser fornecidos agregando processos como furação in line, corte, dobra e laser, bem como serem direcionados aos mais variados segmentos, abrindo caminhos para economia e aumentando a eficiência da sua produção.

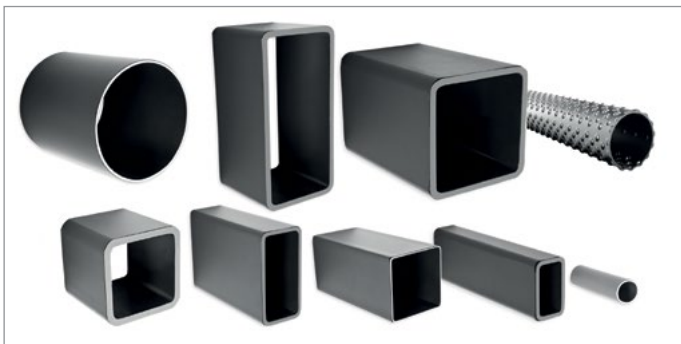
Painéis Solares



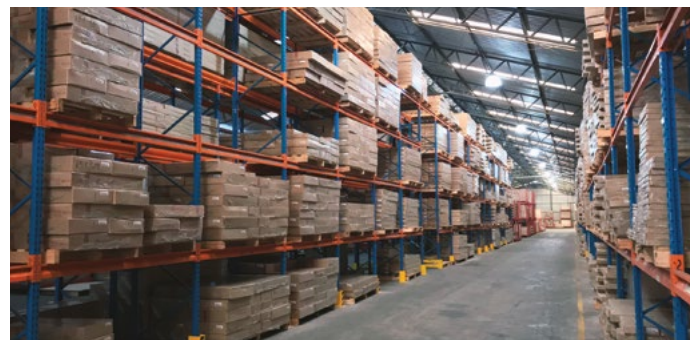
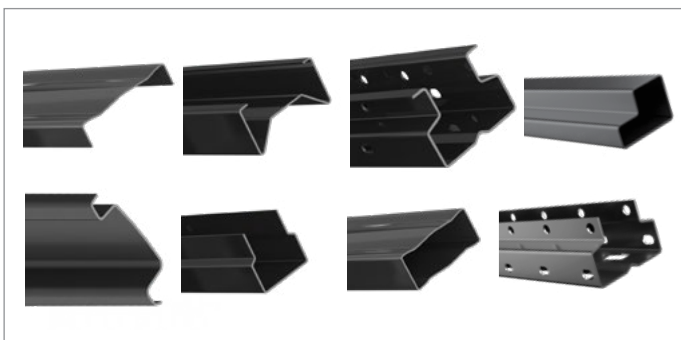
Implementos Rodoviários



Silos



Sistemas de Armazenagem



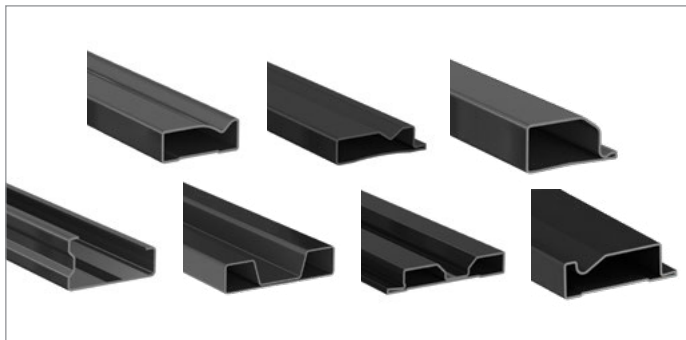
PROJETOS ESPECIAIS

A voestalpine Meincol também disponibiliza soluções customizadas em tubos de aço com seções especiais que aliam funcionalidade e design para diversos segmentos, tais como indústria automobilística, agrícola, moveleira, construção civil, metalmecânica, sistemas de armazenagem, óleo e gás, entre outros. Além de tubos e perfis padrões e com formatos especiais, a voestalpine Meincol, por meio de sua especializada equipe, está apta a desenvolver produtos personalizados e com elevada tecnologia para atender projetos específicos dos clientes.

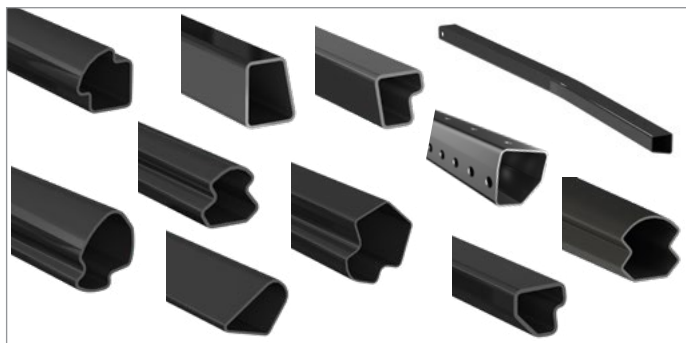
Purlins



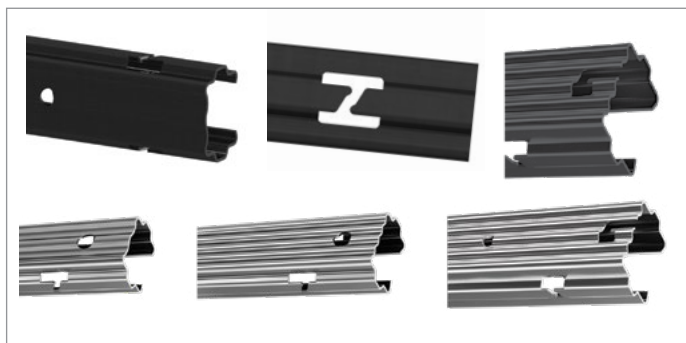
Formas para Construção



Cabines para Tratores



Postes para Viticultura



valeno[®]
postes para viticultura

PROCESSOS AGREGADOS

Criação de projetos customizados e diferenciados, em grande potencial, para segmentos como automobilístico, agrícola, estruturas espaciais e cabinas de segurança para máquinas agrícolas e de construção civil (ROPS/FOPS).

Dobra de Tubos

Capacidade para dobrar tubos de até 8,00 mm de espessura com alta complexidade e precisão.

Calandra

Possibilita curvar diferentes geometrias de tubos e perfis com raios variáveis.

Laser Tube

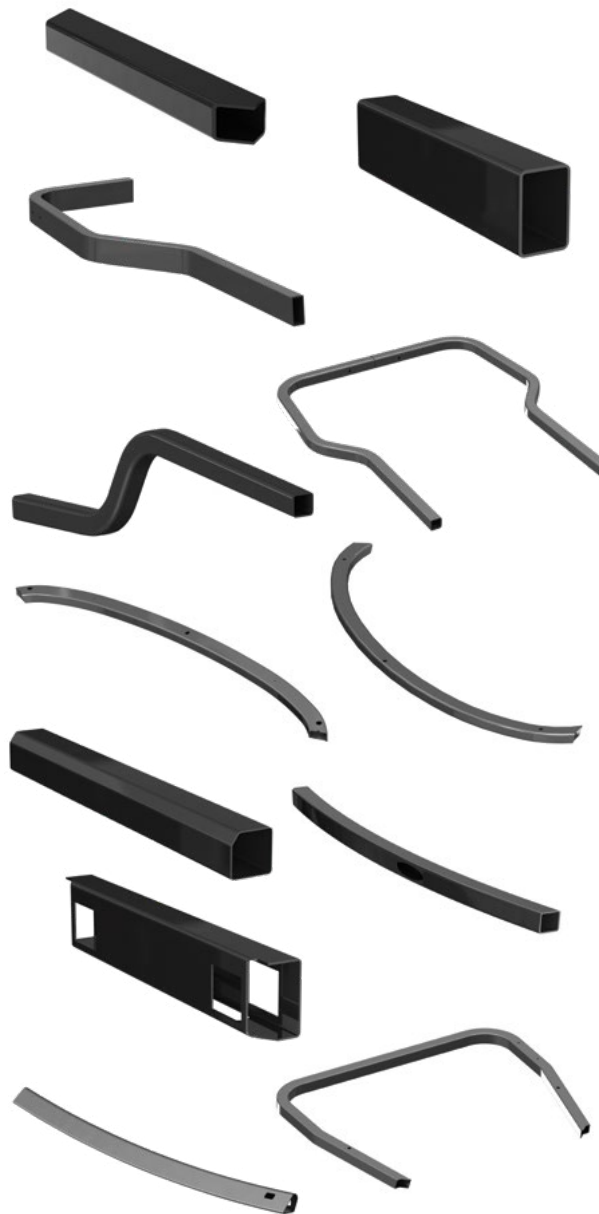
Apropriada, principalmente, para aplicações que exigem ampla diversidade de cortes, formas, furações e precisão absoluta, flexibilidade e qualidade do laser.

Laser 3D

Equipamento apropriado para aplicações em que se necessita precisão de cortes e furações em componentes dobrados.

Conjuntos Soldados

Fornecimento de Conjuntos Soldados onde o tubo é o principal componente da peça.



TUBOS

Principais Setores de Atuação:

- » Andaimés e Escoras
- » Autopeças
- » Avicultura
- » Bicicletas
- » Caminhões
- » Condução
- » Eletroferragens
- » Escapamentos
- » Estruturas Metálicas
- » Fitness
- » Gôndolas
- » Máquinas Agrícolas
- » Móveis
- » Ônibus
- » Reboques e Semirreboques

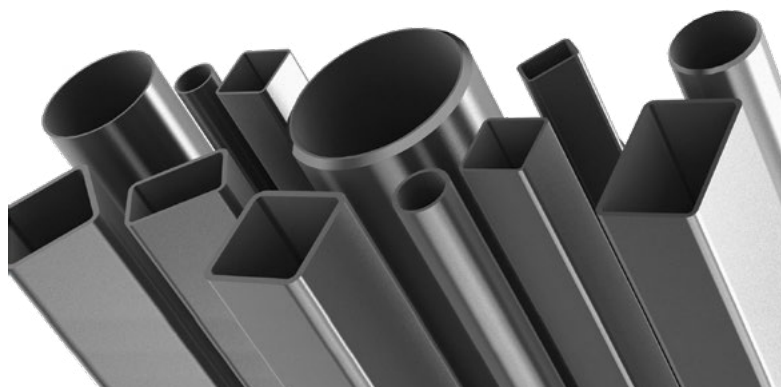
A voestalpine Meincol desenvolve sua linha de tubos para aplicações industriais, estruturais e de condução. Eles são produzidos em aços laminados a frio, laminados a quente, decapados, galvanizados em variados formatos ou através de projetos especiais. São muitas opções para os clientes escolherem conforme a sua necessidade.

Tubos Industriais

Próprios para as indústrias moveleiras, automotivas, escapamentos, máquinas, implementos agrícolas e rodoviários, bicicletas, trefilação etc. Produzidos em diferentes seções, nas quais o acabamento superficial, as dimensões e a soldabilidade são requisitos indispensáveis. Fabricados conforme a norma NBR 6591.

Tubos Estruturais

Ideais para coberturas, estruturas metálicas, indústrias automotivas, andaimes etc. Fornecidos nas formas quadradas, retangulares e circulares. Fabricados conforme as normas NBR 8261 e ASTM A 500. Podem ser produzidos nos mais variados graus de aço, atendendo aos mais exigentes padrões e projetos.



Ø Nominal		N° de barras por amarrado	Diâmetro Externo (mm)			Espessura (mm)			Massa do tubo preto kg/m			
mm	pol		Básico	mín	máx	Classe			Classe			
						L	M	P	L	M	P	
NBR 5580												
32	1.1/4"	80	42.40	41.90	42.70	2.65	3.35	3.75	2.60	3.23	3.57	
40	1.1/2"	70	48.30	47.80	48.60	3.00	3.35		3.35	3.71		
50	2"	44	60.30	59.60	60.70	3.00	3.75		4.24	5.23		
65	2.1/2"	44	76.10	75.20	76.30	3.35	3.75		6.01	6.69		
80	3"	24	88.90	87.90	89.40	3.35	4.00		7.07	8.38		

Tolerâncias conforme NBR 5580

Tubos de Condução

Produzidos em aço carbono, com costura, são empregados nos segmentos de construção civil, redes de incêndio e na condução de fluidos não corrosivos, como água, vapor, gás, óleos, ar-comprimido e condicionado.

Possuem excelente resistência a altas e baixas temperaturas, ambientes ácidos ou abrasivos, com opções de extremidades lisas, chanfradas e biseladas. Os tubos de condução voestalpine Meincol são fabricados com conformidade com a Norma NBR 5580 com acreditação INMETRO.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

NORMAS DE TUBOS

NORMA	GRAUS	Composição Química (%)										Propriedades Mecânicas			
		Da Corrida					Do Produto					LE (MPa)		LR (MPa)	Along (%)
		C Máx	Mn Máx	P Máx	S Máx	Cu	C Máx	Mn Máx	P Máx	S Máx	Cu	Quadrada Retangular	Seção Circular		
NBR 6591		SAE 1006 a 1026 ou por acordo qualquer outro grau de aço.					SAE 1006 a 1026 ou por acordo qualquer outro grau de aço.								
NBR 8261	A	0.26		0.040	0.050	0.20(*)	0.30		0.050	0.063	0.18(**)	269 min	228 min	310 min	25
	B	0.26		0.040	0.050	0.20(*)	0.30		0.050	0.063	0.18(**)	317 min	290 min	400 min	23
	C	0.23	1.35	0.040	0.050	0.20(*)	0.27	1.40	0.050	0.063	0.18(**)	345 min	317 min	427 min	21
ASTM A500	A	0.23	1.35	0.035	0.035	0.20(*)	0.30	1.40	0.045	0.045	0.18(**)	269 min	228 min	310 min	25
	B	0.26	1.35	0.035	0.035	0.20(*)	0.30	1.40	0.045	0.045	0.18(**)	317 min	290 min	400 min	23
	C	0.23	1.35	0.035	0.035	0.20(*)	0.27	1.40	0.045	0.045	0.18(**)	345 min	317 min	427 min	21
ASTM A513		MT 1010 a 1026 ou por acordo qualquer outro grau de aço.													
NM 123		TM 1008 a 1021 ou por acordo qualquer outro grau de aço.													
EN 10305-3	E155 (1.0033) +CR1	0.11máx	0.70máx	0.025	0.025			0.35máx						290 min	15
	E190 (1.0031) +CR2	0.10máx	0.70máx	0.025	0.025			0.35máx				190 min	270 min	26	
	E195 (1.0034) +CR1	0.15máx	0.70máx	0.025	0.025			0.35máx					330 min	8	
	E220 (1.0215) +CR2	0.14máx	0.70máx	0.025	0.025			0.35máx				220 min	310 min	23	
	E235 (1.0038) +CR1	0.17máx	1.20máx	0.025	0.025			0.35máx					390 min	7	
	E260 (1.0220) +CR2	0.16máx	1.20máx	0.025	0.025			0.35máx				260 min	340 min	21	
	E275 (1.0225) +CR1	0.21máx	1.40máx	0.025	0.025			0.35máx					440 min	6	
	E320 (1.0237) +CR2	0.20máx	1.40máx	0.025	0.025			0.35máx				320 min	410 min	19	
	E355 (1.0580) +CR1	0.22máx	1.60máx	0.025	0.025			0.55máx					540 min	5	
	E370 (1.0261) +CR2	0.21máx	1.60máx	0.025	0.025			0.55máx				370 min	450 min	15	
E420 (1.0575) +CR2	0.16máx	1.70máx	0.025	0.025			0.50máx				420 min	490 min	12		

(*) Teor mínimo de Cobre, quando requerido. (**) Antiga BKM.

TOLERÂNCIAS NBR 6591

Comprimentos	Espessuras de Parede	Dimensionais	
		Bitola ou Lado do Tubo (mm)	BF / BQ / BZ (mm)
Até 6000 mm - 0 mm + 50 mm	BF ± 10%	D ≤ 15	± 0.12
≤ 2000 mm - 0 mm + 2 mm	BQ ± 12.5%	15 < D ≤ 40	± 0.20
> 2000 mm < 3000 mm - 0 mm + 6 mm	Laminados Revestidos (≤ 1 mm) ± 12%	40 < D ≤ 63	± 0.25
≥ 3000 mm ≤ 12000 mm - 0 mm + 12 mm	Laminados Revestidos (> 1 mm) ± 10%	63 < D ≤ 90	± 0.30
> 12000 mm acordar tolerâncias previamente		90 < D ≤ 100	± 0.35
		100 < D ≤ 127	± 0.40
		127 < D ≤ 168.30	± 0.45
		168.30 < D ≤ 203.20	± 0.60
		203.20 < D ≤ 63219.10	± 1.50

TOLERÂNCIAS NBR 8261

Comprimentos	Espessuras de Parede	Tolerâncias nas dimensões externas		
		Dimensões externa nominal (mm)	Tubos de seção quadrada ou retangular	Tubos de seção circular
As tolerâncias de comprimentos devem ser de -0 +100mm. Outras tolerâncias podem ser estabelecidas por acordo prévio.	BF ± 12,5% BQ ± 12,5% BZ ± 12,5%	D ≤ 65	± 0,5 mm	± 0,5 mm
		65 < D ≤ 90	± 0,6 mm	± 0,75%
		90 < D ≤ 140	± 0,8 mm	± 0,75%
		D > 140	± 1%	± 0,75%

Tolerâncias restritas de comprimento sob consulta.

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Cordão de Solda Interna

Rebarba Interna Normal ou Rebarba Interna Removida – RIR

Metalização

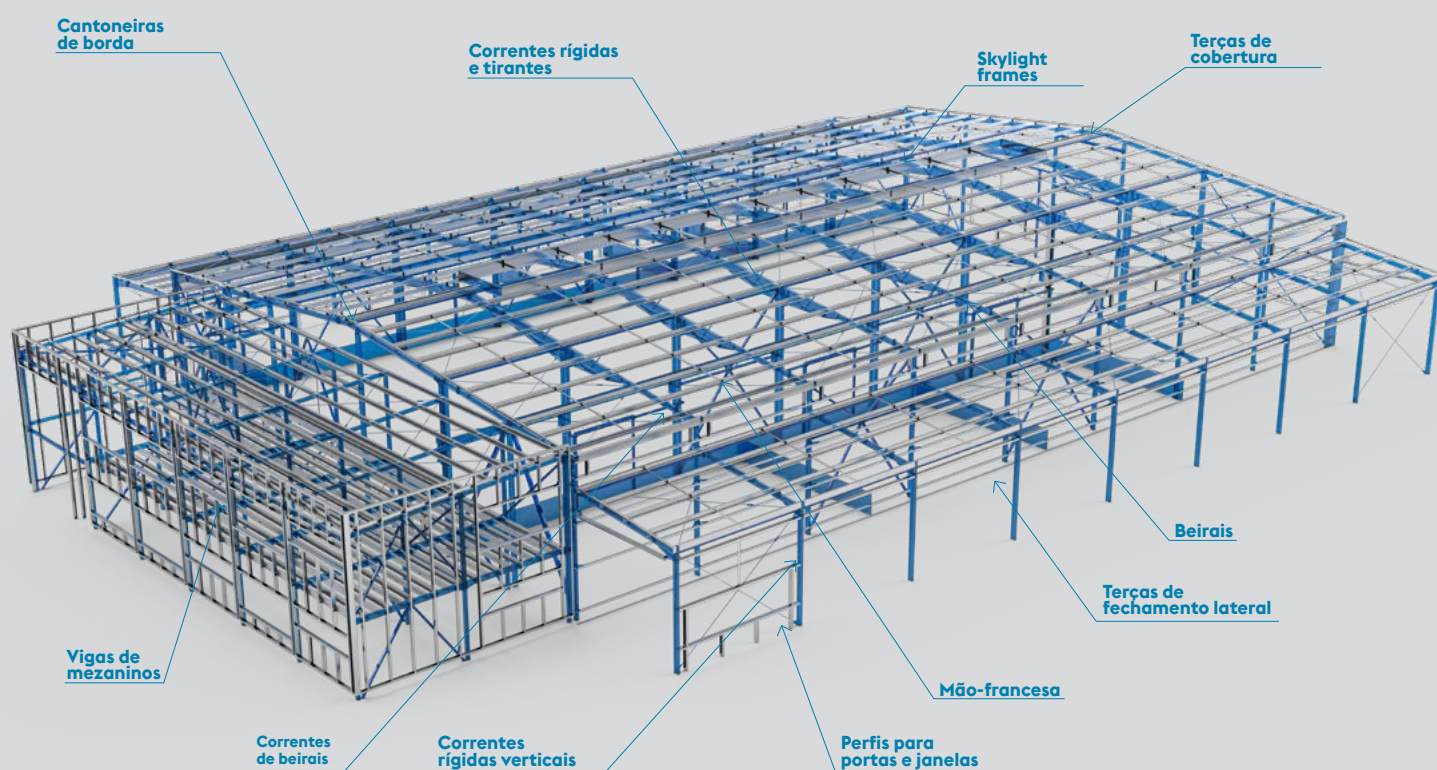
Cobertura de zinco aplicada sobre a região externa da solda, fornecida normalmente nos tubos zincados, garantindo melhores resultados em ambientes agressivos.

Tubos em Blanks

Todos os tubos podem ser fornecidos em comprimentos especiais, a partir de 350 mm, mediante consulta prévia.

SISTEMAS CONSTRUTIVOS METSEC

Os Sistemas Construtivos METSEC, presentes no mercado há mais de 40 anos, são um dos grandes sucessos de vendas da voestalpine. Eles podem ser aplicados às terças de cobertura, terças de fechamento lateral, vigas de mezaninos e outros componentes fundamentais ao sistema estrutural de edificações. Elegantes e eficazes, proporcionam o menor custo global para sua obra, pois são estruturas leves e de fácil aplicação em estruturas metálicas secundárias (estruturas de coberturas e fechamentos laterais), desde pequenos galpões até enormes centros logísticos, shopping centers, galpões industriais etc.



NORMAS DE AÇOS

NORMA	GRAUS	Composição Química (%)											Propriedades Mecânicas		
		C	Mn	P Máx	S Máx	Cu Máx	Al	Si	Nb Máx	Ti Máx	Cr Máx	N Máx	LE (Mpa)	LR (Mpa)	Along Min (%)
SAE J403	1006	0,08 máx	0,45 máx	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1008	0,10 máx	0,50 máx	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1010	0,08-0,13	0,30-0,60	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1012	0,10-0,15	0,30-0,60	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1020	0,17-0,23	0,30-0,60	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1021	0,17-0,23	0,60-0,90	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TUB	260	0,20 máx	1,35 máx	0,030	0,025	-	-	-	-	-	0,035	-	260 min	400-510	23
	300	0,20 máx	1,30 máx	0,020	0,025	-	-	0,04 máx	-	-	-	-	300 min	430-560	24
	355	0,20 máx	1,35 máx	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	355 min	490-630	20
ASTM A570	Gr 36	0,25 máx	0,90 máx	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	250 min	365 min	22
	Gr 50	0,25 máx	1,35 máx	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	345 min	450 min	17
ASTM A572	Gr 42	0,21 máx	1,35 máx	0,040	0,050	-	-	0,40 máx	-	-	-	-	290 min	415 min	20
	Gr 50	0,23 máx	1,35 máx	0,040	0,050	-	-	0,40 máx	-	-	-	-	345 min	450 min	18
ASTM A1011 (2014)	Gr 60	0,26 máx	1,50 máx	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	410 min	520 min	16 (e 2,30 - 2,59) 18 (e 2,60 - 5,99)
-	CIVIL 300	0,25 máx	1,35 máx	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	300 min	400-550	18
-	CIVIL 350	0,25 máx	1,35 máx	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	350 min	500-650	16
EN 10025-2	S235JR	0,17 máx	1,40 máx	0,035	0,035	0,55	-	-	-	-	-	0,012	235 min	360-510	20 (2 mm <= e < 2,5 mm)
															21 (2,5 mm <= e < 3 mm)
															26 (e >= 3 mm)
	S275JR	0,21 máx	1,50 máx	0,035	0,035	0,55	-	-	-	-	-	0,012	275 min	430-580 (2 mm <= e < 3 mm)	18 (2 mm <= e < 2,5 mm)
															19 (2,5 mm <= e < 3 mm)
	S355JR	0,24 máx	1,60 máx	0,035	0,035	0,55	-	0,55 máx	-	-	-	0,012	355 min	510-680 (2 mm <= e < 3 mm)	17 (2 mm <= e < 2,5 mm)
18 (2,5 mm <= e < 3 mm)															
EN 10149-2	S355MC	0,12 máx	1,50 máx	0,025	0,020	-	0,015 min	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	355 min	430-550	19 (e < 3 mm)
															23 (e >= 3 mm)
	S420MC	0,12 máx	1,60 máx	0,025	0,015	-	0,015 min	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	420 min	480-620	16 (e < 3 mm)
															19 (e >= 3 mm)
	S460MC	0,12 máx	1,60 máx	0,025	0,015	-	0,015 min	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	460 min	520-670	14 (e < 3 mm)
															17 (e >= 3 mm)
S500MC	0,12 máx	1,70 máx	0,025	0,015	-	0,015 min	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	500 min	550-700	12 (e < 3 mm)	
														14 (e >= 3 mm)	
S700MC	0,12 máx	2,10 máx	0,025	0,015	-	0,015 min	0,60 máx	0,09	0,22	-	-	700 min	750-950	10 (e < 3 mm)	
														12 (e >= 3 mm)	
NBR 7008	ZC	0,15 máx	0,60 máx	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ZAR230	0,20 máx	-	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	230 min	310 min	22
	ZAR280	0,20 máx	-	0,100	0,040	-	-	-	-	-	-	-	280 min	380 min	16
	ZAR345	0,20 máx	-	0,200	0,040	-	-	-	-	-	-	-	345 min	430 min	12
	ZAR400	0,20 máx	-	0,200	0,040	-	-	-	-	-	-	-	400 min	450 min	10
ASTM A653	CS-B	0,02-0,15	0,60 máx	0,030	0,035	0,20	-	-	-	-	-	-	205-380	-	20
SEW 093	ZSTE 380	0,10 máx	1,20 máx	0,030	0,030	-	-	0,50 máx	0,09	0,22	-	-	380-500	460-600	18
DIN EN 10268	HC260LA	0,10 máx	1,00 máx	0,030	0,025	-	-	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	240-310	340-420	27
	HC300LA	0,12 máx	1,40 máx	0,030	0,025	-	-	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	280-360	370-470	24
	HC340LA	0,12 máx	1,50 máx	0,030	0,025	-	-	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	320-410	400-500	22
	HC380LA	0,12 máx	1,60 máx	0,030	0,025	-	-	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	350-450	430-550	20
	HC420LA	0,14 máx	1,60 máx	0,030	0,025	-	-	0,50 máx	0,09	0,15	-	-	390-500	460-580	18

GESTÃO DA QUALIDADE

Os produtos voestalpine Meincol passam por um rigoroso controle de qualidade, respeitando exigências e requisitos de normas internacionais. Por meio de seu laboratório interno, onde são realizados ensaios mecânicos, testes de tração, embutimento Erichsen e dureza Rockwell em tubos, a voestalpine garante que seus clientes recebam produtos seguros e altamente qualificados.

Testes e Ensaios

Para assegurar a qualidade e conformidade das normas específicas dos clientes, a voestalpine Meincol possui um laboratório totalmente estruturado com equipamentos de alta precisão para a realização de ensaios mecânicos como tração, dureza, teste hidrostático e eddy current.

TESTES EM PRODUÇÃO
Eddy Current
Expansão / Flangeamento
Achatamento
Dobramento
ENSAIOS EM LABORATÓRIO
Tração
Embutimento
Dureza
Medições 3D



IATF 16949:2016

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

NBR 5580:2015

bsi.
Certificate of Registration
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - IATF 16949:2016

This is to certify that:
voestalpine MEINCOL S.A.
 Unidade de Produtos Especiais
 Estrada Rod. Rodovia 1001
 Curitiba
 Estado do Sul
 CEP: 81113-205
 Brasil

operates a Quality Management System which complies with the requirements of IATF 16949:2016 for the following scope:
 Fabricação de tubos e perfis em aço carbono.
 Fabricação de tubos e perfis em aço carbono.
 Remissão Edições: Product Design

For and on behalf of BSI:
Artanga
 Carlos Hering, Chief Executive Officer Assurance - Americas

BSI Certificate Number: 02790
 IATF Number: 079630
 Confirmed Date: 2021-04-27
 Latest Issue: 2021-04-27

Page: 1 of 1
 "making excellence a habit!"
 (Logo: BSI)

bsi.
Certificado de Registro
 SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - ISO 9001:2015

Certificamos que:
voestalpine MEINCOL S.A.
 Unidade de Tubos e Perfis
 Rua Abel Pretzel, 539
 Distrito Industrial
 Campo do Sul
 CEP: 81113-205
 Brasil

Possui o Certificado Número:
PM 509518
 e opera um Sistema de Gestão da Qualidade conforme os requisitos da norma ISO 9001:2015 para o seguinte escopo:
 Fabricação de tubos e perfis em aço carbono e fabricação de tubos acabados e transportados em aço carbono acabados.
 Manufacture of tubes and profiles of carbon steel and manufacture of completed and transported ending line steel of carbon carbon steel.

Este certificado é mantido em conformidade com o sistema de gestão da qualidade em 20 de Abril de 2020 sob o número BR220055

Assina pelo BSI:
Artanga
 Carlos Hering, BSI System Certification and Compliance

Data de Registro Original: 2018-03-13
 Data de Última Renovação: 2018-03-13
 Data válida até: 2021-04-28
 Data de validade: 2021-04-28

Page: 1 de 2
 "making excellence a habit!"
 (Logo: BSI)

bsi.
Certificado de Registro
 SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL - ISO 14001:2015

Certificamos que:
voestalpine MEINCOL S.A.
 Unidade de Tubos e Perfis
 Rua Abel Pretzel, 539
 Distrito Industrial
 Campo do Sul
 CEP: 81113-205
 Brasil

Possui o Certificado Número:
EMS 579281
 e opera um Sistema de Gestão Ambiental em conformidade com os requisitos da norma ISO 14001:2015 para o seguinte escopo:
 Sistema de gestão ambiental estabelecido para gerenciar riscos decorrentes das atividades de fabricação de tubos e perfis carbonícos de aço carbono.
 Environmental management system established to manage risks resulting from manufacturing activities of tubes and profiles of carbon steel.

Assina pelo BSI:
Artanga
 Carlos Hering, BSI System Certification and Compliance

Data de Registro Original: 2018-03-13
 Data de Última Renovação: 2018-03-13
 Data válida até: 2021-03-12
 Data de validade: 2021-03-12

Page: 1 de 2
 "making excellence a habit!"
 (Logo: BSI)

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
Conformity Certificate
Nº 54.018/20

A ABNT certifica o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
Voestalpine Meincol S/A
 Rua Abel Pretzel, 539 - Distrito Industrial
 CEP: 81113-205 - Campo do Sul - RS - Brasil

Para este produto:
Tube de Aço Carbono para Usos Comuns

Produzido em conformidade com:
Voestalpine Meincol S/A
 CAPI 10 - 08.014.000002-20
 Rua Abel Pretzel, 539 - Distrito Industrial
 CEP: 81113-205 - Campo do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos de Procedimento Específico ABNT:
PE-385

Atendendo aos requisitos de Produto:
ABNT NBR 6880-2015

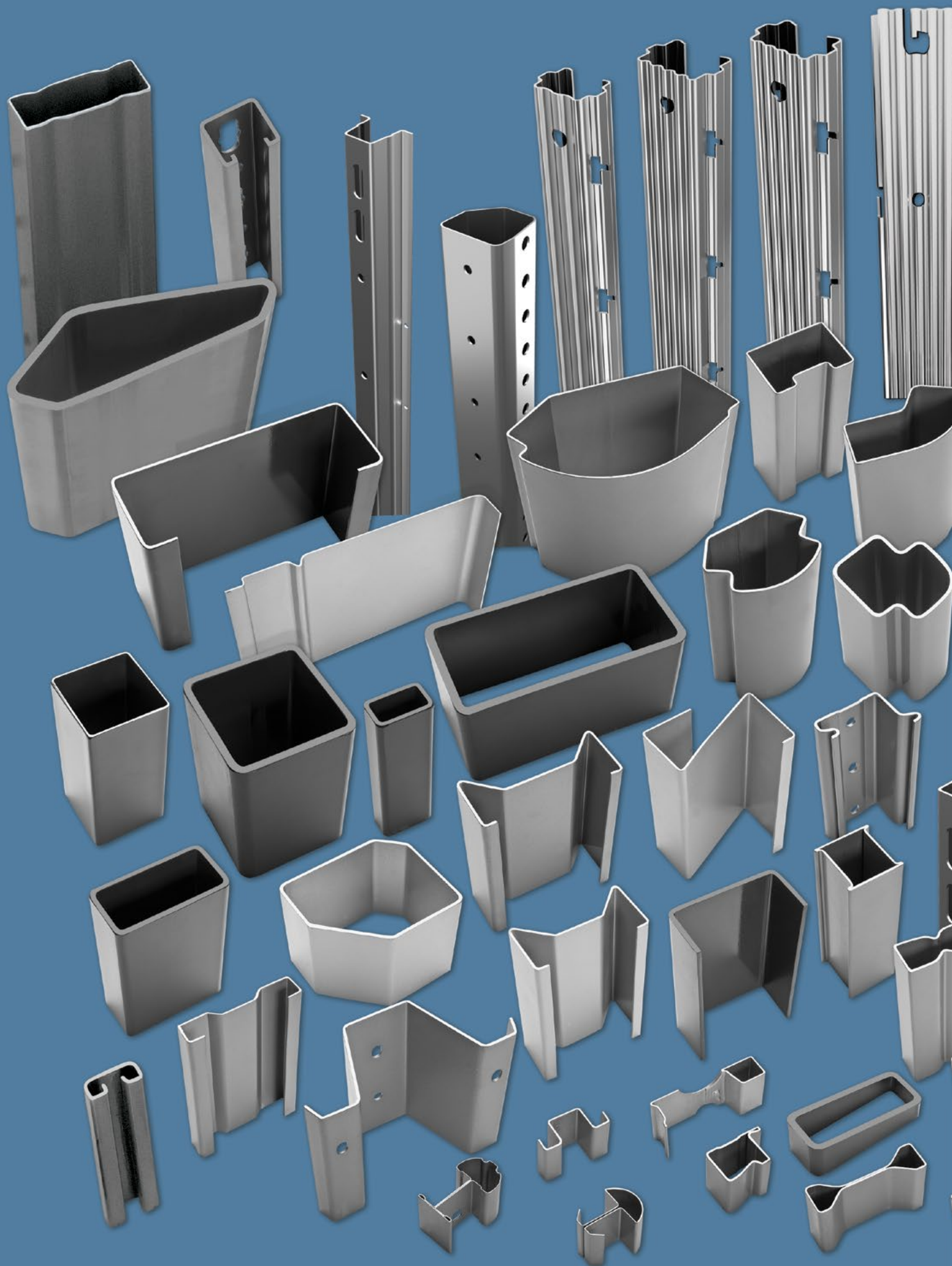
Atividade de Fabricação: metalurgia com base em 20 de setembro de 2020.

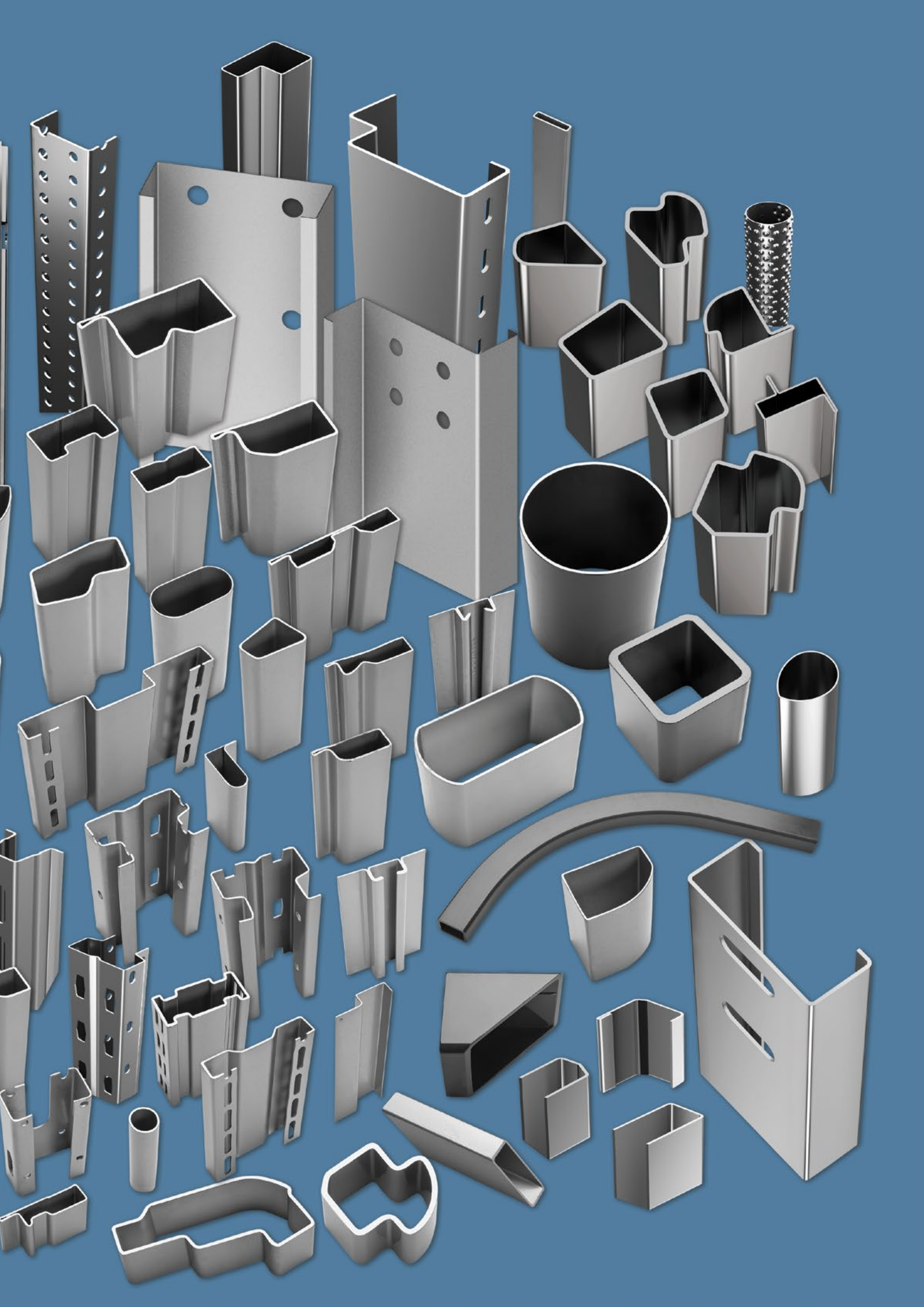
Procedimento: 11220201
 Produto: tubos
07/12/2020 a 07/12/2023
 Este Certificado tem validade de 36 meses a partir de 07/12/2020
 Data de Emissão: 15 de Janeiro, 07 de Dezembro de 2020

Certificação de Conformidade emitida sob responsabilidade do Assessoramento Técnico
ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas
 Rua Rio de Janeiro, 150 - Centro - Rio de Janeiro, RJ - CEP: 20040-020
 Rio de Janeiro, Brasil - Telefone: (21) 2507-0800 - Fax: (21) 2507-0801 - www.abnt.org.br

10

A MELHOR SOLUÇÃO
PARA CADA APLICAÇÃO.







**Gestão
Ambiental
voestalpine
Meincol**

voestalpine Meincol S.A.

Projetos Especiais, Tubos, Perfis e Telhas

Meincol I - Tubos Padrão e Perfis
Rua Abel Postali, 539 - Distrito Industrial
95112-255 - Caxias do Sul / RS

Meincol II - Tubos Especiais e Processos Agregados
Estrada Paolo Radaelli, s/nº - Bairro Forqueta
95115-700 - Caxias do Sul / RS

Fone / Fax (54) 3220.9000
sac.meincol@voestalpine.com
www.voestalpine.com/meincol

Acesse nosso site e tenha acesso aos catálogos de todos os nossos produtos e soluções em aço.

valeno®

Sistema Construtivo



Escaneie o
QRCode e saiba
mais sobre a gente!

 /voestalpine-meincol

voestalpine

ONE STEP AHEAD.