

# DLC-SCHICHTEN – DIE SCHICHT FÜR HERAUSFORDERUNGEN!

**SUCASLIDE**, EIFELERs biokompatible reibungs- und verschleissmindernde DLC-Schicht, steht nun auch im Schweizer Markt zur Verfügung. Es handelt sich um eine amorphe Kohlenstoffschicht auf  $\alpha$ -C:Me-Basis, welche auch Notlaufeigenschaften aufweist. **Sie eignet sich für tribologisch beanspruchte Bauteile, wie Schieber in Kunststoff-Spritzgussformen, Auswerfer, Ventile, Getriebeteile, Hydraulik- und Pneumatikteile und viele andere Anwendungen.**

**SUCASLIDE** verringert die Adhäsion und schützt die beiden Reibpartner vor Verschleiss durch Reibung. Die DLC-Schicht begünstigt das Einlaufverhalten bei Werkzeugen und Präzisionsbauteilen und verbessert deutlich das Reibverhalten bei Trockenlauf oder Minimalmengenschmierung.

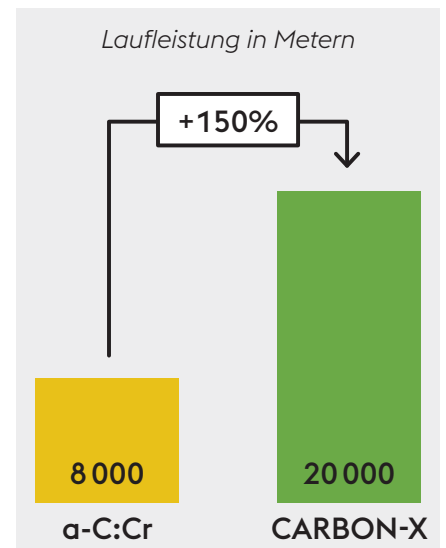
**CARBON-X** basiert dagegen auf  $\alpha$ -C:H und ist damit wesentlich härter als **SUCASLIDE**. Dank ihrer hohen Härte eignet sich die Schicht für Anwendungen, bei denen starker abrasiver Verschleiss auftritt und weichere reibungsmindernde Schichten an ihre Grenzen stossen. Gleichzeitig werden mit **CARBON-X** Anhaftungen an Werkzeugen effizient reduziert. Der spezielle, durch EIFELER entwickelte



Stanzstempel aus BÖHLER S600 beschichtet mit CARBON-X

Schichtaufbau vereint mehrere Vorteile zur Gewährleistung einer reibungslosen Werkzeugperformance. Selbst unter harten Bedingungen.

**Typische Anwendungsgebiete sind:** Zerspanen, Stanzen, Schneiden von Nichteisen-Metallen, Kaltumformen, Kunststoff-Spritzguss und mechanische Komponenten. Gegenüber klassischen Schichten für diese Anwendungen auf der Basis  $\alpha$ -C-Cr weist **CARBON-X** eine mehr als doppelte Standzeit auf.



## PRODUKTE

	SUCASLIDE	CARBON-X
Chemische Formel	$\alpha$ -C:Me	$\alpha$ -C:H
Farbe	dunkelgrau	dunkelgrau
Schichtdicke $\mu$ m	1-2	1-2
Härte HV	1800	2400
Reibungskoeffizient $\mu$	0.05 – 0.10	0.05 – 0.15
Eigenschaften	Weich, Schmierschicht, völliger Trockenlauf möglich (Notlaufeigenschaften)	Mittelhart, reibungsmindernde Schicht bei abrasivem Verschleiss
Anwendungsgebiet	Schieber, Auswerfer, Bauteile, Zahnräder, Lager- und Ventileile, Führungselemente, Medizintechnik	Kaltumformen, Kunststoff-Spritzguss, Komponenten, Zerspanung, Stanzen von NE-Metallen