

HH P20

AISI: P20

WN: 1.2311 / 1.2312

DIN: 40CrMnMo7

- » Aleación promedio: C 0,40 Cr 2,00 Mo 0,20 Si 0,30 Mn 1,50 %
- » Color de identificación: Blanco/Naranja
- » Estado de suministro: Bonificado 300 HB aprox.

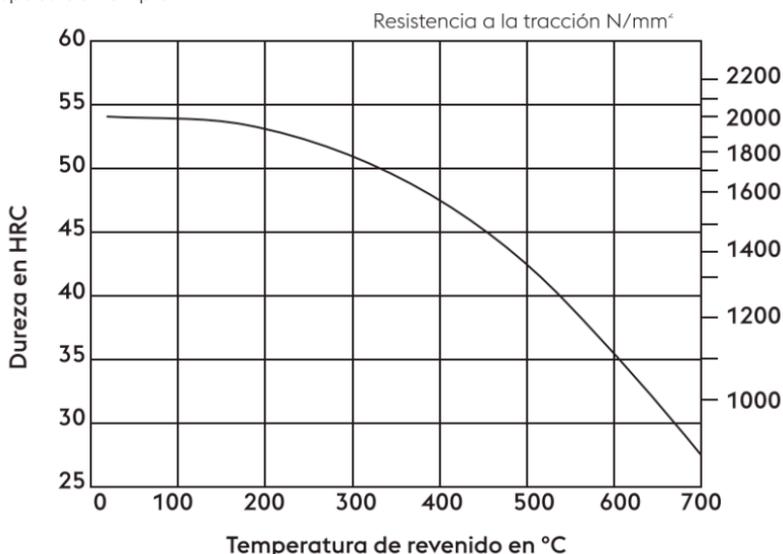
Acero bonificado de medio carbono y de baja aleación con cromo, manganeso y molibdeno, previamente templado y revenido para diversas aplicaciones, especialmente para bases de moldes y moldes de plásticos de tamaños pequeños y de limitada producción. Fabricación de elementos mecánicos. Apto para nitruración, cementación y cromado duro.

APLICACIONES: Moldes de tamaño medio para el procesamiento de plásticos, armazones de moldes para la industria plástica y de fundición inyectada. Elementos para la construcción de maquinaria y útiles en general como pines, engranajes, placas, etc.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido blando °C	Distensionado °C	Temple (al aceite o baño isotérmico) °C	Dureza obtenible HRC
720-850	600-650	840-860	50-55

- » Revenido: calentamiento lento hasta temperatura de revenido inmediatamente después del temple



SOLDADURA:

- » Consultar con nuestro departamento técnico.

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.