

# VCN

AISI: -4340 H      WN: 1.6582      DIN: 34CrNiMo6

- » Aleación promedio:      C 0,34   Cr 1,50   Ni 1,50   Mo 0,20   Si 0,30   Mn 0,50 %
- » Color de identificación:      Verde
- » Estado de suministro:      Bonificado 240-380 HB típico. Ver tabla informativa.
- » Formato de suministro:      Barras redondas. Longitud de 3,5-6,0 m

**Acero bonificado especial aleado al cromo, níquel, molibdeno. Altamente resistente a la tracción, a la torsión y a cambios de flexión. Tiene buena templabilidad logrando altas durezas hasta el núcleo. Por su dureza en estado de suministro, permite en la mayoría de casos su aplicación directa sin necesidad de tratamiento térmico adicional.**

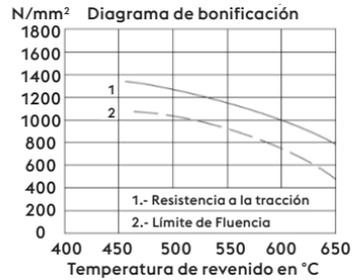
**APLICACIONES:** Partes de maquinaria y repuestos de mayores dimensiones, sometidas a muy altos esfuerzos dinámicos y otras altas exigencias mecánicas. Cigüeñales, ejes de leva, árboles de transmisión, barras de torsión, ejes cardán, ejes para bombas, ejes para hélice de aviones. Pernos y tuercas de alta tensión, rodillos de transportadora, vástagos y pines, muñones, brazos de dirección, ciertos engranajes, discos de embrague, etc.

## INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado °C	Normalizado °C	Recocido (enfriamiento lento en el horno) °C
850-1050	850-880	650-700

Temple (al aceite) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC	Nitruración °C
830-860	540-680	52-56	580



Resistencia en estado recocido

Propiedades mecánicas en estado bonificado

N/mm <sup>2</sup> máximo	Dureza Brinell máxima	Diámetro mm		Límite de fluencia N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la tracción N/mm <sup>2</sup>	Elongación (L=5d) % longitudinal	Estricción % mínimo	Resiliencia según DVM Joule	
		desde	hasta						
800	248		16	980	1180-1380	9	40	41	
			16	40	885	1080-1280	10	45	48
			40	100	785	980-1180	11	50	48
			100	160	685	880-1080	12	55	48
			160	250	590	780-930	13	55	48

## SOLDADURA:

- » Consultar con nuestro departamento técnico.

**Nota:** La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.