



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

voestalpine Grobblech GmbH

**voestalpine-Straße 3
A – 4020 Linz**

als Werkstoffhersteller für

Vormaterial, warm- und kaltgewalzte Walzstahlprodukte,
Blechpressteile und plattierte Bleche

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 2647307 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des
Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum April 2018.

Voraussetzung ist eine gültige Zertifizierung nach ISO 9001:2008.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC
München, 20. Juli 2016

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2647307

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Grobblech GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: A	Datum:/ Date: 20.07.2016	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
		von / from	bis / to			von / from	bis / to	↓						
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / construction steels	DIN EN	17100 10025	N/U/CR	Band / strip Blech / plate	3 3	d d					AD 2000 TRD	W1/W10 101	(H1, H II, 17Mn4, 19Mn6) (P235GH, P265GH, P295GH, P355GH)
02	Stähle f. Kesselbleche/ plates for boilers	DIN EN	17155 10028/2	N/V CR	Blech / plate Blech / plate	0,3	d 80					AD 2000 TRD	W1/W10 101	
03	12 Ni 14, X12 Ni 5, X 8 Ni 9, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3	EN DIN	17280 10028-4	N/V/A	Blech / plates		d					AD 2000	W1/W10	
04	Allgemeine Baustähle/ construction steels	DIN	1623/2	N	Band / strip Blech / plate		3 3					TRG	201	f1 = 351/1 – 357/1 1.4550 bis/till 140 mm (CR bis/till StE 355, G-, W-, T-Güte/quality)
05	Austenitische Stähle / stainless steels	DIN SEW EN	17440 400 10028-7	A	Blech / plate Blech / plates		100 d					AD 2000 TRD	W2/W10 101	
06	Feinkornbaustähle/fine grain steels StE 255 - StE 460 (G-, W-, T-, E-Güte/quality) P 275 – P 460 (N-, NH-, NL 1-, NL 2-Güten/qualities)	DIN VdTÜV EN EN EN	17102 f1 10028/3 10113 10028-3	N/V CR	Blech / plate Blech / plate		120 80					AD 2000 TRD	W1/W10 101	
07	Alfrig 40V, 45V, 50	VdTÜV	280	V	Blech / plate		60					AD 2000	W1/W10	
08	12 Ni 14	VdTÜV	282	N/V	Blech/plate		50					AD 2000	W1/W10	Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Grobblech GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: A	Datum:/ Date: 20.07.2016	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
		von / from	bis / to			von / from	bis / to	↓						
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	X6 CrNi 18 11 (1.4948)	DIN	17460	A	Blech/plate		100					AD 2000 TRD	W2 101	Aldur 58/72 D bis/till 60 mm, Prüf-Nr./Test no. 140 2848 mit Einzelgut. / with indiv. expertise
10	Altherm NiMoV	VdTÜV	314	V	Blech/plate		150					AD 2000 TRD	W1 101	
11	Aldur 45/60, 50/65 55/68 D, 58/72 D Aldur AF 45/60, 50/65	VdTÜV	369	V	Blech/plate		100					AD 2000	W1/W10	
12	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV	401/1	V	Blech/plate Pressteile / formed plate parts	30	170					VdTÜV	401/1	
13	Boiler	VdTÜV	403	N/CR	Blech/Plate Band Strip		5 5					AD 2000	W1	
14	15 MnNi 63	VdTÜV	427/1	N	Blech, Pressteil/ Plate, formed plate parts	5	150					VdTÜV	427/1	
15	20 MnMoNi 4 5	VdTÜV	440/1	V	Blech/plate Pressteil/ formed plate parts	30	170					AD 2002 TRD AD 2000	W1 101/202 HP8/1	
16	16 MnNi 6 3	VdTÜV	460/1	N	Blech / plate Preßteil / formed plate part	5	150					AD 2000 AD 2000 TRD	W1/W10 HP8/1 101/202	Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voest Alpine Grobblech GmbH voest Alpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität / Country: A	Datum / Date: 20.07.2016	Blatt-Nr. / Page No.: 3 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks		
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.				
						von / from	bis / to	von / from	bis / to							
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10		
17	Werkstoffe nach Nr. / Materials acc. No.: 01, 02, 03, 05, 06, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 20, 21	VdTÜV	531	b4	Pressteil / formed plate	7	20					AD 2000 TRD	HP8/1 202	b4 = siehe jeweils Spalte 4 der genannten lfd. Nr./ see each column 4 of the consecutive named No. d1= siehe jeweils Spalte 6b der gen. lfd. Nrn. see each column 6b of the consecutive named no. Wanddicke bis 80 mm, MK 1264/ wallthickness till 80 mm, MK 1264 Anwendungsgutachten, Prüf-Nr. MP4/1313 Manufacturer Expertise, Test-No. MP4/1313		
18	Werkstoffe nach Nr./ Materials acc. No. 01, 02 03, 05, 06, 10, 11,12, 13 14, 15, 16, 20 21			b4	walzplattiertes Blech/ rolled clad plate A = I-IV, G = I-III							d1	AD 2000 VdTÜV		W8 1264	
19	St 1403 TiVac bzw /or. St 03 FA CCE/St 04 CCE				Emaillierwerkstoffe / Enamel material											
20	P 460 NL2, mod.			N	Blech / Boden / plate / head										AD 2000	W1
21	15 NiCuMoNb-5-6-4			V	Blech / plate							5	100		AD 2000	W1
Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016																

Bericht Nr. / report no.2647307
vom / dated 08.04.2016

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Grobblech GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: A	Datum:/ Date: 20.07.2016	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / construction steels	EN	10025	N/U/CR	Band / strip Blech / plate	3 3	d d							Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Stähle f. Kesselbleche/ plates for boilers	EN	10028/2	N/V CR	Blech / plate Blech / plate	0,3	d 80							
03	11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 12 Ni 14, X 12 Ni 5, X 8 Ni 9, X 7 Ni 9	DIN	10028-4	N/V/A	Blech / plates		d							
04	Austenitische Stähle / stainless steels	EN	10028-7	A	Blech / plate		d							
05	Feinkornbaustähle/fine grain steels StE 255 - StE 460 (G-, W-, T-, E-Güte/quality) P 275 - P 460 (N-, NH-, NL 1-, NL 2-Güten/qualities)	EN EN EN	10028/3 10113 10028-3	N/V CR	Blech / plate Blech / plate		120 80							
06	Alfrig 40V, 45V, 50	VdTÜV	280	V	Blech / plate		60							
07	12 Ni 14	VdTÜV	282	N/V	Blech/plate		50							
08	X6 CrNi 18 11 (1.4948)	DIN	17460	A	Blech / plate		100							
Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016														

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Grobblech GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität / Country: A	Datum / Date: 20.07.2016	Blatt-Nr. / Page No.: 5 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	Altherm NiMoV	VdTÜV	314	V	Blech / plate		150							Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016
10	Aldur 45/60, 50/65 55/68 D, 58/72 D Aldur AF 45/60, 50/65	VdTÜV	369	V	Blech /plate		100							
11	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV	401/1	V	Blech / plate Pressteile / formed plate parts	30	170							
12	Boiler	VdTÜV	403	N/CR	Blech / plate Band / strip		5 5							
13	15 MnNi 63	VdTÜV	427/1	N	Blech, Pressteil/ Plate, formed plate parts	5	150							
14	20 MnMoNi 4 5	VdTÜV	440/1	V	Blech / plate Pressteil / formed plate parts	30	170							
15	16 MnNi 6 3	VdTÜV	460/1	N	Blech / plate Pressteil / formed plate parts	5	150							
16	Werkstoffe nach No./ Materials acc. No.: 01, 02, 03 05, 06, 10, 11,12, 13, 14, 15 16, 20, 21,			b4	Pressteil / formed plate parts									

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 13/2003/MUC von / dated 20.07.2016 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Grobblech GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz	Werk / plant:	Nationalität / Country: A	Datum: / Date: 20.07.2016	Blatt-Nr.: / Page No.: 6 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
17	Werkstoffe nach Nr. / Materials acc. No. 01, 02 06, 07, 10, 11	VdTÜV	531	b4	walzplattiertes Blech/ rolled clad plate A = I-IV, G = I-III	7	d1							
18	St 1403 TiVac bzw /or. St 03 FA CCE/St 04 CCE			Emaillierwerkstoffe / enamle material										
19	P 460 NL2, mod.			Blech / Boden / plate / head	20									
20	15 NiCuMoNb-5-6-4			Blech / Plate	100									
Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no.2647307 vom / dated 08.04.2016														

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**