

corrender



corrender im Härtetest

Ihr Vorsprung bei Feuerverzinktem Stahlband
mit Zink-Magnesium-Aluminium Beschichtung

voestalpine Steel Division
www.voestalpine.com/stahl

voestalpine
EINEN SCHRITT VORAUS.

Josef Elmer, Key Account Manager

Die neue Perspektive bei Feuerverzinktem Stahlband

Sie verwenden derzeit klassisch verzinktes Stahlband? Dann gehen Sie mit uns einen Schritt weiter: Mit dem Einsatz von **corrender, dem Feuerverzinkten Stahlband mit Zink-Magnesium-Aluminium Beschichtung**, eröffnen sich Ihnen völlig neue Möglichkeiten, Ihr Produkt und Ihre Prozesse zu optimieren.

Wettbewerbsvorsprung: Der Korrosionsschutz von morgen

Zunehmender Konkurrenz- und Kostendruck führen dazu, dass sich Unternehmen heute mit immer neuen Lösungen behaupten müssen, um auf dem Markt erfolgreich zu sein. Ohne Innovation läuft man Gefahr, den Anschluss zu verlieren. Mit corrender verschaffen Sie Ihrem Unternehmen einen Wettbewerbsvorteil und handeln gleichzeitig nachhaltig.

Besonderheiten: Warum corrender besser schützt

Durch die Zulegierung geringer Anteile von **Magnesium** und **Aluminium** in das Zinkbad entsteht eine im Vergleich zu konventionellem Zink **deutlich leistungsstärkere Schutzschicht**. Die spezielle Legierungszusammensetzung führt zu bemerkenswerten Vorteilen im Schutz vor Korrosion sowie in der Verarbeitung.

Weitere Infos unter:
www.voestalpine.com/corrender



Labortest:
Überlegener
Korrosionsschutz in
beschleunigten Tests



Outdoor-Test:
Hervorragende
Performance in
weltweiter Auslagerung

corrender Schichtaufbau

ZM Auflagen
von 90 bis 275 g/m²

Stahlbänder
von 0,45 bis 2,00 mm



Neue Chancen:
Erschließung
neuer Märkte und
Anwendungsfelder



Effizienzsteigerung:
Optimierungs-
potenziale im
Produktionsprozess



corrender im Labor: Überlegener Korrosionsschutz

	Salzsprühtest WEISSROST		Salzsprühtest ROTROST		Salzsprühtest ROTROST bei Verformung	
klassisch verzinktes Stahlband						
corrender						

	Salzsprühtest SAUER		Salzsprühtest ALKALISCH	
klassisch verzinktes Stahlband				
corrender				

corrender überzeugt im klassischen **Salzsprühtest** durch einen deutlich höheren Korrosionsschutz als klassisch verzinktes Stahlband – auch im umgeformten Zustand!

In stark **säurehaltiger** Umgebung sowie bei **alkalischer** Belastung verfügt corrender ebenfalls über eine deutlich erhöhte Schutzwirkung.

	Konstantklimatest (KKT)		Konstantfeuchte Wechselklimatest (KFW)	
klassisch verzinktes Stahlband				nach 100 Zy
corrender				Gestoppt nach 400 Zy

Weiters zeigt corrender im Konstantklimatest und Konstantfeuchte Wechselklimatest einen **deutlichen Performancegewinn** gegenüber klassisch verzinktem Stahlband.



corrender Outdoor: Überragende Testergebnisse



Um die Leistungsfähigkeit von corrender auch unter natürlichen Bedingungen zu demonstrieren, wurden corrender Proben sowie Proben von klassisch verzinktem Stahlband **weltweit an 14 Standorten** ausgelagert. Die weltweite Auslagerung in Zusammenarbeit mit dem **French Corrosion Institute** soll sicherstellen, dass unterschiedliche Temperaturen, Niederschlagsmengen, Luftfeuchtigkeiten, Schadstoffbelastungen (SO_2 und NO_2) sowie Entfernung zum Meer berücksichtigt werden.

65 % höhere Schutzwirkung

corrender weist nach einem Jahr an jedem der weltweiten Standorte einen **deutlich geringeren Masseverlust** und somit einen höheren Korrosionsschutz als klassisch verzinktes Stahlband auf. Im Durchschnitt über alle Standorte wurde eine **Verbesserung um über 65 %** festgestellt, wobei an einigen Standorten eine Erhöhung der Schutzwirkung um mehr als 80 % erreicht werden konnte. An keinem der Standorte war die Erhöhung der Schutzwirkung geringer als 40 %.



Erhöhter Schutz der Schnittkanten

Aufgrund der Legierungszusammensetzung verfügt corrender über eine deutlich höhere Fernschutzwirkung als klassisch verzinktes Stahlband. Dies ermöglicht eine höhere Schutzwirkung an der Schnittkante – selbst bei einer Reduktion der Schutzauflage von Z 275 g/m² auf ZM 120 g/m²!





Erschließung neuer Märkte und Anwendungsfelder

Durch den überragenden Korrosionsschutz eröffnen sich beim Einsatz von corrender mehrere Optionen: **Neue Marktfelder** durch bessere Schutzwirkung bei gleicher Stärke oder deutliche **Einsparungspotenziale** bei gleicher Schutzwirkung.



„Bei Verwendung von klassisch verzinktem Stahlband war nach etwa vier bis fünf Tagen eine Reinigung der Anlage notwendig. Mit corrender können wir nun 14 Tage ohne Unterbrechung produzieren.“

Kunden-Feedback, Februar 2014



Effizienzsteigerung im Produktionsprozess

Zahlreiche branchenübergreifende Versuchsreihen sowie Erfahrungen unserer Kunden zeigen, dass der Einsatz von corrender eine **deutliche Effizienzsteigerung im Produktionsprozess** ermöglicht.

■ Einsparung von Umformhilfen

Die sehr guten Umformeigenschaften ermöglichen es, einfache Umformungen (z.B. Rollumformung) auch ohne das Aufbringen von Umformhilfen durchzuführen.

■ Einsparung von Energie und niedriger Geräuschpegel

Durch den geringen Rollwiderstand lassen sich der Energieeinsatz und der Geräuschpegel beim Rollumformprozess reduzieren.

■ Reduzierter Abrieb in der Bauteilherstellung

Durch geringeren adhäsiven Werkzeugverschleiß („Galling“) reduziert sich der Aufwand im Rahmen der Werkzeugreinigung. Sogar 80 Prozent der Reinigungsstillstände können je nach Anwendungsfall eingespart werden.

■ Keine Veränderung der Verarbeitungsprozesse

corrender lässt sich genauso wie klassisch verzinktes Stahlband ver- und bearbeiten.

Umfangreiche Beratung bei der Umstellung

Korrosion ist ein komplexes Themengebiet und von zahlreichen Einflussfaktoren abhängig. Unser Fokus liegt auf einer **umfangreichen Beratung**, um durch den Einsatz von corrender den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden herauszuholen.

- | | | | |
|--|---|--|--|
| | Empfehlung der notwendigen Zink-Magnesium-Aluminium Schutzauflage aufgrund vorherrschender Rahmenbedingungen | | Beratung zu Umstellungsmöglichkeiten von stückverzinkten Produkten |
| | Beratung zu Einsparungspotenzialen durch Reduktion der metallischen Schutzauflage | | Hinweise zur Lagerung, Verarbeitung sowie der Kombination mit anderen Materialien |
| | Beratung zu Umstellungsmöglichkeiten von Galfan (ZA) und Galvalume (AZ) | | Garantiemodelle für ausgewählte Anwendungsbereiche |

Mit uns sind Sie einen Schritt weiter

voestalpine produziert corrender bereits seit 2007 serienmäßig und verfügt damit wie kein zweiter europäischer Hersteller über jahrelanges Know-how in der Anwendung von ZM-Legierungen. **Profitieren Sie jetzt bei der Umstellung auf corrender von voestalpine!**

Wenn Sie das lesen, hat Ihre erfolgreiche Zukunft schon begonnen.

Gemeinsam mit uns sind Sie immer einen Schritt voraus – denn wir bieten mehr als optimale Produkte aus hochwertigen Werkstoffen.

- Wenn Sie maßgeschneiderte Lösungen suchen, dann arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an neuen Produkten und Serviceleistungen.
- Wenn Sie neue Ideen zu Werkstoffen, Technologie und Service suchen, dann finden wir sie für Sie.
- Wenn Sie nach einem fairen, verlässlichen Partner suchen, dann sind Sie bei uns richtig – denn wir wissen, dass wir nur gemeinsam mit unseren Kunden erfolgreich sind, wenn wir einen Nutzen stiften.
- Und Sie nutzen die am weitesten verbreitete Technologie: Zwei Drittel des weltweit hergestellten Stahls werden nach dem LD-Verfahren der voestalpine produziert. Darauf sind wir auch ein wenig stolz.