



UCCU-ULTRA KOMPAKTSCHIEBER

Der Beste seiner Klasse

voestalpine Camtec GmbH
www.voestalpine.com/camtec

voestalpine

ONE STEP AHEAD.



voestalpine Camtec

Ihr innovativer und verlässlicher Partner

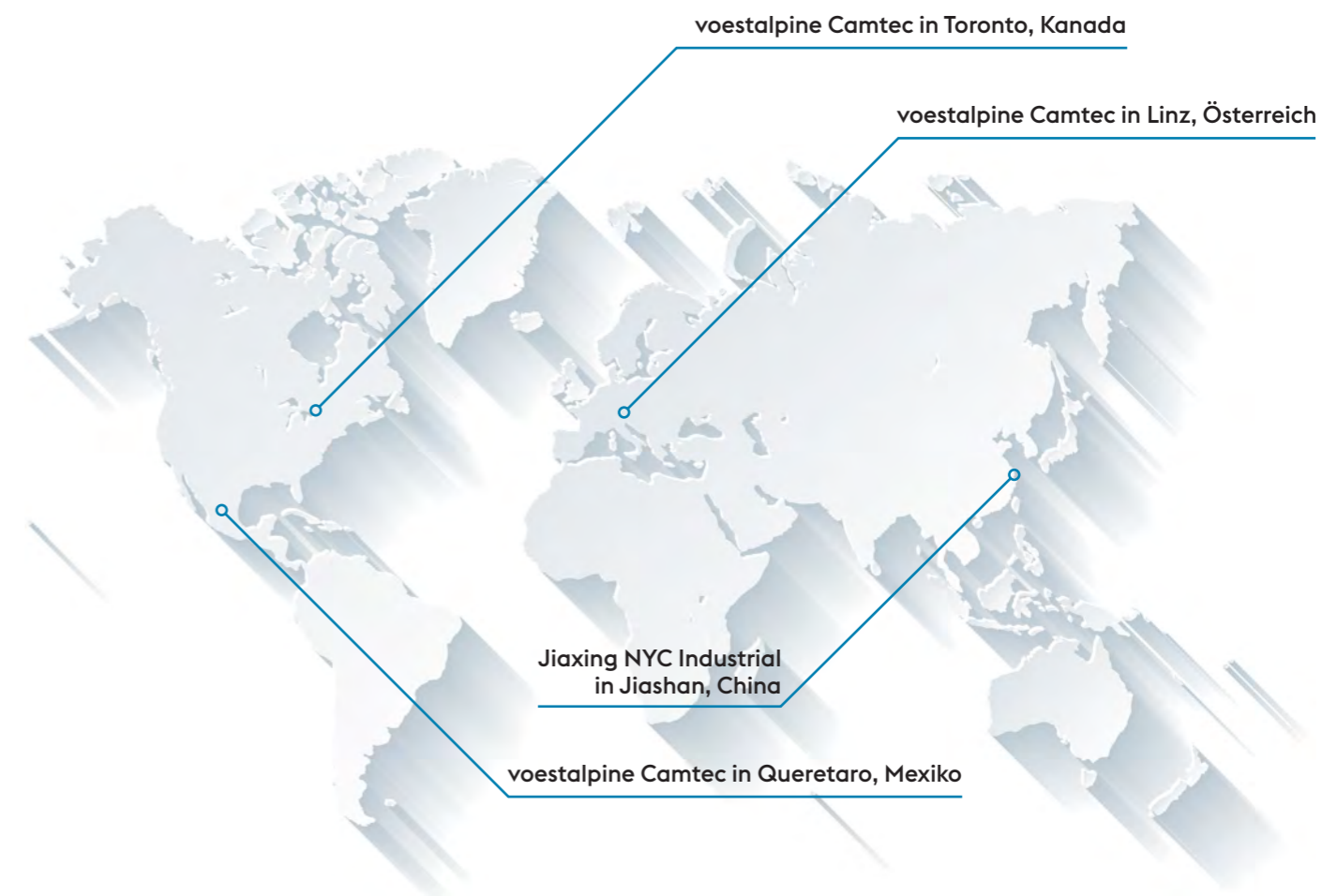
voestalpine Camtec ist ein weltweit führendes Unternehmen mit langjähriger Erfahrung in der Herstellung von Schiebern und wartungsfreien Gleitelementen.

Durch unser branchenspezifisches Know-how und unser Wissen um die Fertigungsprozesse unserer Kunden sind wir etablierter Partner von namhaften Unternehmen der Automobil- und Maschinenbauindustrie. Wir begleiten unsere Kunden mit hochwertigen Produkten und hoher Betreuungsqualität in die Zukunft: Ein engagiertes Team aus

lösungsorientierten Spezialisten kümmert sich global um Ihre Anfragen. Zusätzlich punkten wir durch unsere Schieber-Technologie, unser bewährtes Ersatzteilmanagement mit schnellen Reaktionszeiten sowie umfassende Serviceleistungen – einen Schritt voraus.

WELTWEITE PRODUKTVERFÜGBARKEIT UND KUNDENBETREUUNG

Das Headquarter der voestalpine Camtec befindet sich in Linz. Dank globaler Standorte, Tochterunternehmen und Beteiligungen können wir flexibel agieren und unsere Service-Qualität vor Ort sicherstellen. Unsere Notfalllager in Linz, Kanada und China ermöglichen eine schnelle Ersatzlieferung innerhalb von 24-48 Stunden bei drohenden Maschinenstillständen.



Unser global aufgestelltes Team ist weltweit für Sie im Einsatz: Finden Sie Ihren richtigen Ansprechpartner online auf www.voestalpine.com/camtec oder kontaktieren Sie uns unter sales.camtec@voestalpine.com

UCCU – FÜR BESTE ERGEBNISSE BEI ENGSTEM BAURAUM

Platzsparend. Praktisch. Präzise.

UCCU, der Ultra-Kompaktschieber, kreiert neue Perspektiven in der Welt der modernen Werkzeugentwicklung. Die Verbindung von bewährter Qualität mit effektivem Produktdesign schafft nahezu grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten. Das Ergebnis ist ein für den Markt konzipierter Schieber aus Vergütungsstahl, welcher einen effizienten Einsatz im Werkzeug ermöglicht.

ENORME KOMPAKTHEIT UND GERINGE KOMPLEXITÄT

aufgrund weniger Einzelteile und des Einsatzes von Vergütungsstahl

HOHE RÜCKZUGSKRÄFTE

für die Bearbeitung hochfester Stähle

EXZELLENTER QUALITÄT

durch höchste Oberflächengüten und die Verwendung bewährter Materialien

PATENTIERTE 1°-SCHRÄGE

der Führungsklammer

FLEXIBEL AUSBAUBAR

nach hinten und seitlich – für besseres Handling und effizienteren Einsatz im Werkzeug

GEHÄRTETE GLEITFLÄCHEN

für hohe Belastungen



KOMPAKTHEIT MIT FOKUS AUF ANWENDUNG

Mittels durchdachter Bauteilgeometrien und anwendungsspezifischer Optimierung konnte die hochkompakte Bauweise des UCCU realisiert werden.

- Ⓐ Sicherungsschraube
- Ⓑ Verschlusschraube
- Ⓒ Gasdruckfeder
- Ⓓ Treiber
- Ⓔ Gleitplatten
- Ⓕ Lock Out Schraube
- Ⓖ Lock Out Hülse
- Ⓗ Lock Out Platte
- Ⓘ Zwangsrückzug
- ⓵ Schiebeteil
- Ⓚ Anschlag
- Ⓛ Tubusdämpfer
- Ⓜ Gleitplatten
- Ⓝ Führungsklammer (rechts)
- Ⓞ Führungsklammer (links)
- Ⓟ Schieberbett
- Ⓠ Passfeder



**EINFACH, SCHNELL UND GEZIELT
ZUR OPTIMALEN LÖSUNG!**



Unser Product-Finder:
www.voestalpine.com/camtec/Product-Finder

In unserem Downloadcenter finden Sie rasch und unkompliziert sämtliche Produktinformationen und Daten für Konstruktion, Bestellung und Ersatzteilmanagement.



TECHNISCHE DETAILS UCCU

Alle wesentlichen Informationen auf einen Blick

Auf dieser Doppelseite finden Sie wichtige technische Daten und Kennzahlen zum Ultra-Kompaktschieber sowie Details zur Kraftverteilung. Sollten Sie weitere Fragen zum UCCU haben, steht Ihnen unser erfahrenes Experten-Team gerne zur Verfügung: Kontaktieren Sie uns unter sales.camtec@voestalpine.com

	UCCU
Durchschnittliche Lebensdauer (belastungsabhängig)	2.000.000 Hübe
Garantierte Standzeit	1.000.000 Hübe
Genauigkeit – bearbeitet im Zusammenbau	ja
Gleitflächen	mind. Rz 6,3, gehärtet
Anwendungsgebiet	Lochoperationen sowie Abkanten, Schneiden und Formen
Winkelbereich	0° – 75°
Werkstoff von Treiber, Schiebeteil und Schieberbett	Vergütungsstahl, 42CrMo4
Zugfestigkeit von Treiber-, Schiebeteil- und Schieberbettmaterial	mind. 900 N/mm ²
Erhältliche Breiten	60 mm
Lock Out System	ja
Führungsklammern	42CrMo4 / Sinter
Zwangsrückholer	beidseitig
Messbohrungen	ja
Gasdruckfeder	ja
Sonderschieberoptionen	ja
BAK/VDI-Konformität	ja
NAAMs-Einfügestpunkt	ja

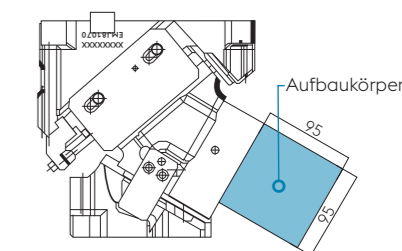
Technische Details und zusätzliche Informationen:
www.voestalpine.com/camtec/Product-Finder

KRAFTVERTEILUNG UND ZULÄSSIGE SCHIEBERKRÄFTE

Schieberspezifikationen UCCU 60 mm

Identnummer	Bezeichnung	Winkel	Gewicht [kg]	Hub [mm]
27080	UCCU 60-0°	0°	11,3	21,86
27081	UCCU 60-5°	5°	11,2	21,94
27082	UCCU 60-10°	10°	10,8	26,45
27083	UCCU 60-15°	15°	10,8	26,96
27084	UCCU 60-20°	20°	10,6	25,81
27085	UCCU 60-25°	25°	10,6	26,76
27086	UCCU 60-30°	30°	11,0	21,23
27087	UCCU 60-35°	35°	11,2	22,44
27088	UCCU 60-40°	40°	11,3	23,74
27089	UCCU 60-45°	45°	11,6	25,72
27090	UCCU 60-50°	50°	11,6	28,29
27091	UCCU 60-55°	55°	11,6	31,71
27092	UCCU 60-60°	60°	10,6	35,45
27093	UCCU 60-65°	65°	10,7	41,95
27094	UCCU 60-70°	70°	10,6	51,83
27095	UCCU 60-75°	75°	10,7	68,49

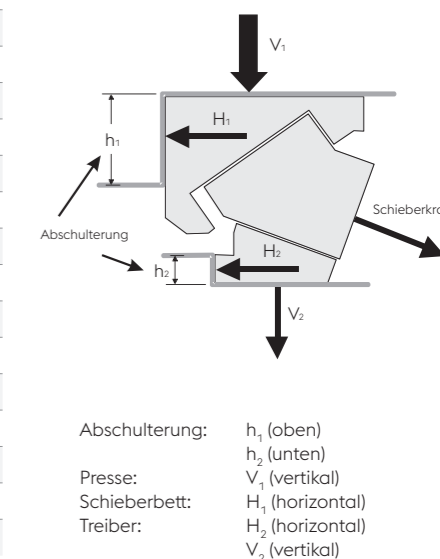
Als Richtwert darf die Länge des Aufbaukörpers maximal der Höhe der Arbeitsfläche entsprechen. Der Aufbaukörper sollte generell so kompakt wie möglich sein. Bei längeren Aufbauten sollten zusätzliche Abstützungen mittels Gleitplatten vorgesehen werden. Bei Fragen wenden Sie sich an engineering.camtec@voestalpine.com



Schieberkraftverteilung UCCU 60 mm

Schieberwinkel	max. Schieberkraft [kN]	Kraftverteilung für max. Schieberkraft [kN]				Abschulterung [mm]		Rückzugskraft [kN]
		V1	H1	V2	H2	h1	h2	
0°	124	104	124	104	0	145	26	3,7
5°	131	103	123	91	8	145	26	4,1
10°	119	119	100	98	17	120	26	3,7
15°	126	118	99	85	23	120	26	4,1
20°	118	133	77	93	34	106	48	3,4
25°	126	133	77	80	37	106	48	3,8
30°	152	124	104	48	28	120	48	6,1
35°	157	125	104	34	24	120	48	8,1
40°	153	141	81	43	36	106	48	6,1
45°	157	141	81	30	30	106	48	8,1
50°	160	141	81	18	22	106	48	12,0
55°	162	141	81	8	12	106	48	18,0
60°	154	161	28	28	49	50	90	5,8
65°	162	165	29	18	39	50	90	7,6
70°	161	161	28	10	27	50	90	11,4
75°	162	160	28	4	14	50	90	18,0

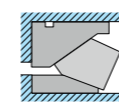
Die Schieberkraft wird gemäß Skizze weitergeleitet:



UCCU KRAFTVERTEILUNG

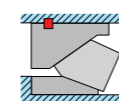
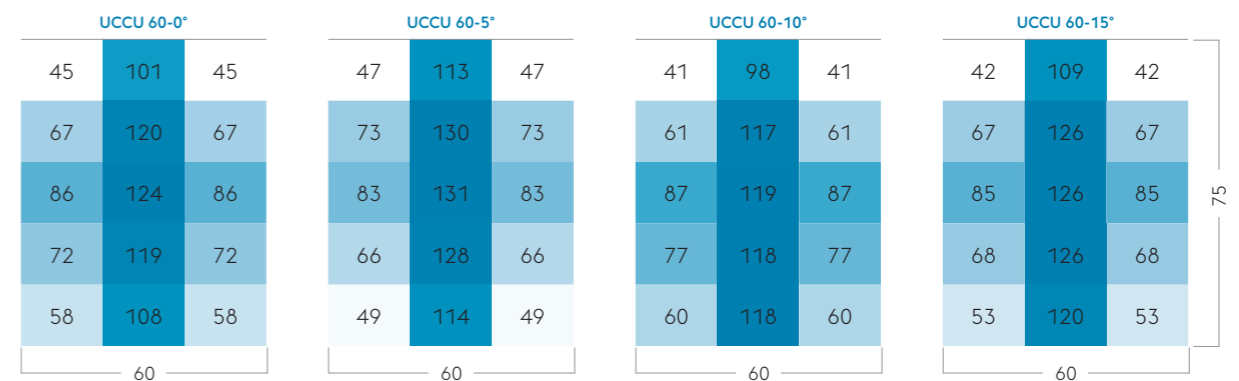
Winkelabmessung 0°-15°

Zulässige Größe der Schieberkräfte



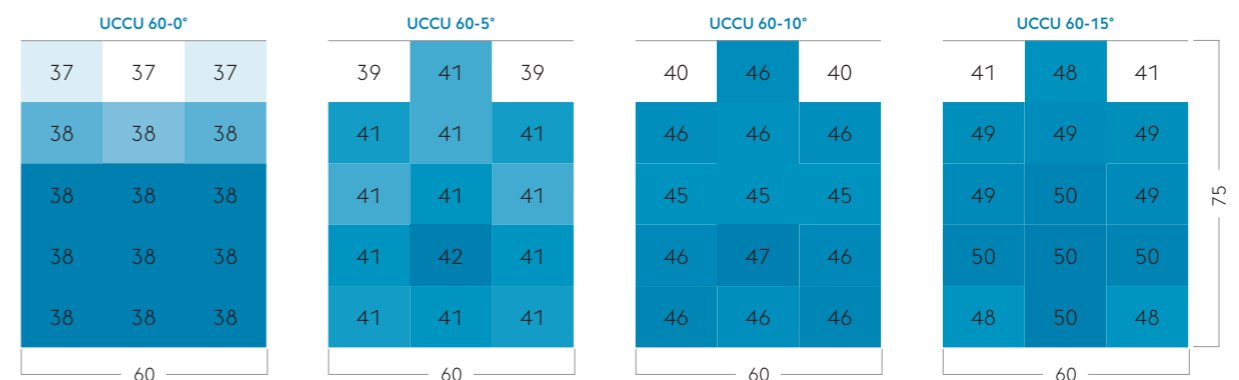
Abschulterung

Abstützung oben und unten durch Abschulterung



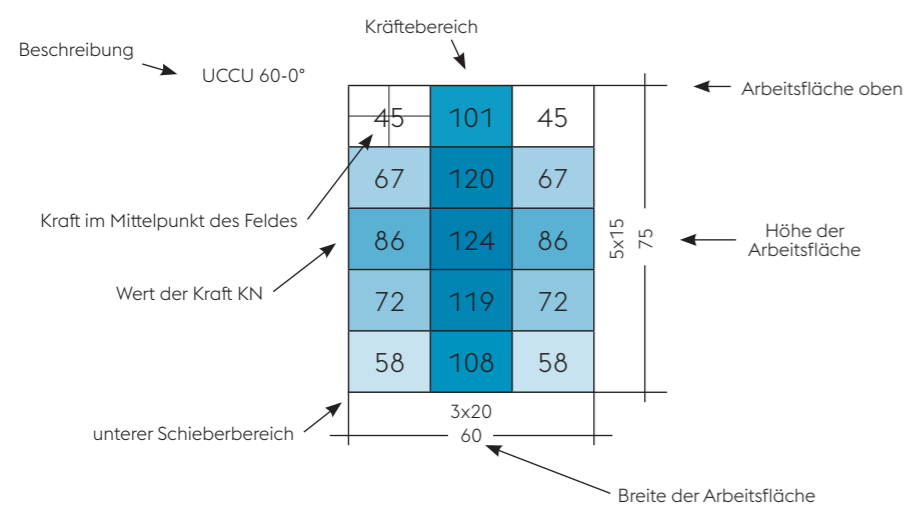
Passfeder

Abstützung oben durch Passfeder, unten durch Abschulterung



ZULÄSSIGE SCHIEBERKRÄFTE

Die folgende Übersicht zeigt für jedes Feld die aufnehmbare Schieberkraft im Mittelpunkt des Feldes, in Laufrichtung des Schiebers wirkend (Werte gerundet). Bei mehreren auftretenden Kräften ist deren gemeinsamer Kraftschwerpunkt zu ermitteln und mit den Angaben in der Tabelle zu vergleichen. Alle eingeleiteten Kräfte müssen immer niedriger ausfallen als die Tabellenangaben.



Die Einfärbung der Kräfte-diagramme erfolgt je Neigung im Wertebereich von der kleinsten Kraft bis zur max. Schieberkraft je Abstützungsmethode.

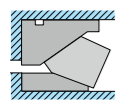
Der UCCU bietet ein überzeugendes Kräfte-diagramm sowohl bei Abschulterung im Guss als auch bei Abstützung mittels Passfeder.

Werte gerundet

UCCU KRAFTVERTEILUNG

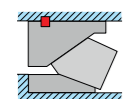
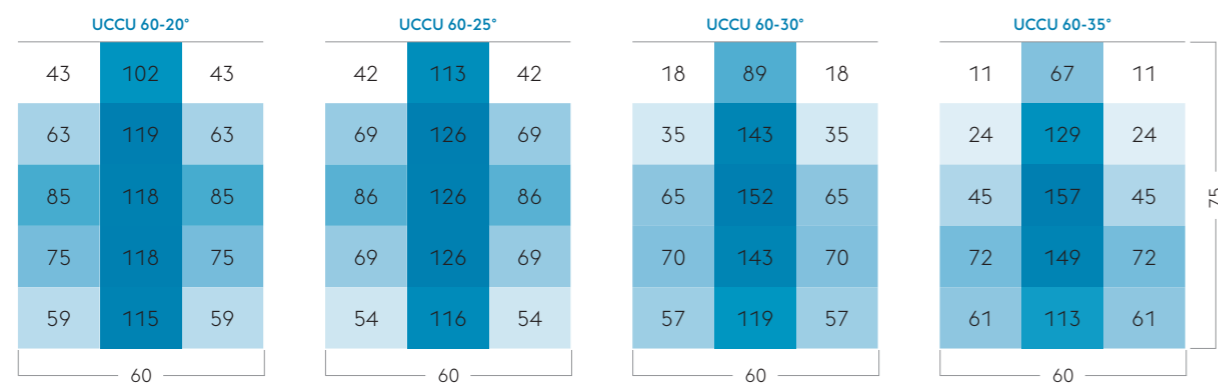
Winkelabmessung 20°-35°

Zulässige Größe der Schieberkräfte



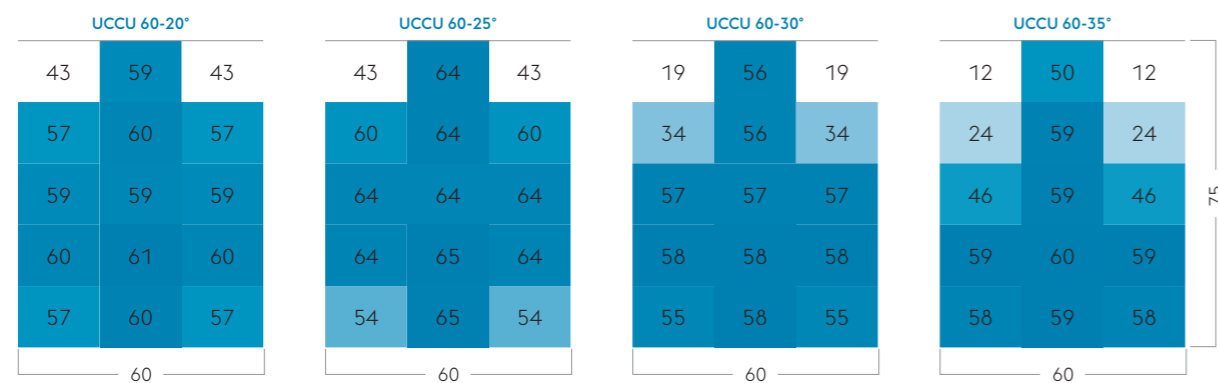
Abschulterung

Abstützung oben und unten durch Abschulterung



Passfeder

Abstützung oben durch Passfeder, unten durch Abschulterung

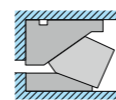


Werte gerundet

UCCU KRAFTVERTEILUNG

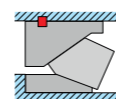
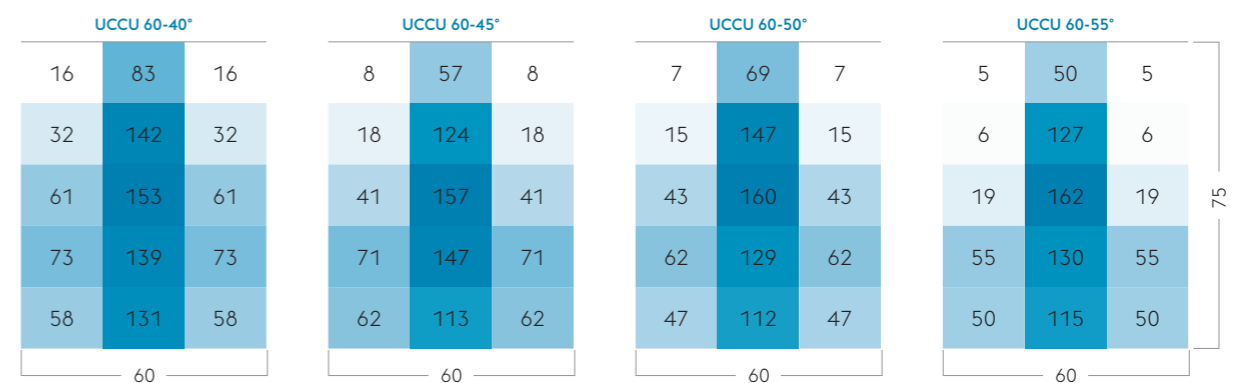
Winkelabmessung 40°-55°

Zulässige Größe der Schieberkräfte



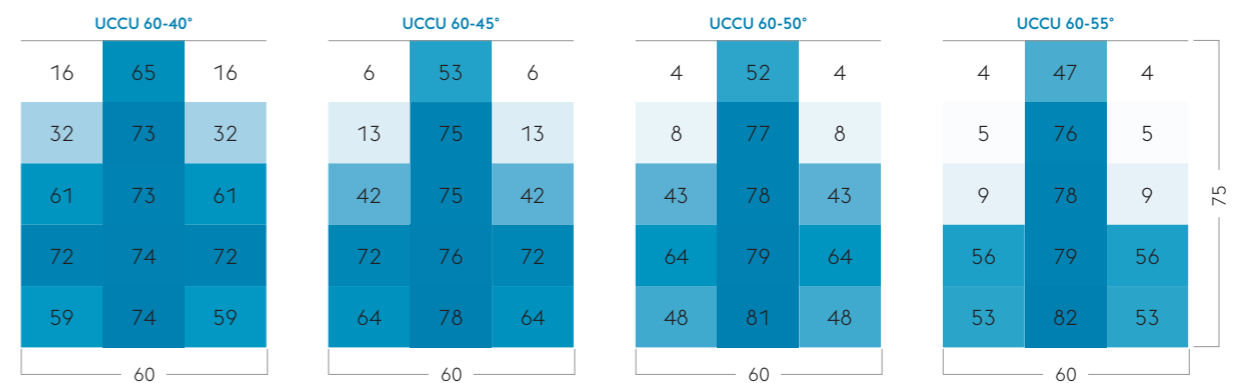
Abschulterung

Abstützung oben und unten durch Abschulterung



Passfeder

Abstützung oben durch Passfeder, unten durch Abschulterung

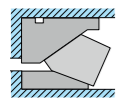


Werte gerundet

UCCU KRAFTVERTEILUNG

Winkelabmessung 60°-75°

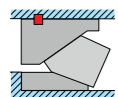
Zulässige Größe der Schieberkräfte



Abschulterung

Abstützung oben und unten durch Abschulterung

UCCU 60-60°			UCCU 60-65°			UCCU 60-70°			UCCU 60-75°		
17	85	17	12	74	12	11	82	11	15	55	15
32	143	32	25	142	25	24	148	24	14	131	14
61	154	61	47	161	47	47	161	47	32	161	32
89	153	89	79	162	79	71	158	71	61	162	61
63	142	63	67	151	67	53	126	53	54	126	54
60			60			60			60		

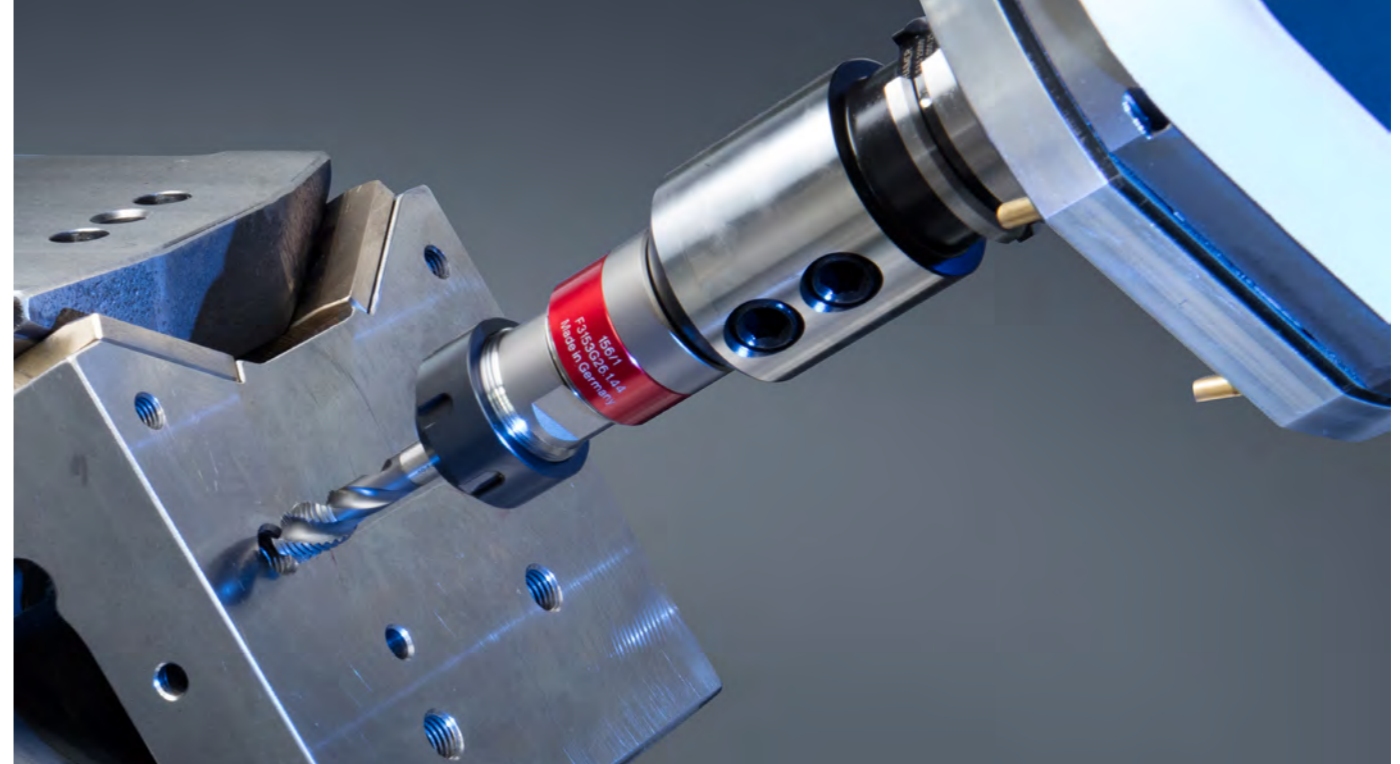


Passfeder

Abstützung oben durch Passfeder, unten durch Abschulterung

UCCU 60-60°			UCCU 60-65°			UCCU 60-70°			UCCU 60-75°		
13	61	13	10	53	10	8	58	8	6	40	6
23	101	23	18	100	18	18	105	18	11	93	11
45	109	45	35	115	35	35	114	35	24	115	24
64	109	64	58	114	58	52	112	52	45	117	45
47	102	47	49	107	49	39	91	39	41	93	41
60			60			60			60		

Werte gerundet



BEARBEITUNG NACH MASS

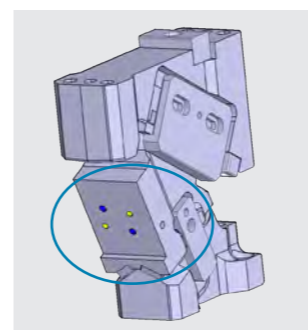
Flexibel, exakt und wirtschaftlich

Die voestalpine Camtec bietet Ihnen umfassende kundenspezifische Anarbeitungsmöglichkeiten: Wir übernehmen auf Wunsch Gewinde, Passbohrungen und Fräsungen nach Ihrem CAD-Datensatz für die Montage der Anbauteile auf den Schiebern, dadurch sparen Sie sich zu-

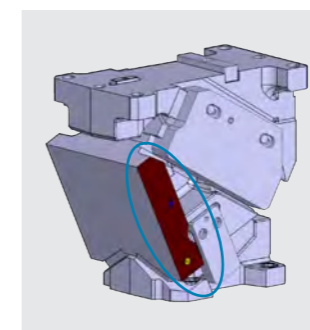
sätzliche Arbeitsschritte. Für Anfragen zur Standardanarbeitung der Arbeitsfläche des Schiebers sowie zu unseren erweiterten Anarbeitungsmöglichkeiten steht Ihnen die folgende E-Mail-Adresse zur Verfügung: anarbeitung.camtec@voestalpine.com

Beispielanarbeitung

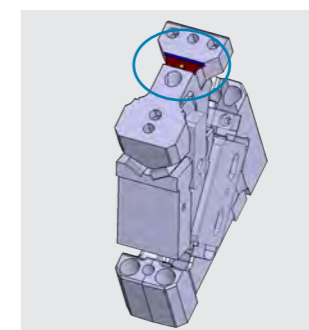
Bearbeitung nur an der Arbeitsfläche
Standardanarbeitung



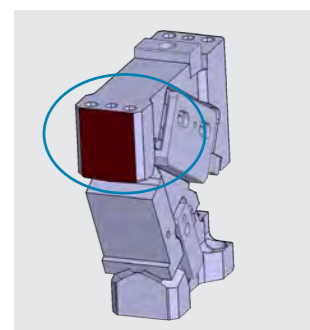
Bearbeitung der Arbeitsflächenbreite
Erweiterte Anarbeitung



Bearbeitung am Treiber (Nut)
Erweiterte Anarbeitung



Bearbeitung am Schieberbett
Erweiterte Anarbeitung



Auslandsvertretungen

DEUTSCHLAND

voestalpine Deutschland GmbH
Wilhelm-Wagenfeld-Straße 26
80807 München, Germany
T. +49/172/926 9141
thomas.milke@voestalpine.com
M. +43/664/883 236 24
andy.kromoczinsky@voestalpine.com

HOLLAND/BELGIEN

Technisches Büro Bäcker B.V.
Pieter Lieftinckweg 20
1505 HX Zaandam, Netherlands
T. +31/75/681 80 00
F. +31/75/681 80 01
info@tbbacker.nl

NORDAMERIKA

voestalpine Camtec Corp.
1907 Albion Road
Toronto ON M9W 5S8, Canada
jeffrey.devries@voestalpine.com
T. +1/4166176760
marlene.sturm@voestalpine.com
T. +1/6477454592
charles.ciaravino@voestalpine.com
T. +1/4166755150

SÜDAFRIKA

voestalpine Eurostahl GmbH
23 Anvil Road, Isando 1600,
South Africa
T. +27/11/928-3715
M. +27/82/085 67 04
M. +43/664/8832 48 46
bettina.poell@voestalpine.com

SLOWAKEI

E - Normalie servis s.r.o.
Rybná 716/24,
110 00 Staré Město, Praha
Czech Republic
T. +420/566/521 436
info@e-normalie.cz

SPANIEN

Auxtrol Auxiliar de Troquelaria S.A.
Pol, Ind. El Campillo, Pab. A-9
48509 Abanto - Zierbena, Spain
T. +34/94/6363-612
F. +34/94/6363-658
comercial@auxtrol.com

MEXIKO

voestalpine Camtec Corp.
Cerrada la Noria No. 200 Int. A-14
Parque Industrial Queretaro
C.P. 76220, Queretaro, Mexico
T. +52/442/402 19 08
rodrigo.fonseca@voestalpine.com

CHINA

voestalpine Steel Trading Co., Ltd.
Shanghai Branch
Representative Office
Room 1313, No. 383 Li Zhou Building,
Nan Qiao Huan Cheng Dong Lu,
Feng Xian, Shanghai, P. R. China
T. +86/21 6089 0708
M. +86/133 11612667
zhenhua.xue@voestalpine.com

TÜRKEI

voestalpine Eurostahl GmbH Istanbul
Liaison Office
Fatih Sultan Mehmet Mahallesi Poligon
Cad., Buyaka 2 Sitesi No:8C
Kule 3, Kat 11, Daire:67
34771 Ümraniye-Istanbul, Turkey
T. +90/216/290 75 20
M. +90/554/181 58 61
alihan.aydin@voestalpine.com

SCHWEDEN/NORWEGEN

FINNLAND/DÄNEMARK

Lagermetall AB
Boskärsgatan 23
702 25 Örebro, Sweden
T. +46/19/1045-25
F. +46/19/1238-55
brons@lagermetall.se

TSCHECHIEN

voestalpine ČR s.r.o.
Karlovo náměstí 31
120 00 Praha 2, Czech Republic
T. +420/224/9081-00
F. +420/224/9081-04
michal.koutnak@voestalpine.com

E - Normalie servis s.r.o.

Rybná 716/24,
110 00 Staré Město, Praha
Czech Republic
T. +420/566/521 436
info@e-normalie.cz

ITALIEN

Maric S.A.S. di Rossato & C.
Via Milano 7
23878 Verderio Superiore-LC, Italy
T. +39/039/928 12-62
F. +39/039/951 71-75
maricsas@maricsas.com

voestalpine Italia S.r.l.

Via F. Turati, 29
20121 Milano, Italy
T. +39/02/290 81-232
F. +39/02/290 81-219
sabine.koellerer@voestalpine.com

SÜDKOREA

WonNetworks
GWANG JU Design Center
[61012] 616Ho, 27, Cheomdangwagi-ro
176beon-gil, Buk-gu, Gwangju City,
Republic of Korea
M. +82/10/4899-8681
kwangwon.kim@voestalpine.com

voestalpine Camtec GmbH
voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Austria
T. +43/50304/15-0
F. +43/50304/55-8069
sales.camtec@voestalpine.com
www.voestalpine.com/camtec

voestalpine

ONE STEP AHEAD.