

ABMESSUNGSSPEKTRUM UND TOLERANZEN

GEOMETRISCHE EIGENSCHAFTEN UND VERARBEITBARKEIT

Normenvergleich am Beispiel eines Hohlprofils 120/120x8

	EN 10219:2019		EN 10210:2019		endurance dynamic	
	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen		Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen			
Außenradien R	2,0 bis 3,0 T	16 - 24	3T max. je Rundung	max. 24	-	-
Kanten C1, C2	2,0 bis 3,0 T	16 - 24	3T max. je Rundung	max. 24	$\leq 1,8 \times T$	max. 14,4
Geradheitsabweichung	0,15% über die Gesamtlänge; max. 3mm/m		0,2% über die Gesamtlänge; 3mm/m		max. 1,3mm / m	
Verdrillungsabweichung	2mm + 0,5 mm /m		2mm + 0,5 mm /m		max. 1mm + 0,25 mm /m	
Rechtwinkeligkeit	$\pm 1^\circ$	89 - 91	$\pm 1^\circ$	89 - 91	$\pm 1^\circ$	89 - 91
Wölbung konkav/konvex der Seitenflächen	max. 0,8%; mindestens aber 0,5 mm		1%		Wölbung innerhalb der Abmessungstoleranz	
Wanddickentoleranz	T>5mm: $\pm 0,5$ mm	7,5 - 8,5	-10%	min. 7,2*	$\pm 0,5$ mm	7,5 - 8,5
Abmessungstoleranz Höhe	$100 \leq H \leq 200$: $\pm 0,8\%$	119,04 - 120,96	$\pm 1\%$, mindestens aber $\pm 0,5$ mm	118,8 - 121,2	$\pm 0,5$ mm	119,5 - 120,5
Abmessungstoleranz Breite	$100 \leq H \leq 200$: $\pm 0,8\%$	119,04 - 120,96	$\pm 1\%$, mindestens aber $\pm 0,5$ mm	118,8 - 121,2	$\pm 0,5$ mm	119,5 - 120,5

* Das obere Grenzmaß ist durch die Grenzabweichung der Masse gegeben.

Hervorragende Ermüdungsfestigkeit der endurance dynamic Hohlprofile durch engste Fasermaße $\leq 1,8 \times T$. Eingeschränkte Toleranzen gegenüber der Hohlprofil-Norm EN 10219 ermöglichen eine wiederholgenaue automatisierte Verarbeitbarkeit.

VERFÜGBARE ABMESSUNGEN BEI RECHTECK- UND QUADRATROHREN

Quadratrohre S355M - S550M

DIREKTEINFÖRMUNG

DIREKT- ODER
RR-EINFÖRMUNG

RR-EINFÖRMUNG

Höhe	Breite	Wanddicke in [mm]														
		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
50	50															
60	60															
70	70															
75	75															
80	80															
90	90															
100	100															
110	110															
120	120															
127	127															
130	130															
140	140															
150	150															
160	160															
180	180															
200	200															
220	220															

Rechteckrohre S355M - S550M

DIREKTEINFÖRMUNG

DIREKT- ODER
RR-EINFÖRMUNG

RR-EINFÖRMUNG

AUF ANFRAGE

Höhe	Breite	Wanddicke in [mm]														
		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
60	40															
70	40															
80	40															
80	50															
80	60															
90	50															
100	50															
100	60															
100	80															
110	60															
120	60															
120	80															
140	70															
140	80															
150	50															
150	75															
150	100															
160	80															
160	90															
180	100															
200	100															
200	120															
200	150															
220	120															
250	150															
260	140															
260	180															

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 3500 Krems, Austria
 T. +43/50304/14-0
 Fax +43/50304/54-610
 info.krems@voestalpine.com
 www.voestalpine.com/krems