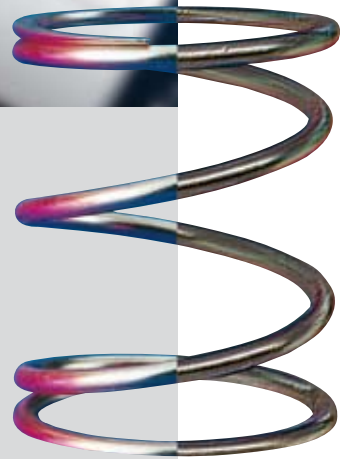
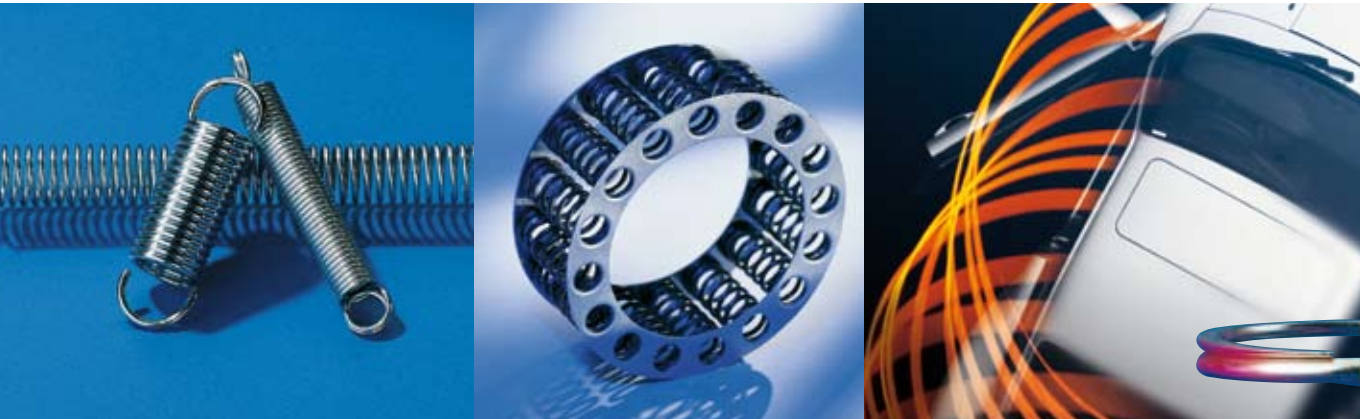


# FEDERSTAHLDRÄHTE\*



\*) FÜR DIE HERSTELLUNG VON ZUG-, DRUCK-, TORSIONSFEDERN

## ANFORDERUNGEN UND NORMEN

EN 10270  
DIN 17223 Blatt 1  
ASTM A 227  
ASTM A 228  
BS 5216  
NF A 47-301  
JIS G 3521  
SIS 14 17 74  
ISO 8485-2  
Zusätzliche Kundenwünsche nach Vereinbarung

## TOLERANZEN

DIN 177  
DIN 668  
DIN 671  
DIN 2076  
EN 10278  
je nach Kundenwunsch

## QUALITÄTSMANAGEMENT

gemäß EN ISO 9001, seit 1992  
durch Det Norske Veritas zertifiziert  
EN ISO 9001, ISO TS 16949, EMAS,  
EN ISO 14.001, EN ISO 17025



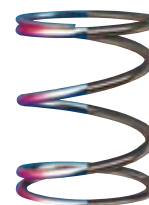
## AUSFÜHRUNGSARTEN

Oberflächenausführung gemäß DIN 1653	● Runddraht Ø mm	■ Profildraht *) Querschnitt mm <sup>2</sup>
Graublank phosphatiert gezogen	1,20 bis 16,00	4 bis 70
Trockenblank rötlich gezogen (verkupfert)	1,20 bis 16,00	4 bis 70
Feuerverzinkt gezogen	1,20 bis 11,00	4 bis 70

\*) Vierkant-, Flach- und andere Profilformen auf Anfrage erhältlich



# FEDERSTAHLDRÄHTE



## LIEFERFORMEN

### FABRIKATIONSRINGE

Draht Ø mm	Winderichtung	Innen Ø mm	Außen Ø mm	Ringmasse kg
1,20 - 1,80	Rechts	380 - 450	650 - 720	70 - 150
1,80 - 2,50	Rechts	360 - 450	650 - 850	100 - 350
2,40 - 3,50	Rechts	500 - 650	850 - 950	100 - 450
3,40 - 6,80	Rechts	550 - 700	900 - 1050	100 - 450
6,81 - 11,00 verz	Rechts	900 - 1100	1200 - 1400	bis 1500
6,80 - 16,00 bk	Rechts	900 - 1100	1200 - 1400	bis 1500

### KÖRPERLOS GESPULTE EINHEITEN (mit oder ohne Pappkern)

Draht Ø mm	Ausführung	Innen Ø mm	Breit (Höhe) mm	Außen Ø mm	Ringmasse kg
1,20 - 2,50	Z2	355	ca. 280	ca. 700 *	280 - 420
2,00 - 4,80	Z3	500	ca. 360	ca. 850 *	550 - 820
3,40 - 7,40	ZAD	600	ca. 520	ca. 1100 *	500 - 2000

\*) bezogen auf die maximale Coilmasse



## voestalpine Austria Draht GmbH

Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck a. d. Mur, Österreich

T. +43/50304/22-0

F. +43/50304/62-299 oder 236

[www.voestalpine.com/austriadraht](http://www.voestalpine.com/austriadraht)

**voestalpine**

EINEN SCHRITT VORAUS.