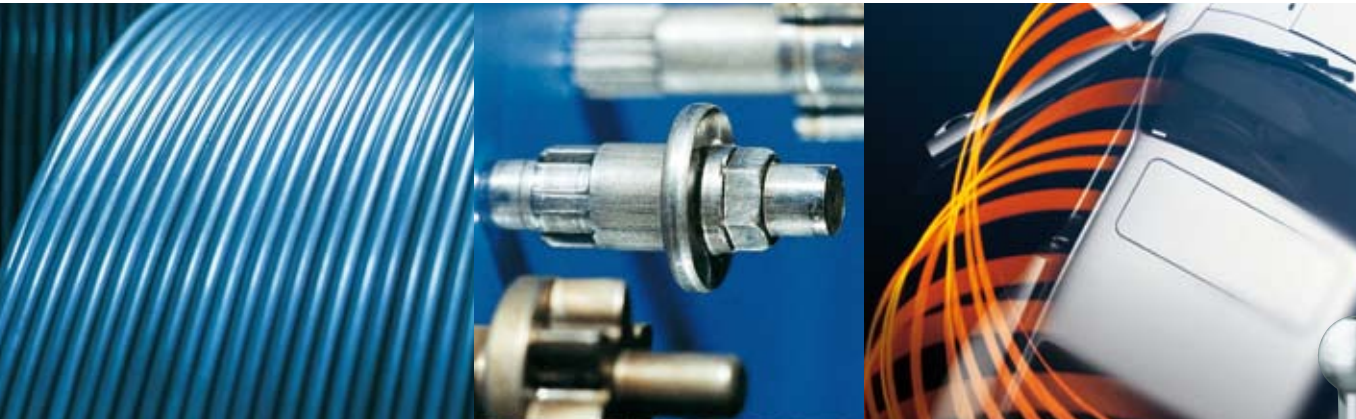


KALTFLIESSPRESSDRÄHTE



voestalpine Austria Draht GmbH liefert Stahlsorten für das Kaltstauchen und für das Kaltfließpressen nach allen einschlägigen DIN-Normen bzw. EN-Normen sowie nach einer Reihe anderer Normen wie z. B. NF, UNI, ISO, SAE.

DIMENSIONSBEREICH

Standarddimensionen 0,5 - 30,0 mm.

TOLERANZEN

Durchmessertoleranzen
Runddrähte DIN 177, 668, 671,
EN 10278, EN 10.016

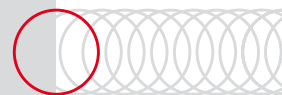
QUALITÄTSMANAGEMENT

gemäß EN ISO 9001, ISO TS 16949,
EN ISO 17025, EN ISO 14.001, EMAS

STAHLSORTEN

DIN 1654/10.89	EN 10263/02.02	DIN 1654/10.89	EN 10263/02.02
RFE 80		41 Cr 4	41Cr4
QST 32.3	C4C	16 MnCr 5	16MnCr5
QST 34.3	C8C	34 CrMo 4	34CrMo4
QST 36.3	C10C	42 CrMo 4	42CrMo4
QST 38.3	C15C	21 NiCrMo 2	20NiCrMo2-2
Cq 15	C15E2C	34 CrNiMo 6	34CrNiMo6
Cq 22		30 Mn B4	
Cq 35	C35EC	CK 60	
Cq 45	C45EC	CK 67	
19 Mn B4	20MnB4	32 Cr B4	
22 B 2	23B2	36 Cr B4	
28 B 2	28B2	35 NiCrMo 6	
35 B 2		41 Cr 4	41Cr4
45 B 2		40 CrMo V47	
17 Cr 3	17Cr3	50 Cr V4	
34 Cr 4	34Cr4	100 Cr 6	

Wir sind Spezialist für kundenorientierte Drahterzeugung. Aufgrund unserer Möglichkeit der konzerninternen Stahlfertigung können wir auch Sonderstahlsorten auf entsprechenden Kundenwunsch anfertigen.



voestalpine Austria Draht GmbH

Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck a. d. Mur, Österreich

T. +43/50304/22-0

F. +43/50304/62-299 oder 236

www.voestalpine.com/austriadraht

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

KALTFLIESSPRESSDRÄHTE



AUSFÜHRUNGSARTEN

DIN 1654/10.89 EN 10263/02.02

K	+U+C	kaltgezogen
K+GKZ	+U+C+AC	kaltgezogen + gegläht auf kugeligen Zementit
GKZ+K	+AC+C	geglüht auf kugeligen Zementit + leicht kalt nachgezogen
K+GKZ+K	+U+C+AC+LC	kaltgezogen + gegläht auf kugeligen Zementit + leicht kalt nachgezogen
GKZ+K+GKZ	+AC+C+AC	geglüht auf kugeligen Zementit + kalt gezogen + gegläht auf kugeligen Zementit
GKZ+K+GKZ+K ..	+AC+C+AC+LC	geglüht auf kugeligen Zementit + kalt gezogen + gegläht auf kugeligen Zementit + leicht kalt nach gezogen

OBERFLÄCHE

- mit eingezogener Phosphatschicht
- schlussphosphatiert, geseift, geboraxt oder gekälkt
- hellblank
- rötlich blank
- im Dimensionsbereich 12-22 mm durchlaufphosphatiert

RINGAUFMACHUNG

- in Fabrikationsringen
- auf Kronenstücken
- in körperlosen Spulen mit oder ohne Lagenspülung geliefert.

LIEFERFORMEN

FABRIKATIONSRINGE

Draht Ø mm	Winderichtung	Innen Ø mm	Außen Ø mm	Ringmasse kg
0,5 - 1,7	Rechts	ca. 300	ca. 450	bis 100
1,8 - 6,0	Rechts	ca. 450	ca. 780	bis 300
4,0 - 10,0	Rechts	ca. 550	ca. 900	bis 750
7,0 - 25,0	Rechts	ca. 800	ca. 1200	bis 1500
12,0 -30,0	Rechts	ca. 1000	ca. 1450	bis 1500

KRONENSTÜCKE

Draht Ø mm	Innen Ø mm	Außen Ø mm	Ringmasse kg
1,8 - 6,0	ca. 450	ca. 780	ca. 700

> 6,10 mm Farbrikationsringe auf Kronenstücke geliefert.

KÖRPERLOSE

Draht Ø mm	Ausführung	Innen Ø mm	Außen Ø mm	Ringmasse kg
2,0 - 14,0	K	500 - 800	450 - 600	bis 1500
3,5 - 16,0	K + GKZ + K	500 - 800	450 - 600	bis 1500

7,0 - 16,0 mm Lage an Lage gesputt.



voestalpine Austria Draht GmbH

Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck a. d. Mur, Österreich

T. +43/50304/22-0

F. +43/50304/62-299 oder 236

www.voestalpine.com/austriadraht

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.